

СПЕЦИАЛЬНЫЙ
ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЙ
СТАНОК
ВЫСОКОЙ ТОЧНОСТИ

ИКС611В

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Станок защищен авторскими свидетельствами:

- № 173094, 1965 г.
- № 249142, 1969 г.
- № 286405, 1970 г.
- № 288496, 1970 г.
- № 312739, 1971 г.
- № 583912, 1977 г.

СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
I. Назначение и область применения станка	5
II. Транспортировка станка	5
III. Фундамент и установка станка	5
IV. Паспорт станка	
Общие сведения	7
Основные данные	7
Основные размеры и посадочные места	9
Управление	10
Механика станка	11
Таблица настройки механизма подачи	12
Рекомендации по нарезанию резьб, не указанных в таблице, с использованием механизма коробки подач	13
Настройка станка для нарезания резьб повышенной точности при прямом включении ходового винта	13
Деление при нарезании многозаходных резьб	15
Сведения о ремонте станка	15
Указания по ремонту	16
Изменения в станке	16
V. Конструкция станка	
Кинематическая схема	16
Спецификация зубчатых и червячных колес, червяков, винтов и гаек	18
Спецификация подшипников качения	21
Схема расположения подшипников	22
Спецификация узлов станка	24
Описание конструкции отдельных узлов станка	25
VI. Электрооборудование станка	
Общие сведения	29
Принципиальная электросхема	30