

зуб. № 4384

20

ОТДЕЛОЧНО-РАСТОЧНЫЕ СТАНКИ
2А78, 2А78Н

СТАНКОИМПОРТ

СССР

МОСКВА

СОДЕРЖАНИЕ

Назначение и применение	3	Установка частоты вращения шпинделя	39
Распаковка и транспортировка	3	Установка величины подачи шпиндельной бабки	39
Фундамент и установка	3	Установка инструмента	40
Паспорт	4	Установка изделия	40
Общие сведения	4	Рекомендуемые режимы резания при тонком точении	40
Основные данные	7	Регулировка станков	41
Механика станков	9	Сведения о приспособлениях	41
Сведения о ремонте	10	Приспособление для центрирования детали и установки резца на размер расточки 2A78.79.000	41
Сведения об изменениях в станке	11	Резцедержатель с точной подачей 2450.704	41
Ведомость комплектации	11	Центроискатель с индикатором 2450.70I ...	43
Краткое описание конструкции и работы станков	13	Наладки	45
Общая компоновка	13	Вспомогательный и режущий инструмент	46
Описание кинематической схемы	13	Борштанги	46
Спецификация зубчатых и червячных колес, винтов, гаек, реек и шкивов	15	Режущий инструмент	46
Особенности отдельных узлов	17	Особенности разборки и сборки станков	47
Электрооборудование	27	Материалы по быстроизнашивающимся деталям ..	48
Общие сведения	27	Спецификация подшипников качения	50
Описание электросхемы	27	Спецификация быстроизнашивающихся деталей	51
Указания по эксплуатации	28	Спецификация режущего инструмента, рекомендуемого для работы на станках	60
Спецификация электрооборудования	33	Акт приемки	68
Система смазки	35		
Указания по обслуживанию	35		
Спецификация к схемам смазки	38		
Подготовка к первоначальному пуску	39		
Настройка и наладка станков. Режимы резания	39		