

ОДЕССКИЙ ЗАВОД РАДИАЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫХ СТАНКОВ

РАДИАЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫЕ  
СТАНКИ  
модели 2Н55, 2Н53

РУКОВОДСТВО К СТАНКАМ

Специальное конструкторское бюро  
СКБАРС

## СОДЕРЖАНИЕ РУКОВОДСТВА

ТИТУЛЬНЫЙ ЛИСТ	1	Механизм управления фрикционной муфтой . . .	13
ВВЕДЕНИЕ	2	Шпиндель . . . . .	13
СОДЕРЖАНИЕ РУКОВОДСТВА	3	Пружинный противовес . . . . .	13
I. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ СТАНКОВ	4	<b>VI. ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ СТАНКА</b> . . . . .	13
II. РАСПАКОВКА И ТРАНСПОРТИРОВКА СТАНКОВ	4	Общие сведения . . . . .	13
III. ФУНДАМЕНТ СТАНКОВ И УСТАНОВКА	4	Описание электросхемы . . . . .	14
IV. ВЕДОМОСТЬ КОМПЛЕКТАЦИИ	5	Указания по обслуживанию электрооборудования . . .	15
Краткая инструкция по использованию станков	6	Спецификация покупного электрооборудования . . .	18
V. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ И РАБОТЫ СТАНКА	6	<b>VII. ГИДРООБОРУДОВАНИЕ СТАНКА</b> . . . . .	19
Общая компоновка станков. Спецификация узлов	6	Техническая характеристика гидрооборудования . . .	19
Описание кинематической схемы станков . . . . .	7	Описание гидравлической схемы . . . . .	19
Спецификация зубчатых и червячных колес, червяков, винтов и гаек . . . . .	7	Гидропреселектор . . . . .	2
Описание конструкции узлов станка . . . . .	9	Привод гидропреселектора . . . . .	22
Плита, цоколь, колонка . . . . .	9	Указания по обслуживанию гидрооборудования . . .	23
Охлаждение . . . . .	9	<b>VIII. СМАЗКА СТАНКА</b> . . . . .	24
Механизм зажима колонны . . . . .	9	<b>IX. ПОДГОТОВКА СТАНКА К ПЕРВОНАЧАЛЬНОМУ ПУСКУ. ПЕРВОНАЧАЛЬНЫЙ ПУСК И УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ</b> . . . . .	25
Рукав, его зажим на колонне и механизм поджима . . . . .	10	<b>X. НАСТРОЙКА И НАЛАДКА СТАНКА</b> . . . . .	26
Сверлильная головка и ее зажим . . . . .	11	<b>XI. РЕГУЛИРОВАНИЕ СТАНКА</b> . . . . .	26
Фрикционная муфта . . . . .	11	Спецификация подшипников качения . . . . .	29
Коробка скоростей . . . . .	11	Спецификация чертежей быстроизнашивающихся деталей . . . . .	31
Коробка подач . . . . .	12	Чертежи быстроизнашивающихся деталей . . . . .	32
Механизм подачи . . . . .	12	<b>XII. ОСОБЕННОСТИ РАЗБОРКИ И СБОРКИ СТАНКА ПРИ РЕМОНТЕ</b> . . . . .	31

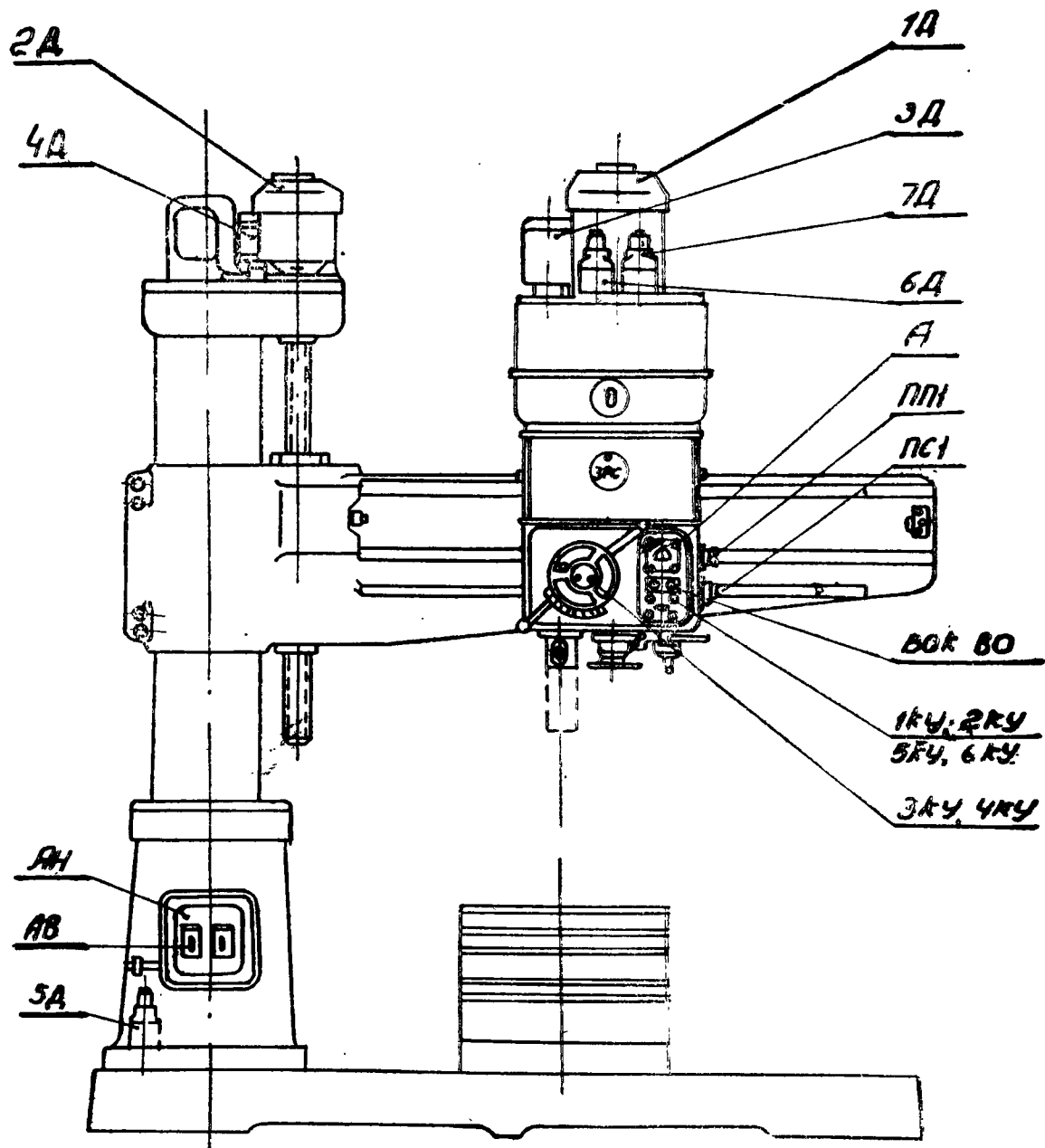
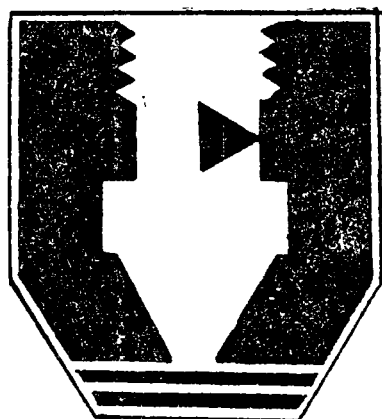


Рис. 24

СССР  
ОДЕССКИЙ ЗАВОД  
РАДИАЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫХ СТАНКОВ



П А С П О Р Т  
РАДИАЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНОГО  
СТАНКА

МОДЕЛЬ 2Н55

Специальное конструкторское бюро  
СКБАРС