

**ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЕ СТАНКИ
ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ**

16УОЗП, 16УО4П

РУКОВОДСТВО

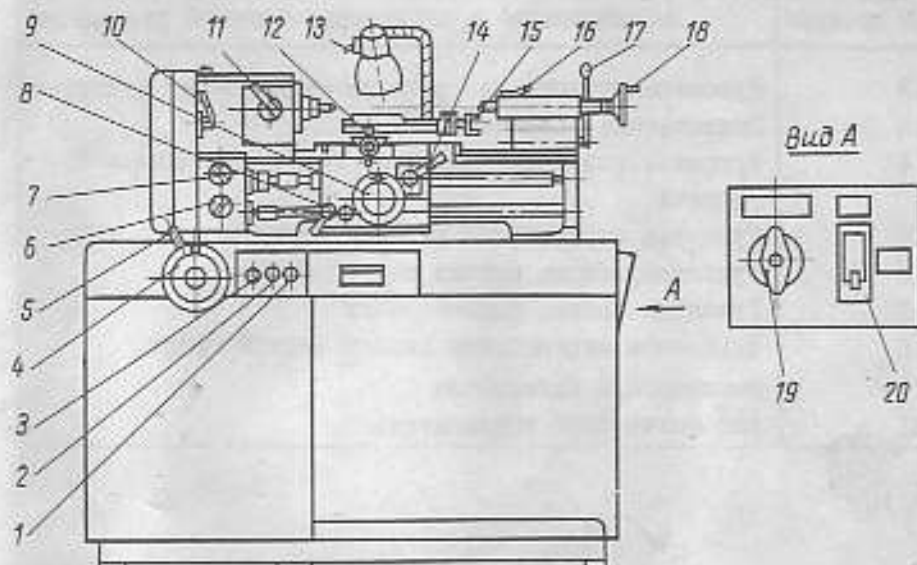


Рис. 5. Схема расположения органов управления

Органы управления

(рис. 5)

# позиции	Наименование и назначение органов управления
I	Кнопка "Стоп-тормоз"
2	Кнопка прямого вращения шпинделя
3	Кнопка обратного вращения шпинделя
4	Маховичок изменения чисел оборотов шпинделя
5	Рукоятка вариатора
6	Рукоятка переключения величин продольных подач
7	Рукоятка переключения величин продольных подач и включения ходового винта
8	Кнопка включения вращения маховичка
9	Маховичок ручного продольного перемещения суппорта
10	Рукоятка грезели
II	Рукоятка перебора

ОГЛАВЛЕНИЕ

Назначение и область применения	3
Распаковка и транспортировка	3
Фундамент и установка	5
Паспорт станка	6
Краткое описание конструкции и работы станков 14	14
Конструктивные особенности отдельных узлов	21
Электрооборудование	36
Смазка станков	47
Первоначальный пуск и указания по технике безопасности	50
Настройка станков	52
Регулировка станков	64
Указания по обслуживанию станков	67
Особенности разборки и сборки станков при ремонте	69
Техническая документация по ремонту станков	69
Приложения	71
Акт приемки	91