УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ОДНОСТОЕЧНЫЙ ТОКАРНО-КАРУСЕЛЬНЫЙ СТАНОК МОДЕЛИ 1541, 1531М

РУКОВОДСТВО К СТАНКАМ

I. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ СТАНКОВ

Одностоечные токарно-карусельные станки моделей 1541, 1531М являются универсальными карусельными станками и предназначены для обработки разнообразных изделий из черных и цветных металлов.

На станках можно производить следующие операции:

1. Цилиндрическую и коническую обточку и расточку.
2. Проточку плоскостей.
3. Сверление, зенкерование и развертывание.

При применении специальных приспособлений и устройств, которые изготовляются и поставляются заводом по особому заказу и за отдельную плату, на станке можно производить:

1. Нарезание резьбы и обработку конических поверхностей.
2. Обработку фасонных поверхностей тел вращения.
3. Обработку деталей по заданным размерам.
4. Обработку деталей с охлаждением.

Помимо этого завод может поставить станок с самоцентрирующей трехкулачковой планшайбой с ручным зажимом.

В связи с тем, что установка приспособлений на станке требует значительных конструктивных изменений всего станка в целом, заказы на изготовление приспособлений к ранее поставленным станкам заводом-изготовителем не могут быть выполнены. Приспособления поставляются только вместе со станком. При заказе станков, оснащенных несколькими приспособлениями, заказчик должен предварительно согласовать с заводом-изготовителем конструкцию станка, так как на одном станке конструктивно возможно установить лишь определенную комбинацию приспособлений.

Значительная мощность двигателя главного привода, высокая жесткость базовых деталей и достаточная прочность всех элементов кинематической цепи в сочетании с широким диапазоном чисел оборотов планшайбы позволяют вести на станках высокопроизводительную работу резцами, оснащенными твердыми сплавами, на скоростных режимах резания.

Подписано Golnikov Valeri
DN: CN = Golnikov Valeri, C = RU - РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ, O = +79047093943, OU = http://dokstan.ru
Место: Тольятти
Дата: 2010.02.25 22:56:29 +04'00'

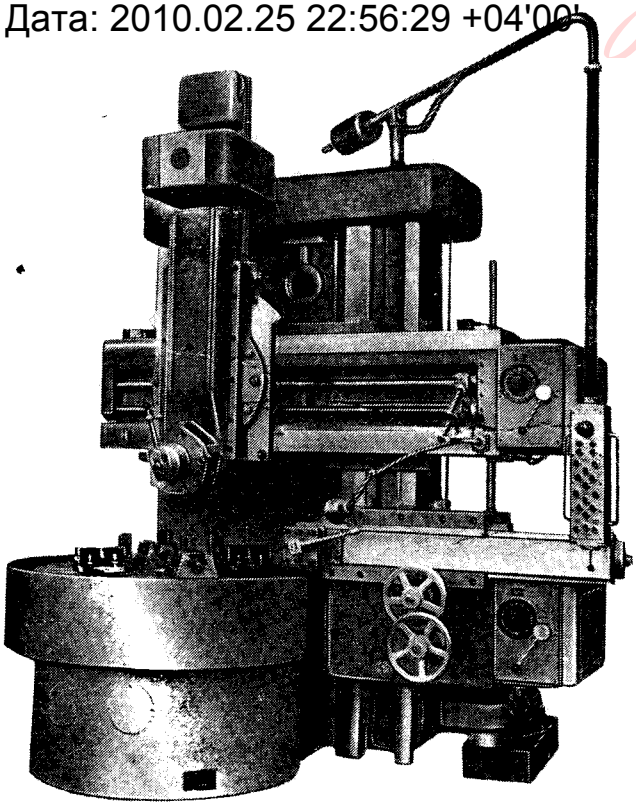

Рис. 1. Общий вид токарно-карусельного станка модели 1541

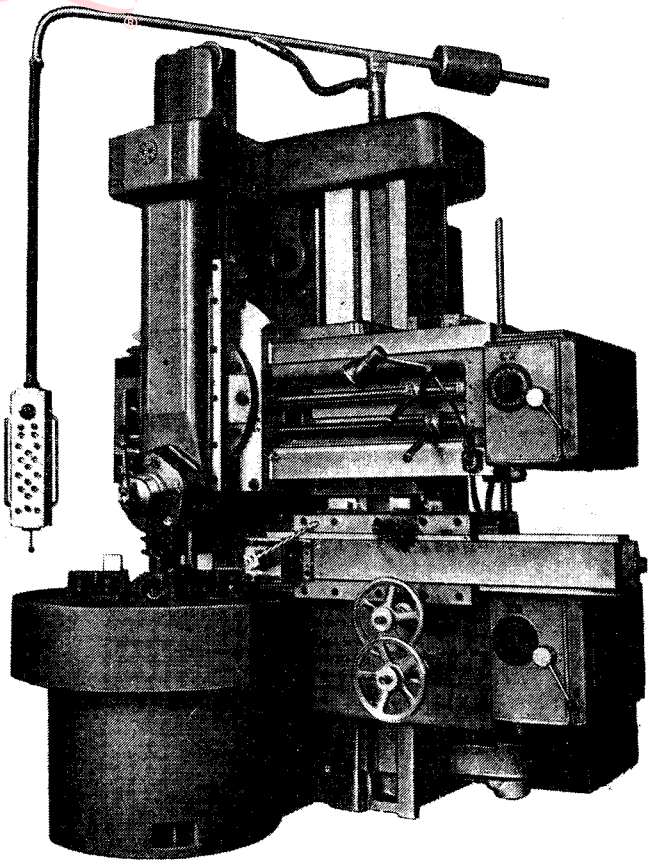

Рис. 2. Общий вид токарно-карусельного станка модели 1531М

СОДЕРЖАНИЕ

Стр.

I. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ СТАНКОВ 3

II. ТРАНСПОРТИРОВКА И РАСПАКОВКА СТАНКОВ 4

III. ФУНДАМЕНТ И УСТАНОВКА СТАНКОВ 5
- Фундамент станков 5
- Установка станков 5

IV. ПАСПОРТ СТАНКОВ 7
- Общие сведения 7
- Спецификация органов управления станков 8
- Основные данные 8
- Механика главного движения 12
- Механика подач 13
- Сведения о ремонте станка 13
- Изменения в станке 14
- Ведомость комплектации токарно-карусельных станков 15

V. КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ И РАБОТЫ СТАНКОВ 17
- Описание кинематической схемы станков 17
- Общая компоновка станков 17
- Особенности отдельных узлов 17
  - Станина 17
  - Коробка скоростей 20
  - Стол 20
  - Коробки подач 23
  - Поперечина и механизм перемещения поперечины 26
  - Вертикальный суппорт 27
  - Боковой суппорт 29

VI. ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ СТАНКОВ 32
- Общие сведения 32
- Описание принципиальной электросхемы 32
- Защита 36
- Указания по монтажу электрооборудования 36
- Указания по обслуживанию электрооборудования станков 36

VII. ГИДРООБОРУДОВАНИЕ СТАНКОВ 38
- Общие сведения 38
- Описание работы гидросхемы 38
- Спецификация гидроаппаратуры 42
- Технические характеристики гидроаппаратов 42
- Указания по обслуживанию гидрооборудования 43

VIII. СМАЗКА СТАНКОВ 46
- Общие сведения 46
- Спецификация к схеме смазки станков 46
- Спецификация к схеме смазки стола и коробки скоростей 48
- Спецификация аппаратуры к схеме смазки коробки скоростей и стола . . 49
- Техническая характеристика насосов 49
- Техническая характеристика масел, применяемых для смазки станков . . 49
- Указания по обслуживанию системы смазки 49

IX. ПЕРВОНАЧАЛЬНЫЙ ПУСК СТАНКОВ. УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ 50
- Первоначальный пуск станков 50
- Указания по приработочному режиму станков 50
- Указания по технике безопасности 50

X. НАСТРОЙКА И НАЛАДКА СТАНКОВ. РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ 51
Управление главным приводом 51
Управление рабочими подачами и быстрыми установочными перемещениями суппортов 52
Ручное перемещение вертикального и бокового суппортов 52
Обслуживание револьверной головки 52
Обслуживание резцовой головки 53
Управление перемещениями поперечины 53
Установка инструмента 53
Крепление обрабатываемого изделия на станке 53
Режимы работы на станках 54

XI. РЕГУЛИРОВКА СТАНКОВ 55

XII. ОСОБЕННОСТИ РАЗБОРКИ И СБОРКИ СТАНКОВ ПРИ РЕМОНТЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ ПО РЕМОНТУ 60
Порядок демонтажа коробки скоростей и механизма передачи на подачу 60
Порядок демонтажа коробок подач (верхней и нижней) 60
Порядок демонтажа стола 60
Порядок демонтажа вертикального суппорта 61
Порядок демонтажа механизма перемещения поперечины 61
Порядок демонтажа поперечины 61
Порядок демонтажа бокового суппорта 62
Техническая документация по ремонту станков 62

XIII. АКТ ПРИЕМКИ ОДНОСТОЕЧНОГО ТОКАРНО-КАРУСЕЛЬНОГО СТАНКА . . 63