

65

НАЗНАЧЕНИЕ.

Токарный станок с программным управлением модели 1А616Ф3 предназначен для токарной обработки всевозможных тел вращения с канавками, фасками и поверхностями с криволинейной образующей в один или несколько проходов по замкнутому автоматическому циклу. Класс точности станка Н.

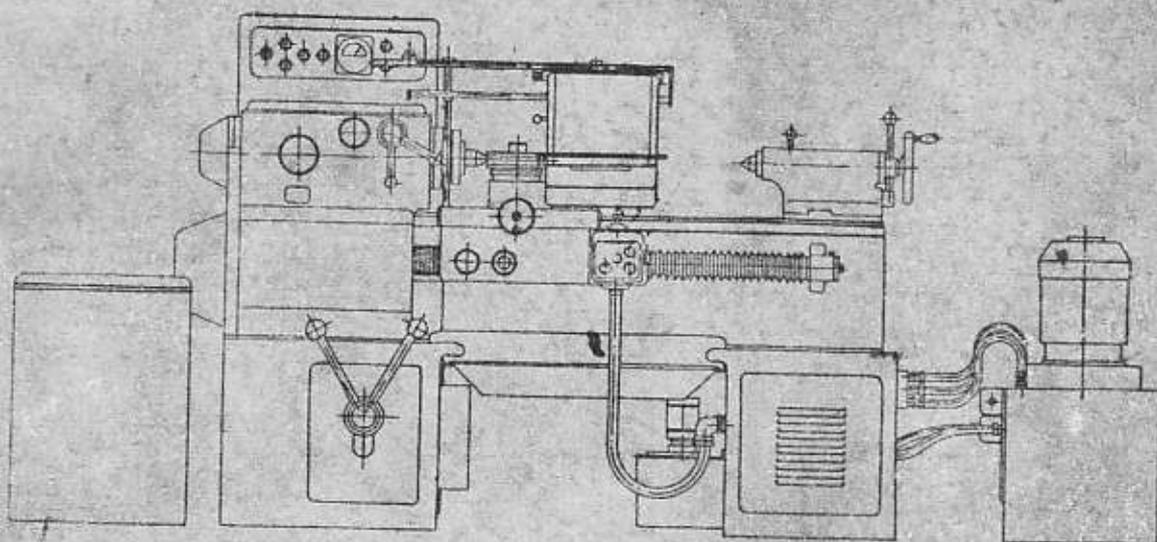


Рис. 1 ОБЩИЙ ВИД СТАНКА.

КРАТКАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

1. Наибольший диаметр обрабатываемого изделия над станиной, в мм.	320
2. Наибольший диаметр обрабатываемого изделия над суппортом, в мм	180
3. Длина обрабатываемого изделия, в мм.	710
4. Наибольшая длина точения, в мм	660
5. Диаметр прутка, проходящего через отверстие шпинделя, в мм	34
6. Передний конец фланцевого шпинделя по ГОСТ 12593-67	6К
7. Высота резца, устанавливаемого в резцедержателе, в мм.	25

Средневолжский станкозавод	Токарный станок с программным управлением	Модель 1А616Ф-3
г. Куйбышев ОГК	Руководство к станку Назначен. и область применен. станка	ЛИСТ ЛА