

МИНИСТЕРСТВО СТАНКОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ СССР

Новосибирский станкостроительный завод
имени ХУІ партсъезда

ПОЛУАВТОМАТ
ТОКАРНЫЙ МНОГОРЕЗЦОВЫЙ
МОДЕЛЬ ИН713
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
ИН713.00.000РЭ

Инв. и подл. П. П. и дата
Взр. инв. и дата
Подп. и дата

СОДЕРЖАНИЕ

1.	Общие сведения о полуавтомате	4
	Общие сведения	4
	Назначение	4
2.	Основные технические данные и характеристики	6
	Техническая характеристика	6
	Габариты рабочего пространства, базовые и присоединительные размеры полуавтомата	9
	Механика главного движения и подачи	11
3.	Комплект поставки	13
4.	Указания безопасности	20
5.	Состав полуавтомата	23
	Общий вид с обозначением составных частей полуавтомата	23
	Перечень основных составных частей полуавтомата	23
6.	Устройство и работа полуавтомата и его составных частей	26
	Общий вид с обозначением органов управления	26
	Перечень органов управления	26
	Перечень графических символов	28
	Конструктивные особенности и принцип работы	30
7.	Пневмооборудование полуавтомата	40
	Схема пневматическая принципиальная	40
	Описание работы пневмооборудования	40
8.	Смазочная система	43
	Принципиальная схема смазки	43
	Описание работы	43
	Перечень применяемых смазочных материалов и их аналогов	48
9.	Порядок установки	49
	Распаковка	49

Шифр докум. по кат. 1
 Шифр докум. по кат. 2
 Шифр докум. по кат. 3
 Шифр докум. по кат. 4

ИИ713.00.000РЗ

Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата				
Разраб.		Жукова	Тяжисл.	15.01.81	ПОЛУАВТОМАТ ТОКАРНЫЙ МНОГОРЕЗЦОВЫЙ РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ	Лит.	Лист	Листов
Проб.		Костин	Кост	26.04.81		5	2	60
Инж.		Марунова	Мор.	01.05.81	Станкозавод			
Инж.		Ершов	Мор.	01.05.81	ин. XIV партсъезд			

транспортирование	49
Монтаж	49
Установка полуавтомата	49
Подготовка станка к первоначальному пуску и первоначальный пуск	52
Ю. Порядок работы	52
Настройка	52
Настройка продольного суппорта	53
Настройка поперечного суппорта	54
Установка задней бабки	56
Настройка станка для работы по жесткому упору	56
работа командоаппаратов	57
И. Регулирование	59
12. Характерные неисправности и методы их устранения	60
13. Сведения о ремонте	60
14. Указания по эксплуатации	61
15. Гарантийные обязательства	62

ПРИЛОЖЕНИЕ 1.

Электрооборудование ИИ713.00.000РЭ1

ПРИЛОЖЕНИЕ 2.

Свидетельство о приемке ИИ713.00.000 РЭ2

ПРИЛОЖЕНИЕ 3

Альбом по запасным деталям ИИ713.00.000 РЭ3

Инв. и подл. Подп. и дата
 Взам. инв. и инв. инв. Подп. и дата

ИИ713.00.000 РЭ	Лист	3
Изм.	Лист	и докум.
Подп.	Дата	

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ О ПОЛУАВТОМАТЕ

1.1. Общие сведения

Тип станка — полуавтомат токарный многорезцовый

Модель — ИИ713

Дата выпуска —

Заводской № —

Завод-изготовитель — Новосибирский станкостроительный завод
имени XVI партсъезда

1.2. Назначение

Полуавтомат (станок) токарный многорезцовый модели ИИ713 предназначен для высокопроизводительной черновой и чистовой токарной обработки многорезцовым или копировальным способом валов, колец, подшипников, фланцев, шестерен и прочих деталей в центрах, патроне или на оправке в условиях крупносерийного и массового производства.

Станок позволяет получать точные линейные и диаметральные размеры, фаски, канавки, радиусы. Для исключения риски на торцовых поверхностях возможен вывод резцов из зоны резания на рабочей подаче с последующим быстрым отводом в исходное положение.

Приводы подач суппортов независимы. Обработка может производиться одновременно двумя суппортами или в любой последовательности.

Станок имеет замкнутый автоматический цикл, по окончании которого автоматически останавливается. Все наладочные движения осуществляются с пульта управления.

Принятая компоновка и расположение суппортов, работающих в благоприятных условиях на пружинах, обеспечивают высокую жесткость и виброустойчивость станка, свободный доступ в рабочую зону, удобство и безопасность обслуживания. Станок может встраиваться в автоматические линии.

Инв. № подл. № экз. и дата. Взагл. инв. №. Число листов. Подлин. дата.

Изм.	Лист	№ докум.	Год	Дата

ИИ713.00.000РЭ

Лист
4

ПОЛУАВТОМАТ ТОКАРНЫЙ
МНОГОРЕЗЦОВЫЙ
Модель ИИ713

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
ПРИЛОЖЕНИЕ
Электрооборудование
ИИ713.00.000РЭ1

СОДЕРЖАНИЕ

Электрооборудование станка	3
Общие сведения	4
Первоначальный пуск	5
Описание работы схемы управления станка	8
Блокировки	8
Сигнализация	8
Защита	9
Указания по монтажу и эксплуатации	11
Схема электрическая принципиальная	12
Схема электрическая монтажная	13
Схема электрическая соединения	14
Таблица соединений	16
Электрооборудование станка. Схема расположения	18
Перечень покупного электрооборудования	22
Свидетельство о приемке	22

Подп. и дата
 Инв. №
 Взам инв. №
 Подп. и дата
 Инв. №

ИН713.00.00ОРЭ1. Приложение				
Зн.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Росзробр.			<i>Рудык</i>	29.9.80
Н.К.С.Т.Р.			<i>Рудык</i>	29.9.80
Утв			<i>Милин</i>	29.9.80
Полуавтомат токарный многолезцовый. Руководство по эксплуата- ции. Приложение.				
		Лит.	Лист	Листов
		Б	2	23