

ТОКАРНО-РЕВОЛЬВЕРНЫЙ СТАНОК 1Н325

Руководство, паспорт и акт приемки

СССР

СТАНКОИМПОРТ

МОСКВА

Содержание

	стр.	отр.
I. Назначение	3	
II. Транспортировка	3	
III. Фундамент и установка	4	
IV. Паспорт	5	
Общие сведения	5	
Основные данные	5	
Дополнительные данные	7	
Кинематическая схема	8	
Механизм главного движения	14	
Механизм подачи	15	
Ведомость изменений	15	
Ведомость ремонта	16	
V. Описание	17	
Редуктор	18	
Шпиндельная бабка	19	
Коробка подач	20	
Резьбонарезное приспособление	21	
Механизм подачи и зажима прутка ...	23	
Фартук поперечного суппорта	25	
Поперечный суппорт	26	
Фартук револьверного суппорта	26	
Револьверный суппорт	28	
Командоаппарат	32	
VI. Смазка	32	
Общие сведения	32	
Централизованная система смазки ...	32	
Система смазки фартука револьверно-		
го суппорта	33	
Спецификация к карте смазки	34	
Обслуживание смазочной системы	36	
Текущее обслуживание	36	
УП. Подготовка станка к первоначальному		
пуску	36	
УП. Регулировка станка	37	
Регулирование зазоров в опорах		
шпинделя	37	
Регулировка механизма подачи		
и зажима прутка	38	
Порядок замены цанг при переходе		
на прутки другого диаметра	39	
Регулирование момента выключения		
электродвигателя механизма пода-		
чи и зажима прутка	39	
Настройка механизма на обработку		
штуковых заготовок, зажимаемых		
в цанге	40	
Регулирование зажима револьверной		
головки	41	
Регулирование зазора в направля-		
ющих каретках	41	
Регулирование люфта ходового винта		
поперечного суппорта	41	
Регулирование мелкозубчатой муфты		
выключения подачи в фартуке по-		
перечного суппорта	41	
IX. Возможные неисправности и способы их		
устранения	41	
X. Комплект поставки	46	
Принадлежности, поставляемые со		
станком	46	
Принадлежности и чертежи, входя-		
щие в комплект станка, но		
поставляемые за дополнительную		
плату	54	
Принадлежности, поставляемые за		
особую плату по дополнительному		
заказу	57	
XI. Спецификация быстроизнашивающихся де-		
талей	58	
XII. Акт приемки	62	
Приложение I	73	
Приложение 2	75	