

МИНИСТЕРСТВО СТАНКОСТРОИТЕЛЬНОЙ И  
ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

КОД ОКП 38 164 3111

РЯЗАНСКИЙ СТАНКОСТРОИТЕЛЬНЫЙ  
ЗАВОД

СТАНОК ТОКАРНО - ВИНТОРЕЗНЫЙ  
МОДЕЛЬ 16К40

*(диаметр 400)*

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ  
16К40.00.000 РЭ

1986

подл. Подп. и дата  
18.31.86  
18.31.86  
Взам. инв. М. С. 18.31.86  
Подп. и дата

Вед. конструктор от 7.8 1986 г. Метролог  
 Вед. конструктор от 11 а. 1987 г. Упаковка, быданы

# СОДЕРЖАНИЕ

0. Введение	2а, 2б.
1. Общие сведения об изделии	3
2. Основные технические данные и характеристика	5
3. Комплект поставки	21
4. Указание мер безопасности	27
5. Состав изделия	33
6. Устройство, работа изделия и его составных частей	36
7. Электрооборудование (см. отдельный альбом 16К40.00.000РЭ1; 16К40Ф101.00.000РЭ1*)	80
8. Гидросистема	80
9. Пневмосистема	80
10. Система смазки	81
11. Транспортирование и хранение	103
12. Порядок установки и пуск	104
13. Порядок работы	113
14. Характерные неисправности и методы их устранения	133
15. Особенности разборки и сборки при ремонте	136
16. Материалы по запасным частям (см. отдельный альбом 16К40.00.000РЭ2)	137
17. Свидетельство о приемке	138
18. Сведения о консервации и упаковке	148
19. Указания по техническому обслуживанию, эксплуатации и ремонту	150
20. Гарантийные обязательства поставщика и ответственность потребителя.	156
Лист регистрации изменений	158
* Для станков 16К40Ф101; 16К40ПФ101	

16К40.00.000РЭ

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Лист	Итого
Разработ.	Рябов	12.05.86					
Проект.	Кочетков	20.06.86			А	2	158
Принят.	Михайлов	12.6.86					
Н. контр.	Сергеева	12.06.86					
Утв.	Кулешов						

РСКБС

Инв. № подл. 1231-86  
 Подп. и дата 18.6.86

# 1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

1.1. Настоящее руководство по эксплуатации распространяется на модели станков, указанные в табл. 1.1.

Таблица 1.1

Модель (шифр)	Наименование и назначение изделия (станка)
16К40	Станок токарно-винторезный нормальной точности, предназначен для выполнения разнообразных токарных работ.
16К40П	Станок токарно-винторезный повышенной точности, предназначен для выполнения чистовых токарных работ.
16К40Ф101	Станок токарно-винторезный нормальной точности, оснащен устройством цифровой индикации, обеспечивающим отсчет поперечного перемещения суппорта.
16К40ПФ101	Станок токарно-винторезный повышенной точности, оснащен устройством цифровой индикации, обеспечивающим отсчет поперечного перемещения суппорта.

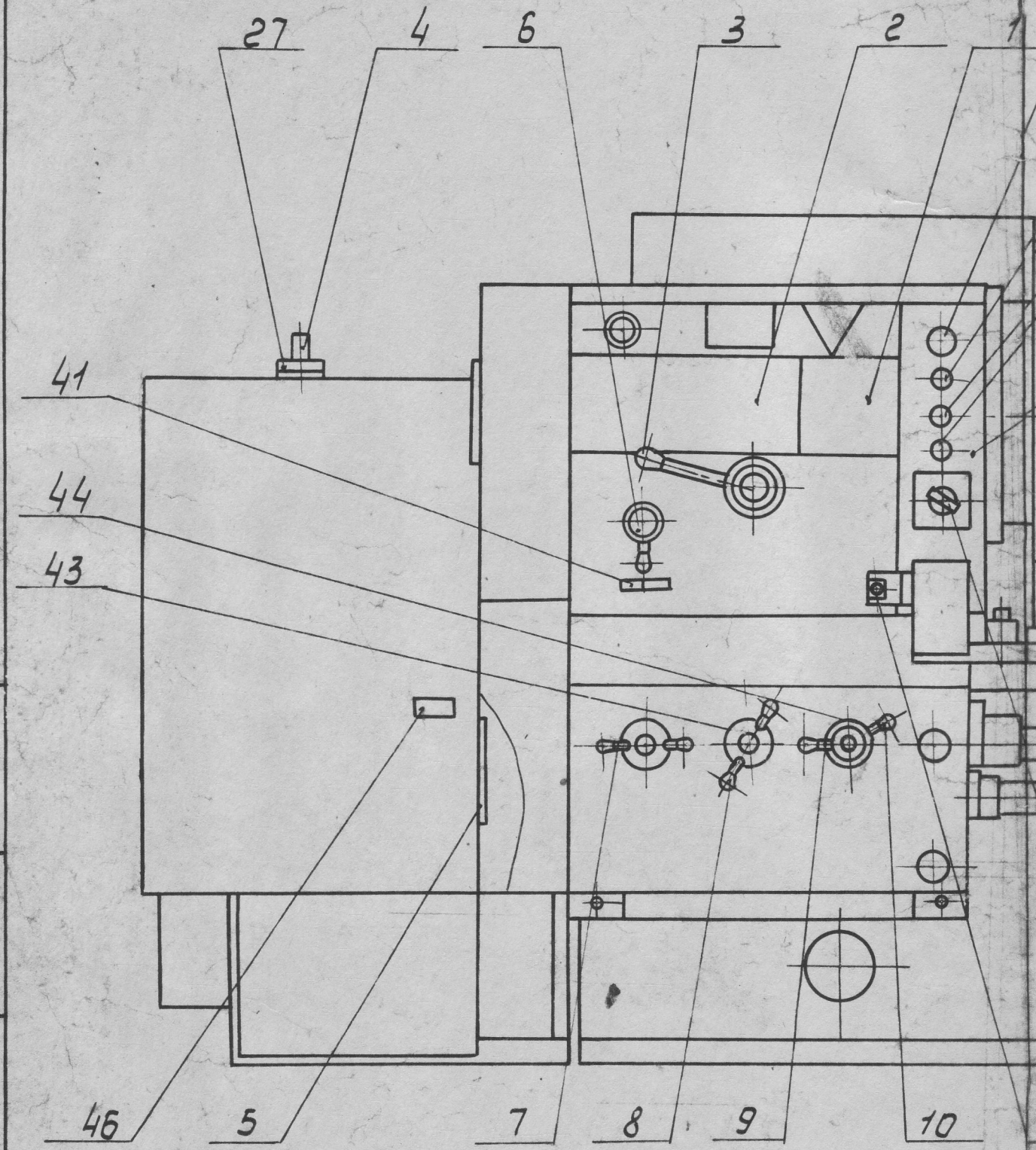
1.2. На станках можно производить наружное точение растачивание, сверление, а также нарезание резьбы: метрической, дюймовой, модульной и питчевой.

Техническая характеристика и жесткость станков позволяют полностью использовать возможности быстрорежущего и твердосплавного инструментов при обработке как черных, так и цветных металлов.

16К40.00.000РЭ

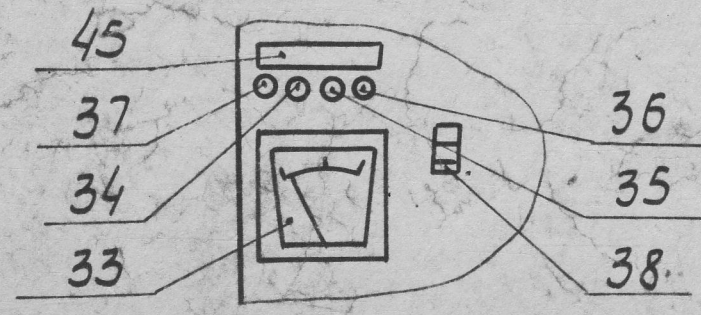
1931-86 18.6.86

044



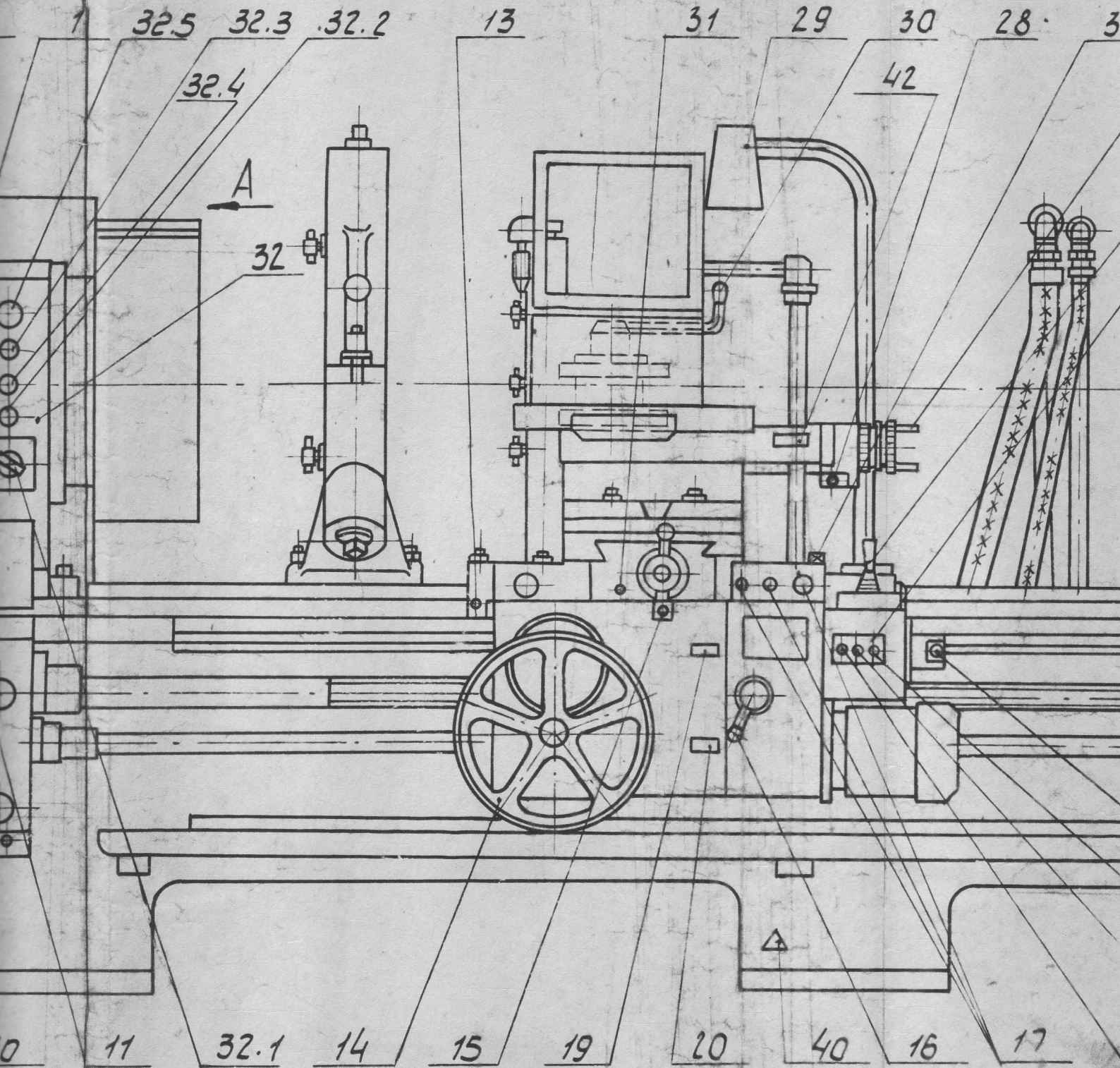
Вид А

Рис. 6.1

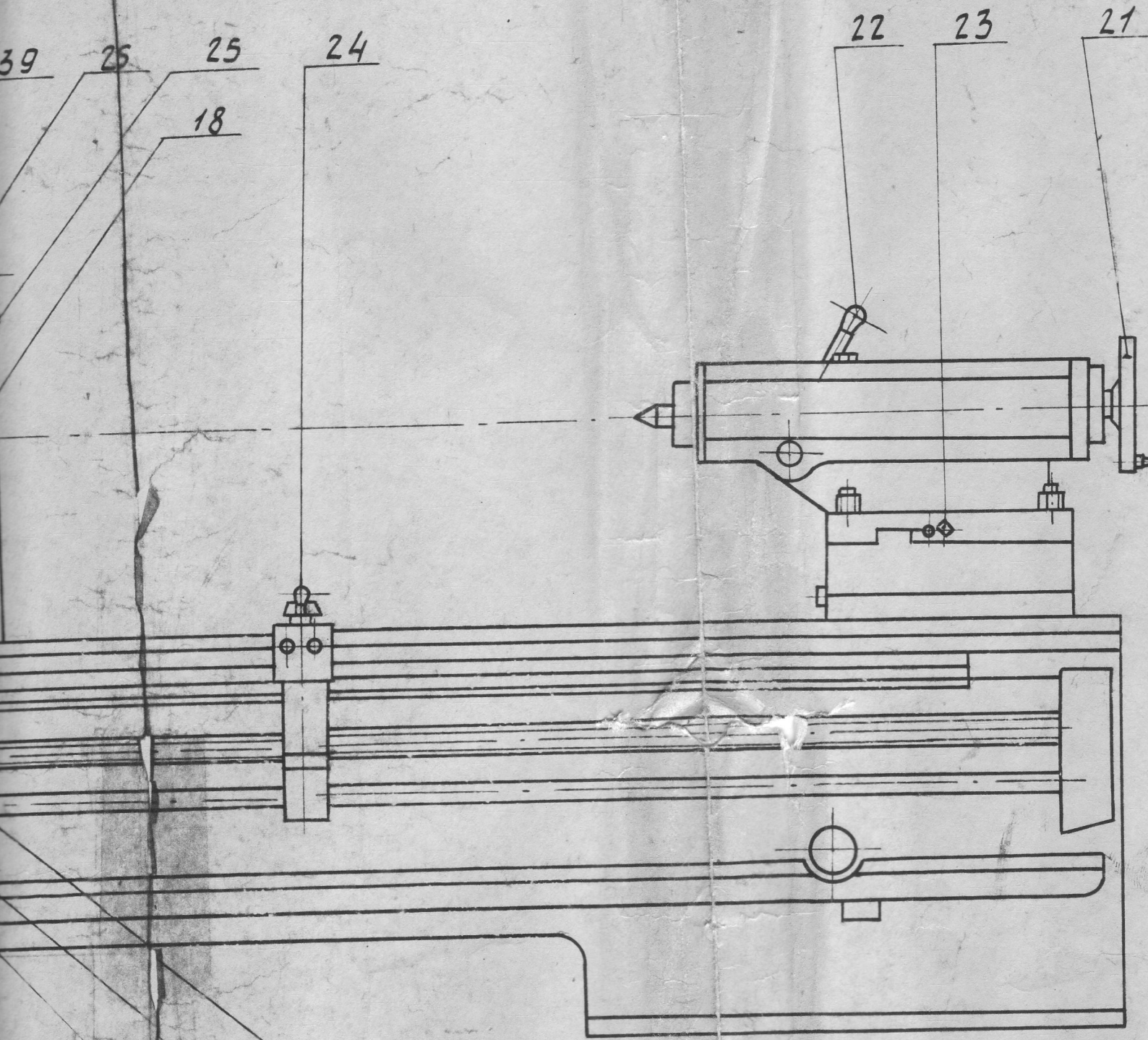


Инв. № подл.	Подп. и дата	Вып. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
1231-86	БМ 18.6.86			

Общий вид с обозначением органов управления  
и табличек с символами.



ИС. 6.1



Лист	№ докум.	Подп.	Дата	

16K40.00.0000P3