

У С С Р

СОВНАРХОЗ ОДЕССКОГО ЭКОНОМИЧЕСКОГО АДМИНИСТРАТИВНОГО РАЙОНА  
ЗАВОД РАДИАЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫХ СТАНКОВ

---

РАДИАЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫЙ  
СТАНОК

Модель 2А55

РУКОВОДСТВО К СТАНКУ

ОДЕССА—1962

## СОДЕРЖАНИЕ

1. Назначение и область применения станка	3
2. Распаковка и транспортировка станка	4
3. Фундамент станка, установка	5
4. Паспорт станка	7
5. Краткая инструкция по использованию станка, описание кинематической схемы станка, описание конструкции станка	14
6. Паспорт электрооборудования станка	35
7. Смазка станка	44
8. Подготовка станка к первоначальному пуску, первоначальный пуск станка	46
9. Настройка и наладка станка	48
10. Регулирование станка	50
11. Частичная разборка станка	51
12. Спецификация принадлежностей и приспособлений к станку	52
13. Спецификация подшипников качения	52
14. Спецификация быстрозатупивающихся деталей	54
15. Акт приемки	61

## Назначение и область применения станка

Радиально-сверлильный станок модели 2А55 (рис. 1) предназначен для широкого применения в промышленности.

Благодаря своей универсальности станок находит применение везде, где требуется обработка от-

ях, нарезку резьбы метчиками и другие подобные операции.

Применение приспособлений и специального инструмента значительно повышает производительность станка и расширяет круг возможных операций,

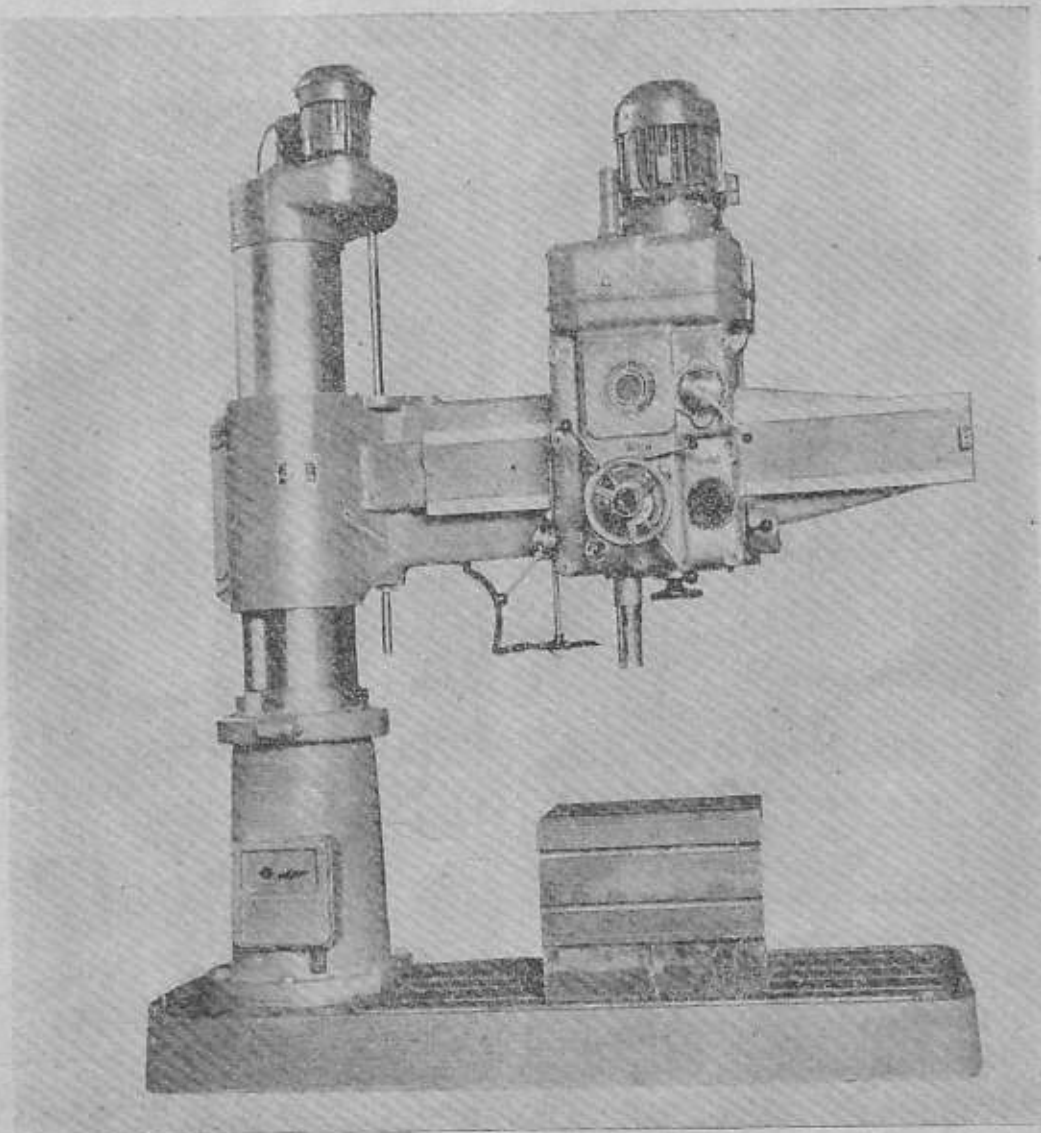


Рис. 1. Радиально сверлильный станок мод. 2А55.

верстий, от ремонтного цеха до крупносерийного производства.

На станке можно производить сверление в сплошном материале, рассверливание, зенкерование, развертывание, подрезку торцов в обоих направлени-

позволяя производить на нем выточку внутренних канавок, вырезку круглых пластин из листа и т. д. При соответствующей оснастке на станке можно выполнять многие операции, характерные для расточных станков.