

СОДЕРЖАНИЕ

I. Назначение и область применения станка	— 2
II. Распаковка и транспортировка станка	— 2
Схема транспортировки станка	— 3
III. Паспорт станка	— 4
Общие сведения	— 4
Общий вид станка с обозначением органов управления	— 5
Спецификация органов управления	— 5
Основные данные о станке	— 6
Габариты рабочего пространства. Посадочные и присоединительные базы станка	— 7
Габариты станка в плане	— 7
Механика станка	— 8
Сведения о ремонте станка	— 9
Изменения в станке	— 9
Данные о комплектации станка	— 9
IV. Краткое описание конструкции и работы станка	— 10
Кинематическая схема станка	— 11
Спецификация зубчатых колес и реек	— 11
V. Электрооборудование станка	— 12
Описание принципиальной электросхемы	— 12
Принципиальная электросхема станка	— 12
Спецификация покупного электрооборудования	— 13
Указания по эксплуатации электрооборудования	— 13
VI. Смазка станка	— 14
Схема смазки	— 14
Спецификация к схеме смазки станка	— 14
Спецификация подшипников качения и приводных ремней	— 15
VII. Подготовка станка к первоначальному пуску, первоначальный пуск и указания по технике безопасности	— 16
VIII. Особенности разборки и сборки станка при ремонте	— 17
IX. Быстроизнашивающиеся детали станка	— 18
Ведомость комплектации	— 22
Акт приемки	— 23

Общий вид станка с обозначением органов управления

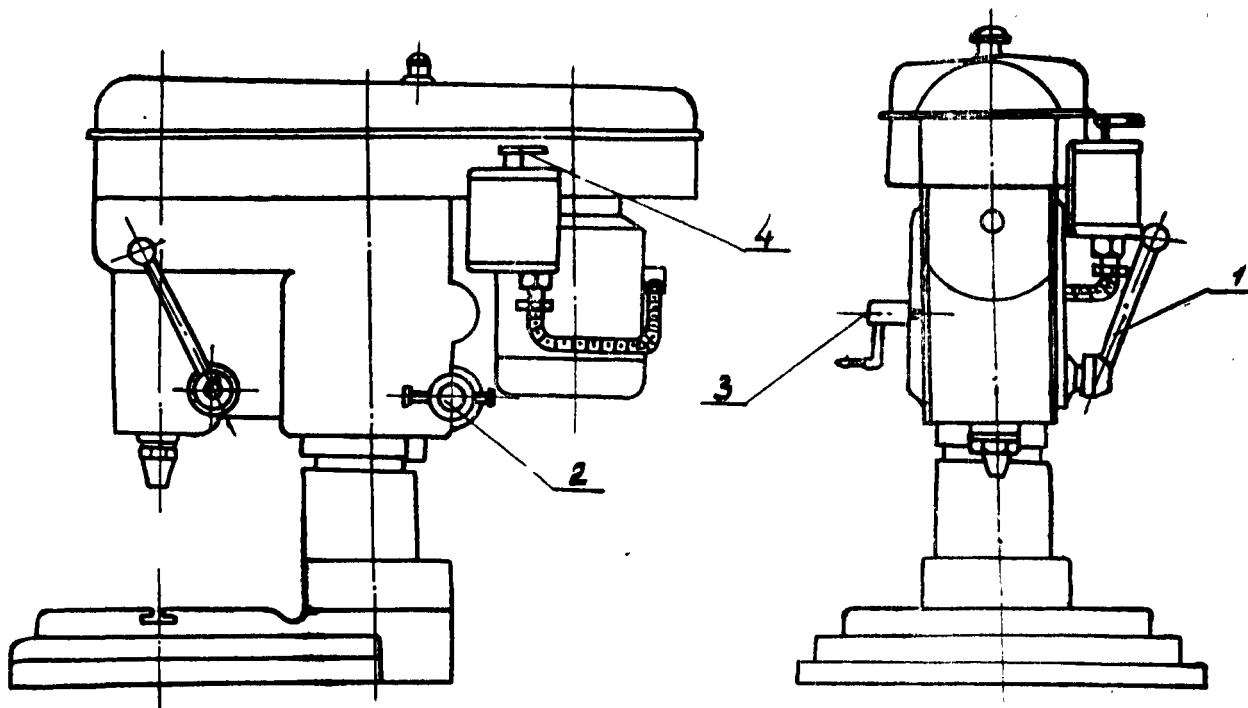


Рис. 2

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОРГАНОВ УПРАВЛЕНИЯ

№№ п. п.	Наименование
1.	Рукоятка передвижения шпинделя
2.	Клеммовый зажим колонки
3.	Рукоятка перемещен. сверлильн. головки
4.	Включение электродвигателя

Основные данные о станке

Габариты и вес

Габарит станка (длина×ширина×высота) в мм	— 600×350×650
Вес станка в кг	— 73

Основные данные

Наибольший диаметр сверления в мм	— 6
Вылет шпинделя в мм	— 125
Расстояние от конца шпинделя до поверхности стола:	
а) наибольшее в мм	— 200
б) наименьшее в мм	— 25
Наибольшее перемещение сверлильной головки по колонке в мм	— 105

Стол

Размер рабочей поверхности стола в мм	— 200×200
---------------------------------------	-----------

Шпиндель

Размер конуса шпинделя	— Морзе II-1в (укороченный)
Наибольшее перемещение шпинделя в мм	— 70
Цена одного деления лимба в мм	— 1

Привод

Электродвигатель:	
Число оборотов в минуту	— 2800
Мощность в квт.	— 0,4