

СО Д Е Р Ж А Н И Е

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ	6
1.1. Назначение и область применения	7
2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ	8
2.1. Технические характеристики станка	8
2.1.1. Механика станка	9
2.3. Техническая характеристика электрооборудования	12
2.3.1. Сведения о содержании драгоценных металлов	14
2.4. Техническая характеристика гидроборудования и системы смазки станка	15
2.5. Технические характеристики устройства числового программного управления	16
3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ	17
4. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ	24
4.1. Для обслуживающего персонала	24
4.2. При транспортировании и установке станка	24
4.3. При подготовке станка к работе	24
4.4. При работе станка	25
5. СОСТАВ ИЗДЕЛИИ	26
6. УСТРОЙСТВО И РАБОТА СТАНКА И ЕГО СОСТАВНЫХ ЧАСТЕЙ	27
6.1. Перечень органов управления	27
6.2. Перечень графических символов, указанных на пультах и табличках	29
6.3. Схема кинематическая принципиальная	31
6.3.1. Главное движение	31
6.3.2. Движение подач	31
6.4. Конструкция узлов	34
6.4.1. Станина	34
6.4.2. Привод главного движения	34
6.4.3. Механизм зажима и подачи материала	36
6.4.4. Работка шпиндельная	42
6.4.5. Суппорт револьверный	44

ТК40930.00Р.000РЭ

Ивановский государственный университет

Формо

6.4.7.	Привод продольных подач револьверного суппорта	50
6.4.8.	Привод поперечных подач револьверного суппорта	50
6.4.9.	Блок фиксатора	53
6.4.10.	Стойки	53
6.4.11.	Механизм разгрузки	56

7. ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ

7.1.	Общие сведения	59
7.2.	Система питания электрооборудования	60
7.3.	Основные данные электрооборудования	60
7.4.	Краткое описание работы электроавтоматики станка	68
7.5.	Указания по первоначальному пуску станка	74
7.6.	Местное освещение	77
7.7.	Сигнализация	77
7.8.	Блокировки	77
7.9.	Защита	80
7.10.	Указания о необходимых регулировках	80
7.11.	Тиристорная приводая система	87
7.12.	Особенности работы с ЧПУ "Электроника НЦ31-02"	87
7.14.	Практические советы по программированию	89
7.15.	Указания по эксплуатации электрооборудования	91
7.16.	Указание мер безопасности	98
7.16.1.	Общие требования	98
7.16.2.	Подключение станка	98
7.17.	Меры безопасности при обслуживании станка	99
7.18.	Указания по проведению профилактических ремонтов станка и электрооборудования	101
7.19.	Указание мер безопасности при работе с ЧПУ "Электроника НЦ-31"	101
7.20.	Указание мер безопасности при наладке главного привода и высокомоментных приводов подач	101

7.2I. Указание о порядке демонтажа и монтажа электрооборудования	105
8. ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА	106
8.1. Б а к	106
8.2. Насосная установка	106
8.3. Блок гидроуправления	106
8.4. Гидравлическая схема	110
8.4.1. Назначение	110
8.4.2. Работа схемы	111
8.4.2.1. "Зажим-разжим изделия"	111
8.4.2.2. Справочный эскиз	113
8.4.2.3. Механизм разгрузки	113
8.4.2.4. Револьверный суппорт	114
	116
9. СИСТЕМА СМАЗКИ	
	119
10. ПОРЯДОК УСТАНОВКИ	119
10.1. Распаковка	119
10.3. Монтаж	119

