

Новочеркасск

СТАНОК ТОКАРНО-РЕВОЛВЕРНЫЙ
1А325П
И СПЕЦИАЛКИ НА ЕГО БАЗЕ
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
1А325П.0.00.000РЭ

Министерство станкостроительной и инструментальной
промышленности СССР
Новочеркасский станкостроительный завод

I. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

I.I. Назначение и область применения.

I.I.I. Станок токарно-револьверный модели IД325П повышенной точности является универсальным станком и предназначен для токарной обработки деталей из прутка и штучных заготовок в условиях серийного производства. Диаметр обрабатываемого прутка от 18 мм до 25 мм, наибольший рекомендуемый диаметр обрабатываемой детали в патроне - 120 мм. На станке можно производить следующие виды токарной обработки:

обтачивание, растачивание, сверление, зенкерование, развёртывание, нарезание резьбы метчиками и плашками, подрезание торцов и другие операции. При оснащении станка дополнительными устройствами могут производиться следующие виды работ: обработка конусов и фасонных поверхностей, нарезание резьбы накидным резьбонарезным устройством.

На станке должен обрабатываться только калиброванный холоднотянутый прутковый материал, отвечающий по допускам на размеры сечения следующим стандартам: ГОСТ 1628-78; ГОСТ 2060-73; ГОСТ 7417-75; ГОСТ 8559-75; ГОСТ 8560-78 (с полем допуска по h12). На обоих торцах заправляемого прутка должны быть сняты заходные фаски.

Станок имеет шестнадцатипозиционную револьверную головку с горизонтальной осью вращения. При повороте револьверной головки с одной позиции на другую происходит автоматическое переключение частоты вращения шпинделя и подачи, в соответствии с программой, заданной на наборном поле пульта управления.

Управление перемещениями револьверного суппорта осуществляется штурвалом на фартуке револьверного суппорта.

В станке возможно ручное переключение частот вращения шпинделя и подачи, что особенно удобно при наладке и при обработке мелких партий деталей.

Точность обработки деталей на станках IД325П

- наружных поверхностей..... по 7 качеству;
- отверстий мерным центровым инструментом... по 7 качеству;
- по длине..... по 10 качеству;

ИЗР	ЛИСТ	№ докум	подп	дата

IД325П.0.00.000РЭ

ЛИСТ

3

234

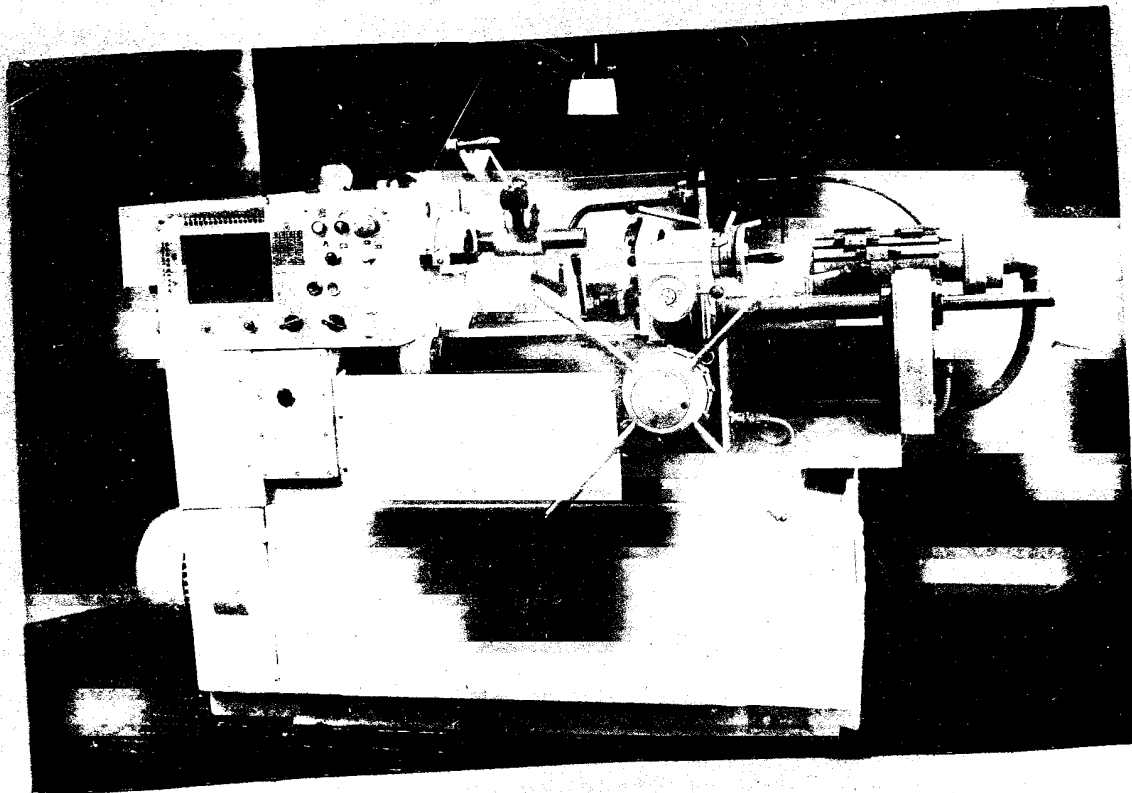


Фото станка.

Рис. I. Станок токарно-револьверный мод. 1Д325Л.

№
п/п

I Н
О

2 Н
И

3 Н

4 Р
Д
Т

5 Д

6 К

7 Р
Р

8 Н
Р

9 А
п

10 А
З

II Т

1Д325Л.0.00.000РЭ

Лис
6

Изм. лист № докум. подл. дата