

СОДЕРЖАНИЕ

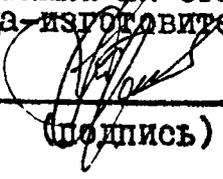
I. Общие сведения	3	II. Возможные неисправности и методы их устранения	39
2. Основные технические данные и характеристики	3	I2. Особенности разборки и сборки станков	40
3. Комплект поставки	6	I3. Материалы по запасным частям	40
4. Указания мер безопасности	8	I4. Свидетельство о приемке	46
5. Состав станков	9	I5. Сведения о консервации и упаковке	54
6. Устройство, работа станков и его составных частей	9	I6. Указания по техническому обслуживанию, эксплуатации и ремонту	55
7. Электрооборудование	23		
8. Система смазки	34		
9. Установка станка	36		
10. Порядок работы	37		

Гарантия

Завод обязуется в течение гарантийного срока безвозмездно заменить или отремонтировать станок, вышедший из строя, при условии соблюдения потребителем правил по транспортированию, хранению, установке и эксплуатации станка.

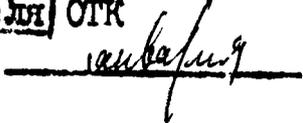
Продолжительность гарантийного срока эксплуатации станков 12 месяцев, а для станков с государственным Знаком качества - 18 месяцев. Начало гарантийного срока исчисляется со дня пуска станка в эксплуатацию, но не позднее 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для вновь строящихся предприятий с момента прибытия станка на станцию назначения или с момента получения его на складе завода-изготовителя.

Начальник ОТК завода


(подпись)

Место для
печати ОТК

" 26 "

 19 85 г.

ОТДЕЛОЧНО-РАСТОЧНЫЕ СТАНКИ 2Е78П, 2Е78ПН

Руководство по эксплуатации
2Е78П.00.000 РЭ
2Е78ПН.00.000 РЭ

МАЙКОПСКИЙ СТАНКОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД ИМЕНИ Э. БРУННЕ

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Станки отделочно-расточные вертикальные предназначены для ремонтной расточки блоков цилиндров и гильз автомобильных, тракторных и мотоциклетных двигателей, а также для сверления и расточки отверстий в отдельных деталях, размеры которых соответствуют технической характеристике станков. На станке модели 2Б78П можно осуществлять тонкое фрезерование универсальным шпинделем.

Технические данные станков позволяют производить тонкую расточку в сталях, чугунах и цветных металлах, подрезку торца у растачиваемого отверстия и безрисочный вывод резца.

Станки снабжены комплектом шпинделей, один из которых устанавливается на шпиндельную бабку, в зависимости от диаметра растачиваемого отверстия. Универсальным шпинделем, кроме операции расточки, может производиться сверление, зенкерование и развертывание.

На станке модели 2Б78П стол может быть выполнен с устройством для отсчета координат, включающим точные штанговые меры длины и приставные отсчетные микроскопы типа М0.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1. Технические характеристики

Класс точности станка II по ГОСТ 8-82.

2.1.1. Габаритные размеры и масса

Габаритные размеры (длина x ширина x высота), мм:

станка модели 2Б78П 1750x1560x2125
станка модели 2Б78ПН 1250x1260x2125

Масса, кг:

станка модели 2Б78П 2680
станка модели 2Б78ПН 2100

Присоединительные размеры

приведены на рис.1...6

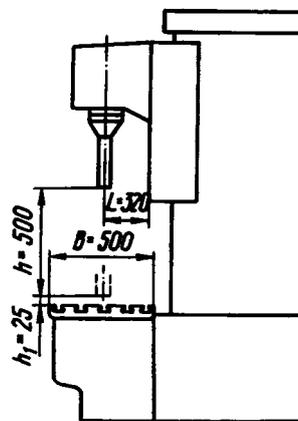


Рис. 1. Габаритные размеры рабочего пространства станка модели 2Б78П

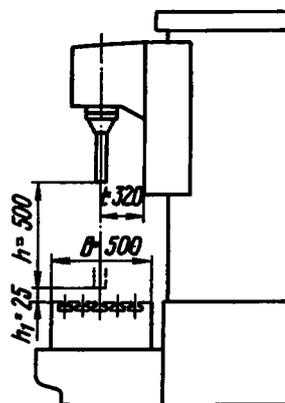


Рис. 2. Габаритные размеры рабочего пространства станка модели 2Б78ПН