

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ДВУХСТОЕЧНЫЙ ТОКАРНО-  
КАРУСЕЛЬНЫЙ СТАНОК  
IM55?

РУКОВОДСТВО К СТАНКУ

Заводской № 315  
Кодовый № 003.048.55

## I. НАЗНАЧЕНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ

Универсальный двухстоечный токарно-карусельный станок модели IM557 (рис. I) предназначен для обработки разнообразных изделий из черных и цветных металлов.

На станке можно производить следующие операции: цилиндрическую и коническую обточку и расточку, проточку плоскостей, сверление, зенкерование и развертывание.

При применении специальных приспособлений и устройств, которые поставляются заводом по особому заказу и за отдельную плату, на станке можно нарезать резьбу, обтачивать конические поверхности; обрабатывать по копирам фасонные поверхности тел вращения (электрокопировальным устройством).

Помимо этого, по особому заказу и за отдельную плату завод вместе со станком может поставить боковой суппорт, а также помост с дублированным управлением вертикальными суппортами, что создает удобства при обработке высоких деталей.

В связи с тем, что установка приспособлений на станке требует значительных конструктивных изменений станка в целом, заказы на изготовление приспособлений к ранее поставленным

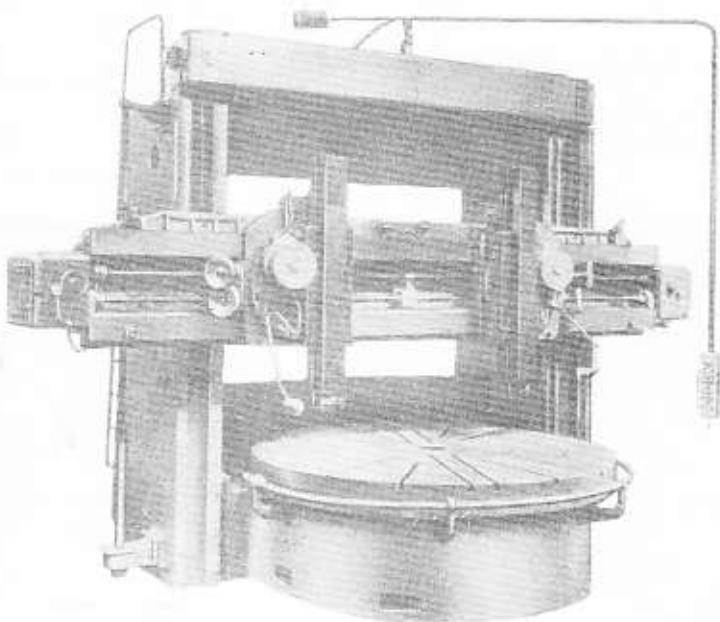


Рис. I. Универсальный двухстоечный токарно-карусельный станок IM557

## СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
I. НАЗНАЧЕНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ .....	3
II. РАСПАКОВКА И ТРАНСПОРТИРОВКА .....	5
III. ФУНДАМЕНТ, МОНТАЖ И УСТАНОВКА СТАНКА.....	7
Фундамент .....	7
Монтаж и установка станка .....	7
IV. ПАСПОРТ СТАНКА .....	9
Общие сведения .....	9
Спецификация органов управления .....	9
Основные данные .....	II
Механика главного движения .....	15
Механика подач .....	15
Сведения о ремонте .....	16
Изменения в станке .....	16
Ведомость комплектации .....	17
V. КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ И РАБОТЫ СТАНКА .....	19
Кинематика .....	19
Общая компоновка .....	19
Особенности отдельных узлов станка .....	20
VI. ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ СТАНКА .....	33
Общие сведения .....	33
Описание принципиальной электросхемы .....	33
Указания по монтажу электрооборудования .....	38
Указания по обслуживанию электрооборудования .....	38
VII. ГИДРООБОРУДОВАНИЕ СТАНКА .....	40
Общие сведения .....	40
Описание работы гидросистемы .....	40
Таблица включения четырехходовых золотников Г73-21Н ..	43
Спецификация гидроаппаратуры .....	44
Технические характеристики гидроаппаратов .....	45
Указания по монтажу гидрооборудования .....	46
Указания по обслуживанию гидрооборудования .....	46
VIII. СМАЗКА СТАНКА .....	49
Общие сведения .....	49
Спецификация к схеме смазки станка .....	49
Спецификация к схеме смазки стола и коробки скоростей..	53
Спецификация аппаратуре к схемам смазки станка .....	53
Техническая характеристика насоса смазки .....	53
Указания по обслуживанию системы смазки станка .....	54

IX. ПЕРВОНАЧАЛЬНЫЙ ПУСК СТАНКА. УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ .....	55
Первоначальный пуск станка .....	55
Указания о приработочном режиме станка .....	56
Указания по технике безопасности .....	56
X. НАСТРОЙКА И НАЛАДКА СТАНКА. РЕЖИМЫ РАБОТЫ .....	57
Управление главным приводом .....	57
Управление рабочими подачами и быстрыми установочными перемещениями левого и правого суппортов .....	58
Ручные перемещения вертикальных суппортов .....	59
Управление перемещениями поперечины .....	59
Установка инструмента .....	59
Крепление обрабатываемого изделия на станке .....	60
Режимы работы .....	60
XI. РЕГУЛИРОВАНИЕ СТАНКА .....	62
Регулирование натяжения ремней клиноременной передачи .....	62
Регулирование рабочего фрикциона и тормоза .....	62
Регулирование подшипников шпинделя стола .....	63
Обслуживание электромагнитных муфт коробок подач .....	64
Регулирование усилия зажима поперечины .....	65
Регулирование зазора в резьбовом соединении винта и гайки горизонтального перемещения вертикальных суппортов .....	66
Регулирование зазора в резьбовом соединении винта и гайки вертикального перемещения ползунов .....	67
Регулирование клиньев .....	67
Регулирование устройства для разгрузки направляющих поперечины .....	68
XII. ОСОБЕННОСТИ РАЗБОРКИ И СБОРКИ СТАНКА ПРИ РЕМОНТЕ. ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ ПО РЕМОНТУ .....	69
Демонтаж коробки скоростей .....	69
Демонтаж механизма передачи на подачу .....	69
Демонтаж коробок подач (левой и правой) .....	69
Демонтаж вертикальных суппортов .....	70
Демонтаж ползунов .....	70
Демонтаж распорки .....	70
Демонтаж стоек .....	70
Демонтаж планшайбы .....	71
Разборка, навивка и сборка пружин уравновешивания ползунов .....	71
Особенности монтажа ползунов вертикальных суппортов .....	74
Техническая документация по ремонту станка .....	74
Акт приемки .....	75