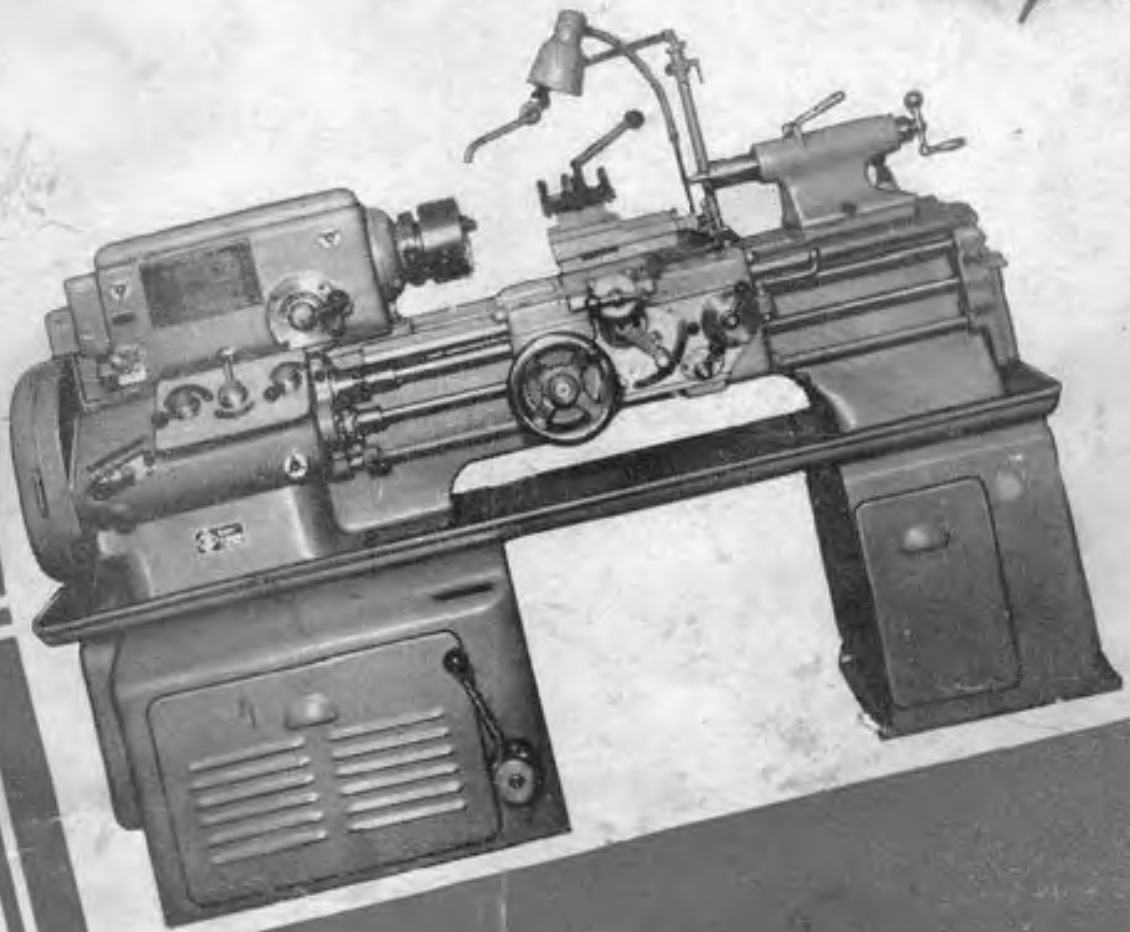


880

Наврен



ОКАРНО-  
ВИНТОВО-РЕЗНЫЙ  
СТАНОК

ДЕБИМТ

ВЫСОКОЙ  
ТОЧНОСТИ

ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЙ  
СТАНОК 1Е61МТ  
ВЫСОКОЙ ТОЧНОСТИ

РУКОВОДСТВО К СТАНКУ

## СОДЕРЖАНИЕ

I. Назначение и область применения	3
II. Распаковка и транспортировка	3
III. Фундамент и установка станка	4
Установка	4
Выверка при установке	4
IV. Паспорт	6
Общие сведения	6
Спецификация органов управления	6
Основные данные	7
Дополнительные данные	7
Габариты рабочего пространства, посадочные и присоединительные базы станка	9
Механика станка	11
Данные о комплектации	14
Сведения о ремонте	15
Изменения в станке	15
V. Краткое описание конструкции и работы станка	17
Описание кинематической схемы	17
Нарезание резьб	19
Спецификация зубчатых и червячных колес, червячков, винтов и гаек	21
VI. Электрооборудование станка	23
Общие сведения	23
Размещение электрооборудования	23
Описание принципиальной электросхемы	23
Указания по обслуживанию электрооборудования	26
VII. Техническая характеристика насосов	27
VIII. Смазка станка	27
Автоматическая смазка шпиндельной бабки	27
Автоматическая смазка направляющих станины, суппорта и механизма фартука	29
Спецификация к схеме смазки	30
Смазка коробки скоростей	31
IX. Подготовка станка к первоначальному пуску, первоначальный пуск и указания по технике безопасности	32
X. Регулирование станка	33
Регулирование зазоров в подвижных соединениях суппорта	33
Регулирование натяжения клиновых ремней	33
Регулирование подшипников скольжения шпинделя	35
XI. Особенности разборки и сборки станка при ремонте	38
Предохранительное устройство	39
XII. Материалы по запасным деталям к станку	39