

# СОДЕРЖАНИЕ

## I. Техническое описание

	стр.
I.1. Назначение и область применения .....	3
I.2. Состав станков .....	4
I.3. Устройство и работа станка и его составных частей.....	5
I.4. Система смазки .....	26

## 2. Электрооборудование

(с 2-мя рукоятками рукоятками пуска станка и реверсирования шпинделя)

2.1. Общие сведения .....	35
2.2. Описание работы .....	35
2.3. Защита и блокировка .....	55
2.4. Первоначальный пуск .....	55
2.5. Указания по монтажу и эксплуатации .....	56
2.6. Рекомендуемые смазочные материалы для подшипников качения электродвигателей .....	57

(с I-ой рукояткой пуска станка и реверсирования шпинделя)

2.1. Общие сведения .....	58
2.2. Описание работы .....	58
2.3. Защита и блокировка .....	76
2.4. Первоначальный пуск .....	76
2.5. Указания по монтажу и эксплуатации .....	77
2.6. Рекомендуемые смазочные материалы для подшипников качения электродвигателей.....	78

### 3. Инструкция по эксплуатации

	стр.
3.1. Указания мер безопасности .....	79
3.2. Порядок установки .....	81
3.3. Настройка, наладка и режим работы .....	83
3.4. Регулирование станка .....	91
3.5. Особенности работы на станке и некоторые условия эксплуатации .....	94
3.6. Схема расположения подшипников .....	95

### 4. Паспорт

4.1. Общие сведения .....	100
4.2. Основные технические данные и характеристики.....	100
4.3. Сведения о ремонте .....	106
4.4. Сведения об изменениях в станке .....	107
4.5. Комплект поставки .....	108
4.6. Свидетельство о приемке .....	115
4.7. Свидетельство о консервации .....	136
4.8. Свидетельство об упаковке .....	137
Приложение 1. Материалы по запасным частям .....	138
Приложение 2. Сборочные единицы по особому заказу.....	141

В связи с постоянной работой по совершенствованию изделия, повышающей его надежность и улучшающей условия эксплуатации, в конструкцию могут быть внесены незначительные изменения, не отраженные в настоящем издании.

# 1. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

## 1.1. Назначение и область применения.

1.1.1. Данное руководство используется при работе на токарно-винторезном станке мод. 16Е16КПВ (рис. 1). Станок предназначен для выполнения разнообразных токарных работ, а также для нарезания метрической, дюймовой, модульной и питчевой резьб.

Станок предусмотрен для поставки как на внутренний рынок, так и на экспорт, в том числе в страны с тропическим климатом. Вид климатического исполнения УХЛ4 или 04 по ГОСТ 15150-69. Обозначение при заказе, например: 16Е16КП-УХЛ4 или 16Е16КП-04.

Необходимо учесть, что станок является моделью повышенной точности и во избежание потери точности не следует использовать для черновой обработки.

Примечание. В процессе технического совершенствования станка, конструкция может быть подвергнута некоторым изменениям. Поэтому при заказе запасных частей необходимо указать следующие данные:

- а) модель и заводской номер станка;
- б) расстояние между центрами;
- в) пределы частоты вращения шпинделя;
- г) номер рисунка, наименование узла и позиции деталей по чертежам общих видов основных узлов, помещенных в руководстве.

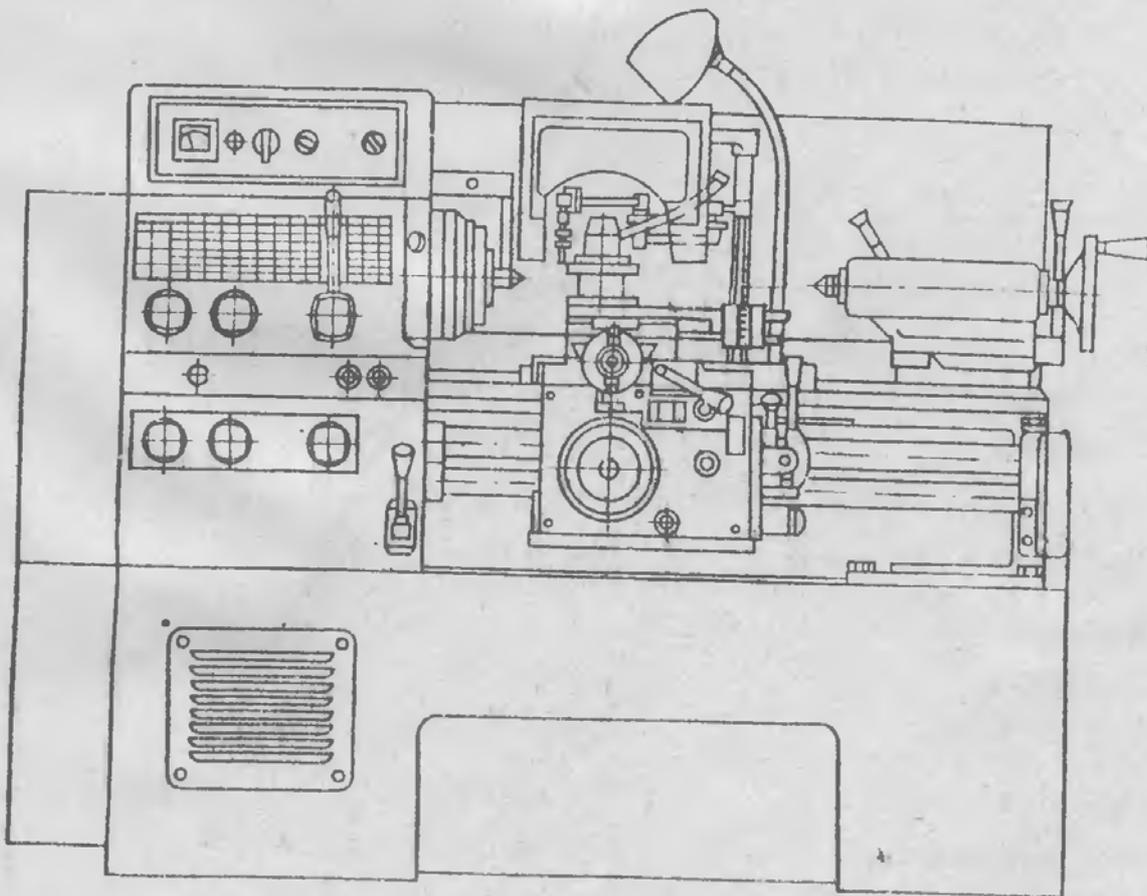


Рис. 1 Станок 16Е16КПВ

## 1.2. Состав станка.

1.2.1. Общий вид с обозначением составных частей станка (рис.2).

1.2.2. Перечень составных частей станка (табл.1).

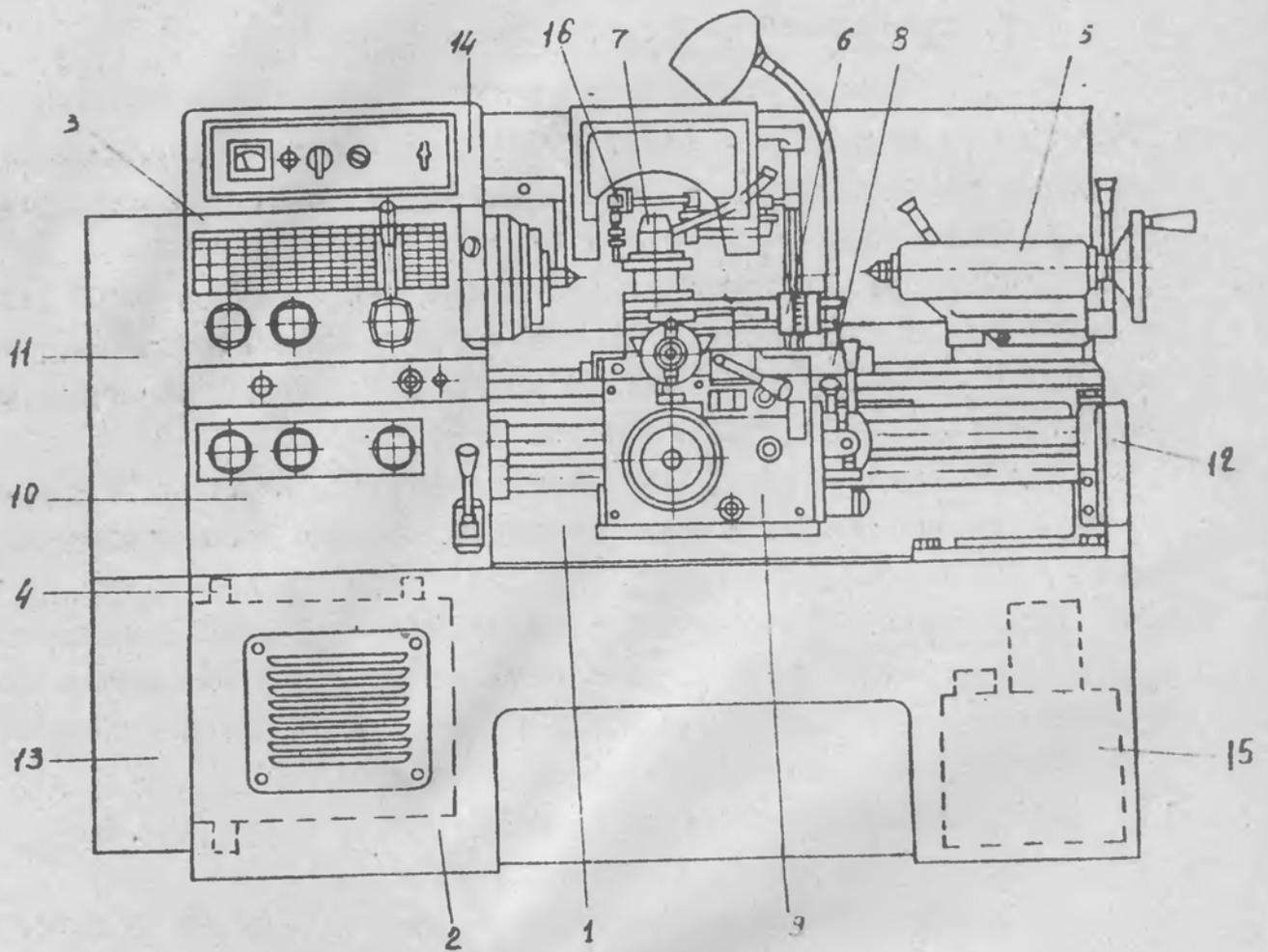


Рис.2 Расположение составных частей станка 16Е16КП

Таблица I

Позиция на рис.2	Наименование	Обозначение	Примечание
1.	Станина	16Б16П.011.000	
2.	Тумба	16Е16КП.017.000	
3.	Бабка шпиндельная	16Е16КП.021.000	
4.	Автоматическая коробка передач	АКП	
5.	Бабка задняя	16Е16КП.330.000	
6.	Суппорт	16Е16КП.045.000	
7.	Резцедержатель	16Б16П.048.000	