

СОВЕТ НАРОДНОГО ХОЗЯЙСТВА
МОСКОВСКОГО ЭКОНОМИЧЕСКОГО РАЙОНА
УПРАВЛЕНИЕ МАШИНОСТРОЕНИЯ
РЯЗАНСКИЙ СТАНКОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД



УНИВЕРСАЛЬНЫЙ
ГОРИЗОНТАЛЬНО-РАСТОЧНЫЙ
СТАНОК

2652

ПОЧТОВЫЙ АДРЕС: РЯЗАНЬ 22, СТАНКОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД
ДЛЯ ТЕЛЕГРАММ: РЯЗАНЬ, САЛЮТ

С оригиналом свершился 25.02.1963

| №№ разделов | Содержание | № № стр. |
|--|--------------------------------|-------------------------|
| I Паспорт станка | | |
| Техническая характеристика | | |
| Общие сведения, основные данные, стол, шпиндель, планшайба и суппорт, шпиндельная бабка, привод. | | 5 |
| Основные размеры и посадочные места | | 9 |
| Схема управления станком | | 10 |
| Механизм главного движения | | 11 |
| Механизм подачи | | 12 |
| Гидравлические механизмы | | 15 |
| Принадлежности и приспособления | | 16 |
| II Смазка станка | | |
| Схема смазки станка | | 18 |
| Карта смазки | | 20 |
| Сводная ведомость ассортимента и расхода смазочных материалов | | 23 |
| Инструкция по смазке и уходу за станком | | 24 |
| III Назначение и общее описание станка | | |
| IV Описание узлов станка | | |
| Станина передней стойки | | 27 |
| Передняя стойка | | 28 |
| Стол | | 29 |
| Шпиндельная бабка | | 30 |
| Хвостовая часть | | 31 |
| Задняя стойка | | 32 |
| Рязанский станкозавод | Горизонтально-расточной станок | Модель: 2652 |
| Состав: Рук. гр. Гл. констр. | Руководство к станку | №: Лист 1 Всего 5 |

| № № разделов | Содержание | № № стр. |
|-----------------|---|-------------|
| | Регулировка прижимных планок стола | 50 |
| | Регулировка зажима сапней задней стойки | 51 |
| | Регулировка клина сапней задней стойки | — |
| | Регулировка подачи масла. | — |
| VIII | Инструкция по обслуживанию станка Пуск станка и работа на нем. | 54 |
| IX | Инструкция по упаковке, транспортировке и установке станка на фундамент. | |
| | Распаковка и очистка | 56 |
| | Последовательность монтажа | 58 |
| | Спецификация вкладных чертежей к руководству. | 62 |
| | Список узлов в нормальном исполнении | 63 |
| | Спецификация чертежей альбома запчастей (альбом в приложении) | 64 |
| XI | Запасные детали поставляемые со станком на экспорт | 71 |
| | Акт приемки | 72 |

С. Орловская сборка: 2500/1963г

| | | | |
|--------------------------|-----------------------------------|-----------------|--------|
| Рязанский станкозавод | Горизонтально-расточной станок | Модель: 2652 | |
| Состав: | Руководство к станку | № | |
| Рук. гр. | | лист | вс. л. |
| Гр. констр. | | 3 | 6 |

См

Совет народного хозяйства Московского
Экономического района

Рязанский станкостроительный завод



Универсальный
горизонтально-расточной станок

Модели 2652

Паспорт электрооборудования

| | | |
|-----|---|-------|
| I | Паспорт электропривода | 2-38 |
| II | Описание электрооборудования | 38-69 |
| III | Инструкция по наладке электрооборудования | 69-75 |
| IV | Инструкция по монтажу и эксплуатации электрооборудования | 76-81 |
| V | Список чертежей, прилагаемых к электрооборудованию | 82 |

| | | | |
|--------------------------|-----------------------------------|----------------|--------------|
| Рязанский станкозавод | Горизонтально-расточной станок | модель 2652 | |
| Составил | И. Мухом | № | |
| Рук. группы | Мачаев | лист | всего листов |
| и констр. | Иванов | № 1 | 82 |
| Руководство к станку | | | |