

МИНИСТЕРСТВО СТАНКОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ

ВПО «СОЮЗТЯЖСТАНКОПРОМ»

РЯЗАНСКИЙ СТАНКОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД

СТАНОК УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЙ

Модель 165

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ 165.00.000РЭ

№ 14824



НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ ИНФОРМАЦИИ
ПО МАШИНОСТРОЕНИЮ

1978

1. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

1.1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

1.1.1. Станок универсальный токарно-винторезный модели 165 (рис. 1) предназначен для выполнения самых разнообразных токарных работ, в том числе для точения конусов и нарезания резьбы: метрической, модульной и дюймовой.



Рис. 1. Общий вид универсального токарно-винторезного станка модели 165

Техническая характеристика и жесткость станка позволяют полностью использовать возможности быстрорежущего и твердосплавного инструмента при обработке черных и цветных металлов.

1.2. СОСТАВ СТАНКА

1.2.1. ПЕРЕЧЕНЬ СОСТАВНЫХ ЧАСТЕЙ СТАНКА [табл. 1]

Таблица 1

Позиция, см. рис. 2	Наименование	Обозначение	Примечание
1	Станина	165.21	Для РМЦ-5000
1	»	1A64.01	Для РМЦ-2800
2	Бабка передняя	165.02	
3	Бабка задняя	165.03	
4	Суппорт	165.04	
5	Каретка	165.05	
6	Фартук	1A64.06	
7	Коробка подач	1A64.07	
8	Шестерни сменные	165.08	
9	Патрон	165.09	
10	Люнет подвижный	165.10	
11	Охлаждение	1A64.14	
12	Ограждение	1A64.16	
13	Ограждение патрона	165.13	
14	Люнет неподвижный	165.20	
15	Электрооборудование	165.80	
16	Электроприборная доска	1A64.81	Для РМЦ-2800
16	»	165.81	Для РМЦ-5000

СОДЕРЖАНИЕ

1. Техническое описание

1.1. Назначение и область применения	3
1.2. Состав станка	3
1.3. Устройство и работа станка и его составных частей	5
1.4. Электрооборудование	32
1.5. Система смазки	47

2. Инструкция по эксплуатации

2.1. Указания по мерам безопасности	56
2.2. Порядок установки	57
2.3. Настройка, наладка и режимы работы	60
2.4. Регулирование	61
2.5. Схема расположения подшипников	67
2.6. Правила хранения и транспортирования	67

3. Паспорт

3.1. Общие сведения	72
3.2. Основные технические данные и характеристики	72
3.3. Сведения о ремонте	81
3.4. Сведения об изменениях в станке	82
3.5. Комплект поставки	83
3.6. Свидетельство о приемке	84
3.7. Свидетельство о консервации	93
3.8. Свидетельство об упаковке	93
3.9. Гарантия	93

Приложение 1. Материалы по быстроназматываемым деталям 94

Приложение 2. Методики проверок норм точности, заменяющих методики проверок 1.3; 1.4; 1.14 по ГОСТ 18097-73 101