

СТАНОК ТОКАРНЫЙ
С ЧИСЛОВЫМ ПРОГРАММНЫМ
УПРАВЛЕНИЕМ

МОДЕЛЬ **16К30Ф3**

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ 16К30Ф3.00.000РЭ

СОДЕРЖАНИЕ

Механика	3	8.1.1. Ежедневный осмотр	54
1. Техническое описание	3	8.1.2. Ежегодный осмотр	54
1.1. Назначение и область применения	3	8.1.3. Ежемесячный осмотр	54
1.2. Состав станка	3	8.1.4. Полугодовой осмотр	55
1.3. Устройство и работа станка и его составных частей	5	9. Перечень возможных нарушений в работе	55
1.4. Система смазки	17	10. Указания о порядке демонтажа и монтажа электрооборудования	55
2. Инструкция по эксплуатации	22		
2.1. Общие сведения	22	<i>Приложение 3. Схемы (см. отдельный альбом 16К30Ф305.00.0001771)</i>	
2.2. Меры безопасности	23		
2.3. Порядок установки	24	Гидрооборудование	56
2.4. Настройка, наладка и режим работы	26	1. Техническое описание	56
2.5. Регулирование	27	1.1. Назначение и область применения	56
2.6. Особенности разборки и сборки станка при ремонте	29	1.2. Описание работы гидравлической схемы станка	56
2.7. Правила хранения и транспортирования	29	1.2.1. Включение насосов, разогреть масла и работа гидростанции	56
2.8. Схема расположения подшипников	29	1.2.2. Работа каретки и суппорта	58
3. Паспорт	29	1.2.3. Работа пиноли задней бабки	58
3.1. Общие сведения	29	1.2.4. Составные части гидрооборудования	58
3.2. Основные технические данные и характеристики	33	1.3. Перечень гидравлической аппаратуры	58
3.3. Сведения о ремонте станка	35	2. Инструкция по эксплуатации	58
3.4. Сведения об изменениях и станке	35	2.1. Пуск и проверка работы гидропривода	58
3.5. Комплект поставки	36	2.2. Регулировка гидропривода	58
3.6. Свидетельство о приемке	37	2.3. Техническое обслуживание	59
3.7. Свидетельство о консервации	43	2.4. Техника безопасности	59
3.8. Свидетельство об утиловке	43	2.5. Перечень возможных нарушений в работе	59
3.9. Гарантии	43	3. Перечень технической документации, поставляемой со станком	61
<i>Приложение 1. Материалы по быстрознающим деталям</i>	43	3.1. Руководство по эксплуатации гидростанции Г48-44	61
<i>Приложение 2. Сборочные чертежи 16К30Ф3.00.000РЭ</i>	45	3.2. Руководство по эксплуатации насоса 2Г15-14	61
Электрооборудование	49	3.3. Руководство по эксплуатации гидроусилителя Э32-Г18-22, Э32 Г18-23	61
1. Общие сведения	49	3.4. Руководство по эксплуатации клапана редукционного М-ПКР-10 (10-100-2)	61
2. Описание электроприводов и схем управления	50	Пневмооборудование	61
2.1. Включение и отключение электрооборудования	50	1. Техническое описание	61
2.2. Электропривод пиноли	50	1.1. Назначение и область применения	61
2.3. Электропривод подачи	50	1.2. Описание работы пневмосхемы системы зажима	61
2.4. Электропривод поворота резцедержателя	51	1.3. Описание вакуумного пневмооборудования	62
2.5. Электропривод охлаждения	51	1.3.1. Фильтр-влагодотделитель 22.12.10У (ВВ41-13)	62
2.6. Электропривод насоса смазки	51	1.3.2. Регулятор давления ПКР-12.21 (БВ57-13)	62
2.7. Электропривод гидростанции	51	1.3.3. Маслораспределитель В44-23	63
2.8. Управление пинолью задней бабки	51	1.3.4. Реле давления РД8/10	63
2.9. Управление пневмопатроном	51	1.3.5. Клапан обратный ПК-12/10 (БВ1-13)	64
2.10. Местное освещение	52	1.3.6. Воздухораспределитель ПВ64-23	64
2.11. Бесконтактное управление АКС (см. схему ПП752СФ305.85.000Э3)	52	1.3.7. Глушитель типа П-Г12/0,63	64
3. Управление станком	52	1.3.8. Пневмоцилиндр ЦВС-250	65
3.1. Настройка и переналадка станка	52	1.3.9. Муфта 7020-0031	66
4. Блокировки и сигнализация	52	1.3.10. Патрон ПЗК-400Ф11	66
4.1. Блокировки	52	2. Инструкция по эксплуатации	66
4.2. Сигнализация	53	2.1. Воздухораспределительная и контрольно-регулирующая пневмоаппаратура	66
5. Особенности программирования	53	2.2. Фильтр-влагодотделитель ВВ41-13	66
5.1. Команды по адресу S	53	2.3. Регулятор давления	67
5.2. Команды по адресу M	53	2.4. Маслораспределитель В44-23	67
5.3. Команды по адресу T	53	2.5. Обратный клапан В51-13	67
6. Указания о необходимых регулировках	53	2.6. Реле давления РД8/10	67
6.1. Регулировка тепловых реле	53	2.7. Глушитель П-Г12/0,63	67
6.2. Регулировка реле времени	54	2.8. Пневмоцилиндр	67
7. Первоначальный пуск	54	2.9. Настройка патрона ПЗК-400	68
8. Указания по эксплуатации электрооборудования станка	54	2.10. Недопустимые нарушения в работе патрона	68
8.1. Профилактические осмотры	54		

МЕХАНИКА

1. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

1.1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

1.1.1. Станок токарный с числовым программным управлением модели 16К30Ф3 (рис. 1) предназначен для выполнения разнообразных токарных работ в один или несколько проходов по замкнутому автоматическому циклу в условиях мелкосерийного производства.

позволяет производить обработку изделий как из обычных черных, цветных металлов, так и жаропрочных сталей.

В зависимости от устройства ЧПУ и других комплектующих устройств станку присваивается соответствующий шифр: 16К30Ф305 — с устройствами Н22-1М и АКС-412; 16К30Ф325 — с устройствами Н22-1М, АКС-412 и механизированным патроном.

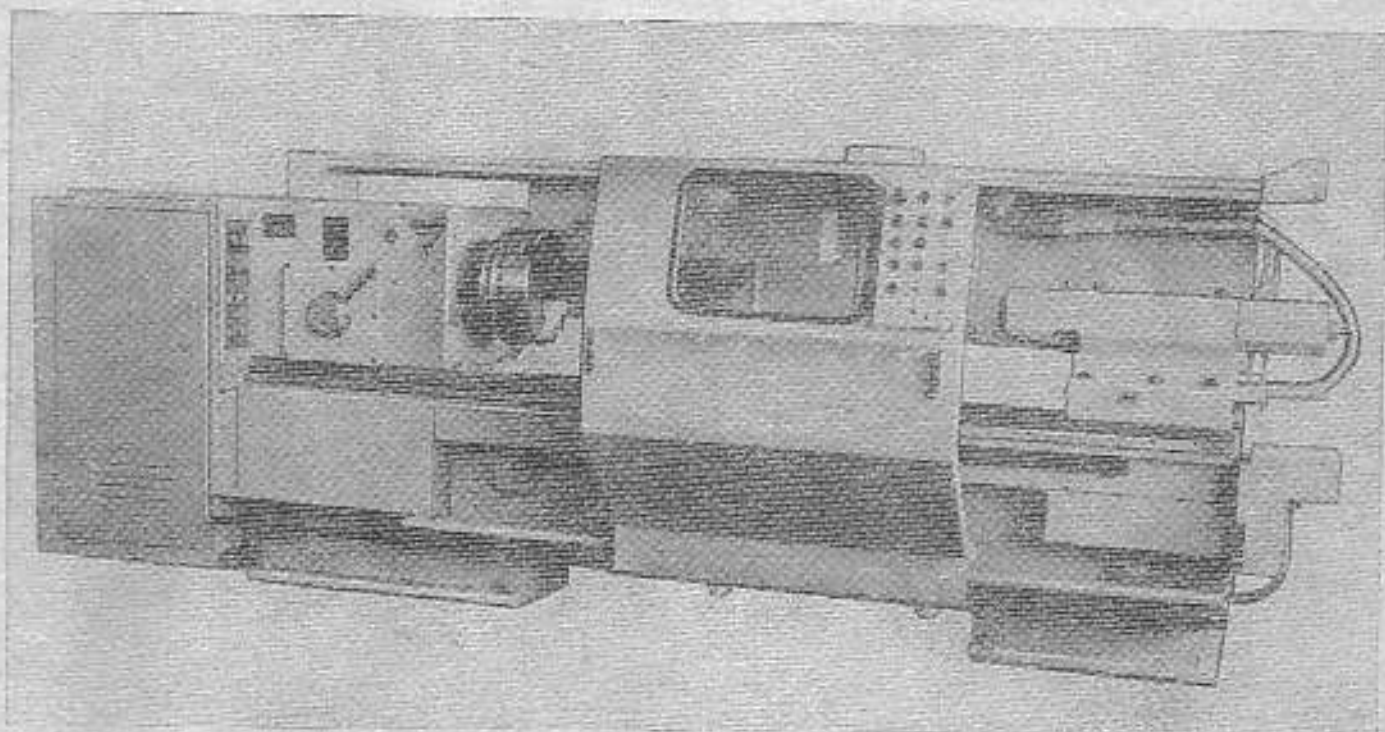


Рис. 1. Станок токарный с числовым программным управлением модели 16К30Ф3

На станке можно производить паружное точение, растачивание, а также нарезание резьбы при оснащении станка необходимым устройством ЧПУ. Форма обрабатываемого изделия: цилиндрическая, конусная и фасонная. Диапазон регулирования частот вращения шпинделя и подачи

1.2. СОСТАВ СТАНКА

1.2.1. Общий вид с обозначением составных частей станка (рис. 2).

1.2.2. Перечень составных частей станка (табл. 1).

МИНИСТЕРСТВО СТАНКОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ СССР
ВПО СОЮЗТЯЖСТАНКОПРОМ

РЯЗАНСКИЙ СТАНКОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД

СТАНОК ТОКАРНЫЙ ПАТРОННО-ЦЕНТРОВОЙ

16К30Ф305

16К30Ф325

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ

16К30Ф30500000РЗ1

16К30Ф32500000РЗ1

1978г.

Книжки учета

СОДЕРЖАНИЕ

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	4
ОПИСАНИЕ ЭЛЕКТРОПРИВОДОВ И СХЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ	5
Включение и отключение электрооборудования	5
Электропривод шпинделя	7
Электроприводы подачи	9
Электропривод поворотной резцедержки	11
Электропривод охлаждения	12
Электропривод насоса смазки	13
Электропривод насоса гидростанции	14
Управление пинолью задней бабки	15
Управление пневмопатроном	15
Местное освещение	16
Бесконтактное управление АКС <small>(автоизмеритель скорости в оборотах)</small>	17
УПРАВЛЕНИЕ СТАНКОМ	19
Настройка и переналадка станка	19
БЛОКИРОВКИ И СИГНАЛИЗАЦИЯ	21
Блокировки	21
Сигнализация	22
ОСОБЕННОСТИ ПРОГРАММИРОВАНИЯ	23
Команды по адресу "S"	24
Команды по адресу "M"	24
Команды по адресу "T"	25
УКАЗАНИЯ О НЕОБХОДИМЫХ РЕГУЛИРОВКАХ	26
Регулировка тепловых реле	26
Регулировка реле времени	26
Регулировка реле максимального тока	26

Восстановлен с подлинника
 Верно Суворова 20277
 1/3-77

Подлинник
 1451-23
 15.9.202

				15К30Ф30500.000.РЭ1	
				15К30Ф325.00.000.РЭ1	
Издатель	Иллюстратор	Подписавший	Дата	Станок токарный	Лист 2
Разрад Белов	Подпись	1937		патронно-центровой	35
Провер Саввина	Подпись	1937		руководства по	
Реценз Укобенко	Подпись	1937		использованию	
Р. Кунт Червоб	Подпись	1937		электрооборудования	
Учб Скабенко	Подпись	1937			

Первоначальный пуск.	28
Указания по эксплуатации электро- оборудования.	29
Профилактические осмотры	29
Ежедневный осмотр	29
Еженедельный осмотр	30
Ежемесячный осмотр	31
Полугодовой осмотр	31
Перечень возможных нарушений в работе.	33
Указания о порядке демонтажа и монтаж электрооборудования	35
Приложение. Схемы (см. отдельный альбом).	