

МИНИСТЕРСТВО
СТАНКОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ
ОДЕССКИЙ ЗАВОД РАДИАЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫХ СТАНКОВ
им. В. И. ЛЕНИНА

СТАНОК
РАДИАЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫЙ
2М55

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ,
ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ПАСПОРТ
2М55.00.00.000 РЭ

СОДЕРЖАНИЕ
ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

1.	Конструкция станка	5
1.1.	Назначение и область применения	5
1.2.	Состав станка	7
1.3.	Устройство и работа станка и его составных частей	8
1.3.1.	Общий вид станка с обозначением органов управления	8
1.3.2.	Перечень органов управления	8
1.3.3.	Перечень графических символов, указываемых на табличках	11
1.3.4.	Схема кинематическая	12
1.3.5.	Плита, шкворн, колонна	16
1.3.6.	Система охлаждения	16
1.3.7.	Механизм зажима колонны	16
1.3.8.	Редуктор перемещения рукоятки	19
1.3.9.	Рукоятка, его зажим на колонне и механизм подъема	19
1.3.10.	Сферическая головка, ее перемещение и зажим	22
1.3.11.	Функциональная муфта и тормоз	25
1.3.12.	Коробка скоростей	25
1.3.13.	Коробка подачи	25
1.3.14.	Механизм подачи	26
1.3.15.	Шпиндель управления фрикционной муфты	30
1.3.16.	Управление переключением скоростей и подач	30
1.3.17.	Командный штифт	33
1.3.18.	Шпиндель	33
1.3.19.	Противовес	40
1.4.	Электрооборудование	41
1.5.	Гидрооборудование	53
1.6.	Смазка станка	57

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ПАСПОРТ

2.	Инструкция по эксплуатации	62
2.1.	Указания мер безопасности	62
2.2.	Порядок установки	62
2.3.	Устройство и работа станка	68
2.4.	Регулировка станка	71
2.5.	Особенности разборки и сборки при ремонте	71
2.6.	Схема расположения подшипников	73
2.7.	Возможные неисправности и методы их устранения	75
3.	Паспорт	76
3.1.	Общие сведения	76
3.2.	Основные технические данные и характеристики	76
3.3.	Сведения о ремонте	82
3.4.	Сведения об изменениях в станке	83
3.5.	Комплект поставки	84
3.6.	Свидетельство о приемке	85
3.7.	Электрооборудование	88
3.8.	Свидетельство о консервации	89
3.9.	Свидетельство об упаковке	89
3.10.	Гарантия	89
	Приложение. Материалы по быстрорежущим деталям	90

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

1. КОНСТРУКЦИЯ СТАНКА

1.1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Радиально-сверлильный станок модели 2М55 предназначен для широкого применения в промышленности.

Благодаря своей универсальности станок находит применение везде, где требуется обработка отверстий—от ремонтного цеха до крупносерийного производства.

На станках можно производить сверление в сплошном материале, рассверливание, зенкование, развертывание, подрезку торцов, на-

резку резьбы метчиками и другие подобные операции.

Применение приспособлений и специального инструмента значительно повышает производительность станков и расширяет круг возможных операций, позволяя производить на них выточку внутренних канавок, вырезку круглых пластин из листа и т. д. При соответствующей оснастке на станке можно выполнять многие операции, характерные для расточных станков.

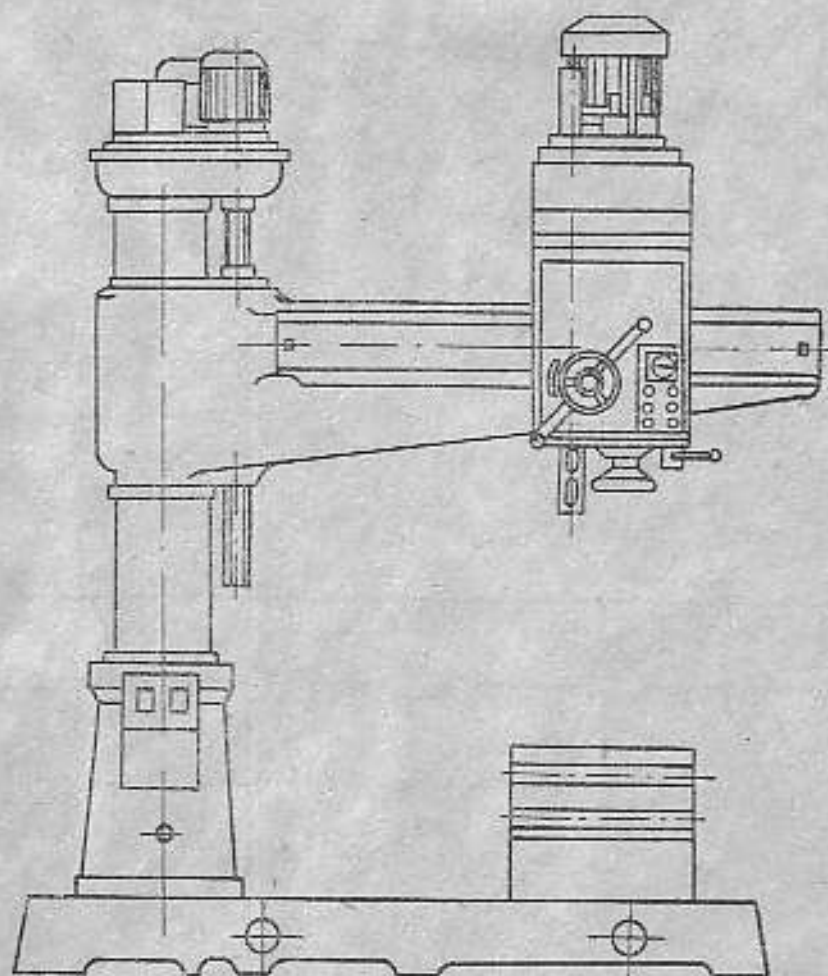


Рис. 1. Станок радиально-сверлильный 2М55