

СССР  
МИНИСТЕРСТВО СТАНКОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ  
ГЛАВТЯЖСТАНКОПРОМ

## ГОРИЗОНТАЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ СТАНКИ

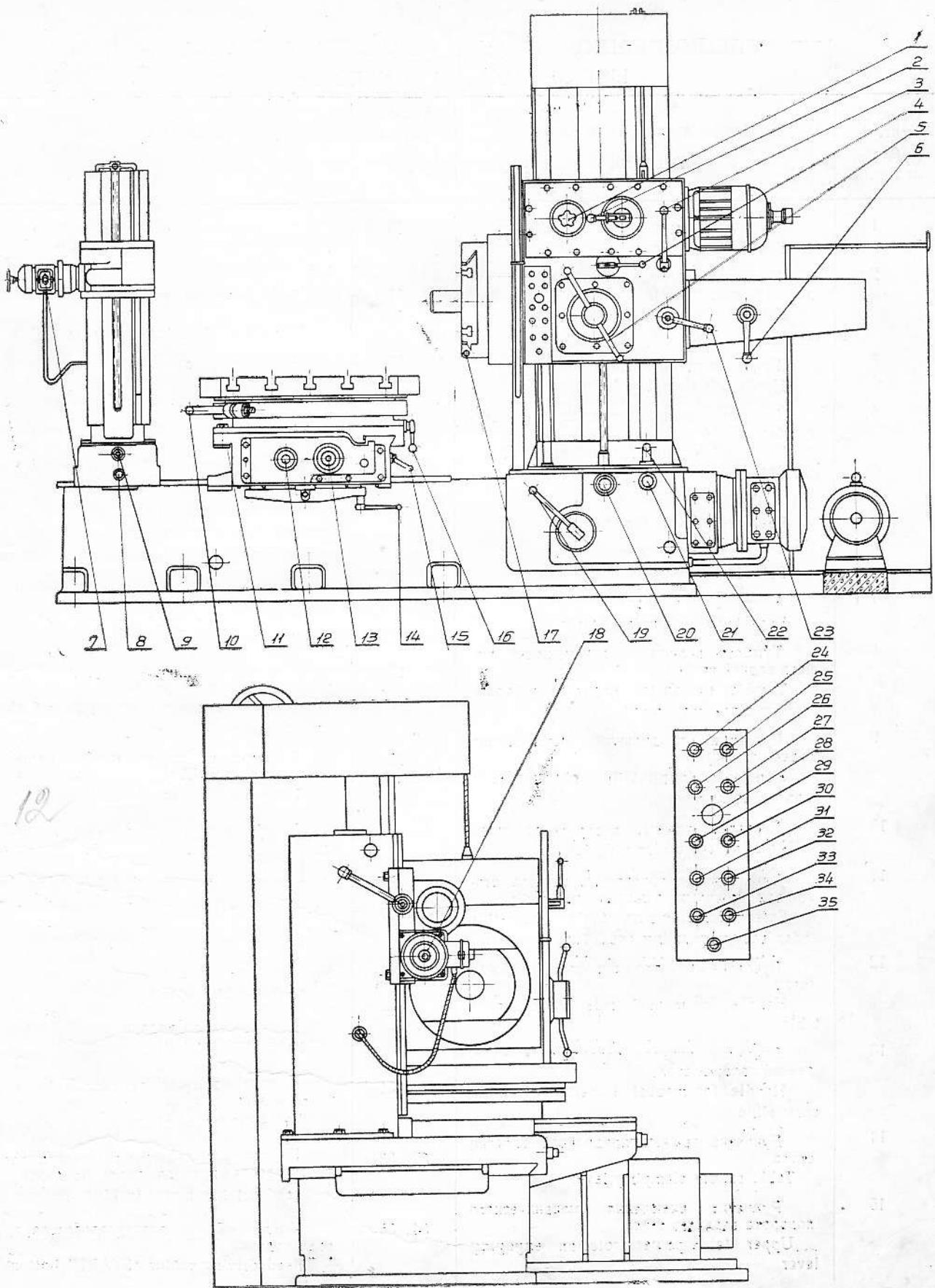
## HORIZONTAL BORING AND MILLING MACHINE

2Л614 · 2615

РУКОВОДСТВО К СТАНКАМ  
SERVICE MANUAL

АРМЯНСКАЯ ССР—ARMENIAN SSR  
ЛУСАВАН—LUSSAVAN

2022 891



Фиг. 4.  
Fig. 4.

## ОГЛАВЛЕНИЕ

I.	Назначение и область применения станков	4
II.	Распаковка и транспортировка станка	5
III.	Фундамент станка. Монтаж. Установка	6
IV.	Подготовка станка к первоначальному пуску	9
V.	Паспорт	10
VI.	Конструкция станка	19
1.	Экспликация узлов	19
2.	Общая компоновка	21
3.	Кинематическая схема	21
4.	Описание конструкции узлов	23
5.	Смазка	32
VII.	Настройка и наладка станка и режимы работы	37
1.	Вращение	37
2.	Перемещение подвижных органов	37
3.	Измерение перемещений	38
4.	Зажимы	39
5.	Режимы работы	39
VIII.	Регулирование станка и устранение на- рушений в нормальной работе	39
1.	Регулирование подшипников гильзы шпин- деля и гильзы планшайбы	39
2.	Регулирование зазора в приводе пере- мещения суппорта	40
3.	Регулирование предохранительной муф- ты привода подач	40
4.	Регулирование зажимных устройств	40
IX.	Особенности разборки и сборки станка при ремонте и техническая документация по ремонту	41
X.	Электрооборудование станка	42
1.	Общие сведения	42
2.	Монтаж и установка	44
3.	Описание электрической схемы	44
4.	Указания по эксплуатации электрообору- дования	60
5.	Советы наладчику	66
	Акт приемки	75

## ПРИЛОЖЕНИЕ

1. Чертежи узлов и электросхемы.
2. Спецификация наиболее ответственных  
деталей.
3. Ведомость комплектации.

## CONTENTS

I.	Field of application . . . . .	4
II.	Uncrating and handling . . . . .	5
III.	Installation . . . . .	6
IV.	Preparing the machine for initial . . . . . starting . . . . .	9
V.	Specifications . . . . .	10
VI.	Construction . . . . .	19
1.	Nomenclature . . . . .	19
2.	General arrangement . . . . .	21
3.	Gear trains . . . . .	21
4.	Description of machine units . . . . .	23
5.	Lubrication . . . . .	32
VII.	Setting up, feeds and speeds . . . . .	37
1.	Spindle and facing head rotation . . . . .	37
2.	Traverses and feeds . . . . .	37
3.	Feed measurements . . . . .	38
4.	Clamps . . . . .	39
5.	Feeds and speeds . . . . .	39
VIII.	Adjustments . . . . .	39
1.	Adjusting spindle sleeve and facing head sleeve bearings . . . . .	39
2.	Adjusting the clearance in toolslide drive .	40
3.	Adjusting the safety clutch of feeding drive	40
4.	Adjusting the clamping devices . . . . .	40
IX.	Information on disassembling and assembling the machine under repairs. Technical docu- ments on repairs. . . . .	41
X.	Electrical Equipment . . . . .	42
1.	General . . . . .	42
2.	Installation and wiring . . . . .	44
3.	Description of Electric Circuit . . . . .	44
4.	Instructions on Maintenance of Electrical Equipment . . . . .	60
5.	Hints on proper Setting up the Electrical Equipment . . . . .	66
	Acceptance certificate . . . . .	89

Appendix:

1. Drawings of Machine Units and Elec-  
tric Circuit Diagrams
2. Drawings of the Most Responsible Parts
3. Delivery List