

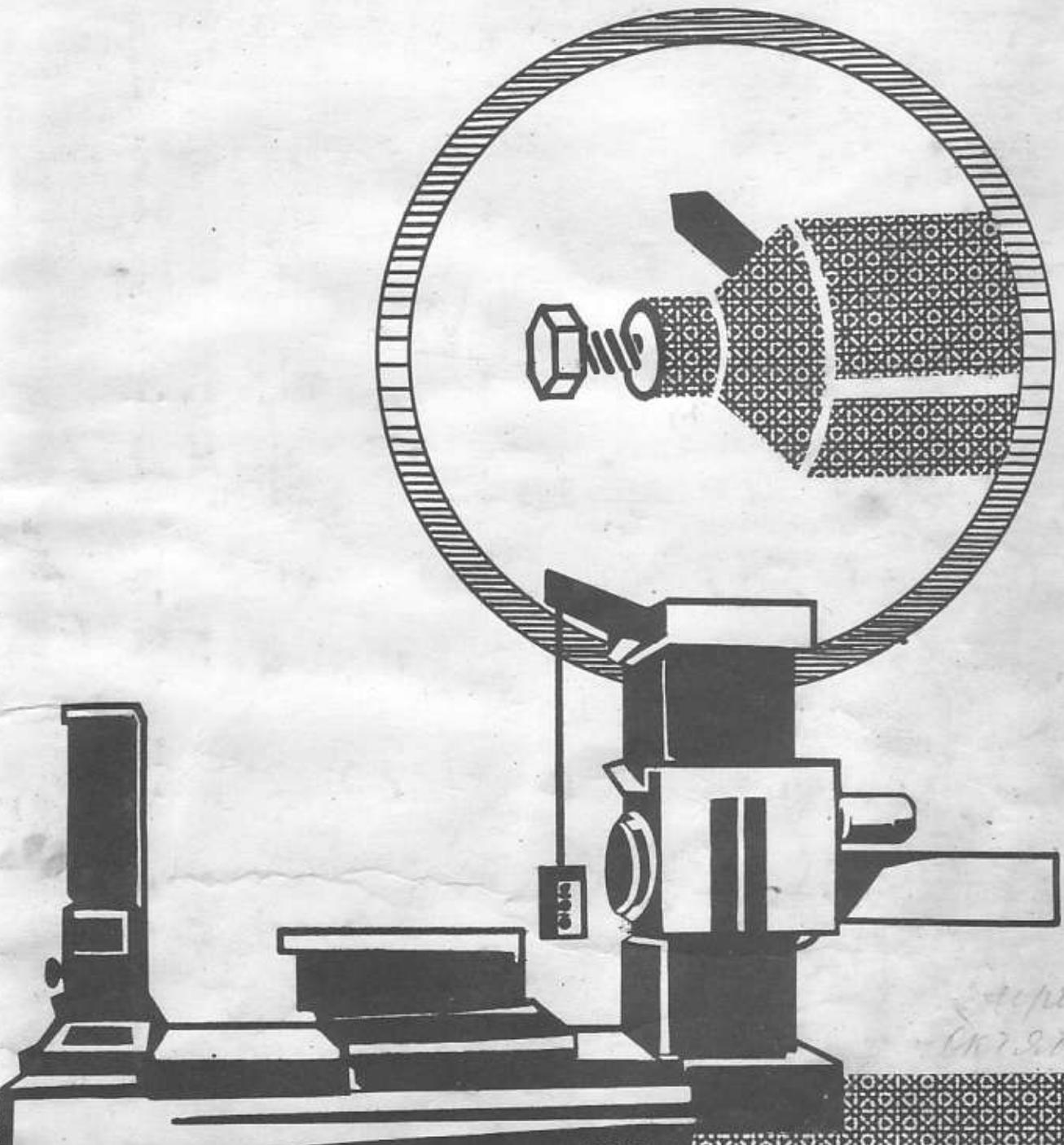
# СТАНКИ ГОРИЗОНТАЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ

№ 61.

## 2Н636ГФ1, 2Н637ГФ1

Руководство по эксплуатации в двух частях

Часть I  
2Н636.00.000 РЭ



СТАНКОИМПОРТ СССР · МОСКВА

## 1. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

### 1.1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Универсальные горизонтально-расточные станки 2Н636ГФ1, 2Н637ГФ1 (рис. 1) предназначены для обработки корпусов деталей.

На станках можно производить сверление, зенкерование, растачивание и развертывание отверстий, обтачивание торцов, фрезерование плос-

костей, пазов и нарезание резьб.

Класс точности станка — Н.

### 1.2. СОСТАВ СТАНКОВ

Общие виды с обозначением составных частей станков (рис. 2).

Перечень составных частей станков (табл. 1).

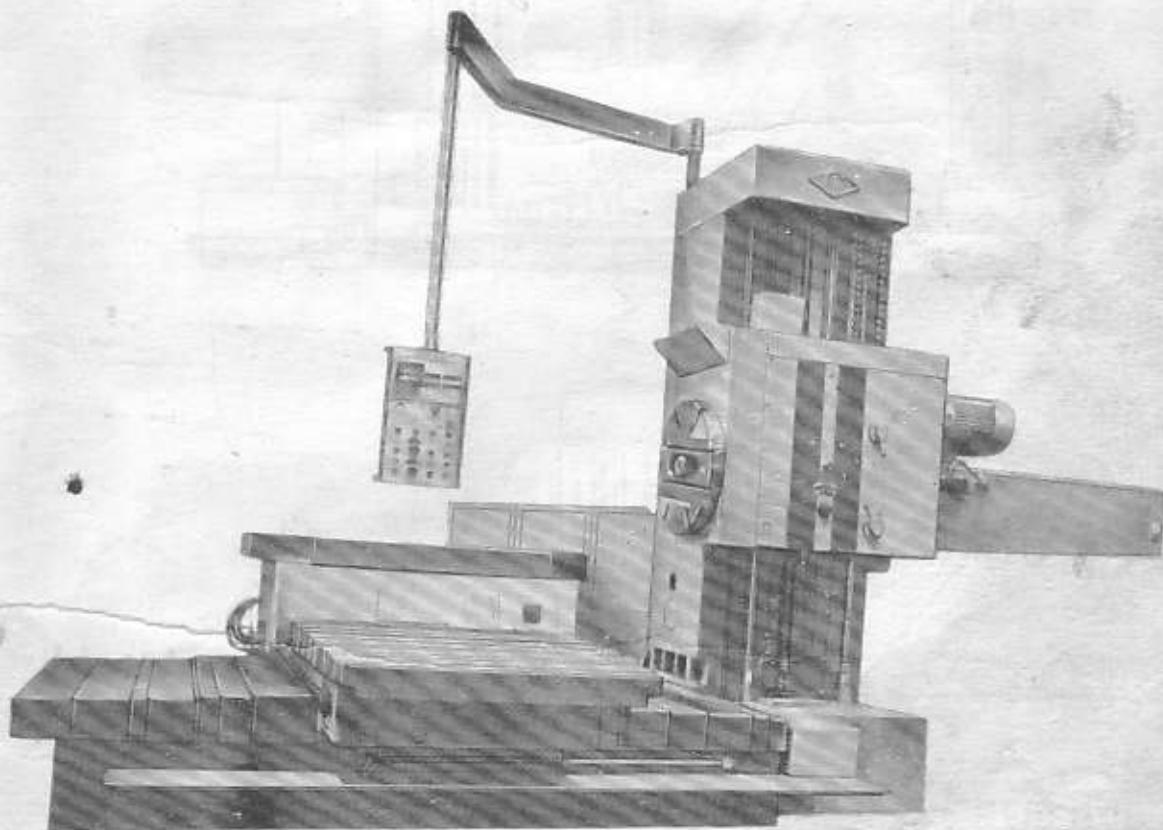


Рис. 1. Горизонтально-расточный станок

---

## СОДЕРЖАНИЕ

1. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ . . . . .	3	3. ПАСПОРТ . . . . .	67
1.1. Назначение и область применения ..	3	3.1. Общие сведения . . . . .	67
1.2. Состав станков . . . . .	3	3.2. Основные технические данные и харак-	
1.3. Устройство и работа станков и их со-		теристики . . . . .	67
ставных частей . . . . .	6	3.3. Сведения о ремонте . . . . .	73
1.4. Система смазки . . . . .	50	3.4. Сведения об изменениях в станке ..	74
2. ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ 53		3.5. Комплект поставки . . . . .	75
2.1. Указания мер безопасности . . . . .	53	3.6. Свидетельство о приемке . . . . .	76
2.2. Порядок установки . . . . .	53	3.7. Свидетельство о консервации . . . .	89
2.3. Настройка, наладка и режимы работы	55	3.8. Свидетельство об упаковке . . . . .	89
2.4. Регулирование . . . . .	56	Приложение 1. Материалы по быстроиз-	
2.5. Особенности разборки и сборки при		нашающимся дета-	
ремонте . . . . .	63	лям . . . . .	90
		Приложение 2. Задание на фундамент и	
		перекрытие станка . . . . .	125

206

СТАНКИ ГОРИЗОНТАЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ  
2Н636ГФ1, 2Н637ГФ1

Руководство по эксплуатации  
2Н636ГФ1.000.000 РЭЗ

Альбом сборочных единиц и запасных деталей

СССР

СТАНКОИМПОРТ

МОСКВА

**3. ПЕРЕЧЕНЬ ЧАСТЕЙ ЗАПАСНЫХ И БЫСТРО-ИЗНАШИВАЕМЫХ ДЕТАЛЕЙ**

Обозначение	Наименование	Коли-чество	Куда выходит	Рис. Позиц.	Приме-чание	Обозначение	Наименование	Коли-чество	Куда выходит	Рис. Позиц.	Приме-чание
2K636.10.200	Рейка	9	Стакана, стол, и сани верхне	3	I	2K637.25.012 СБ	Колесо зубчатое	1	Шиндельная бабка	7	32
2K636.10.354	Колесо зубчатое	1	То же	3	2	2K637.25.371	Колесо зубчатое	1	То же	7	33
2K636.10.356	То же	1	-'	3	2	2K637.25.372	Булавка	1	-"	7	32
2K636.20.016СБ	-"	1	Шиндельная бабка	5	4	2K637.25.373	Колесо зубчатое	1	-"	7	33
2K636.20.017СБ	-"	1	То же	5	4	2K637.25.374	То же	1	-"	5,7	6,33
2K636.20.028СБ	-"	1	-"	5	6	2K637.25.379	-"	1	-"	7	35
2K636.20.205	Гайка	1	-"	5,7	5	2K637.25.382	Колесо зубчатое	1	-"	5,7	36
2K636.20.350	Колесо зубчатое	1	-"	4,6	8	2K636.51.376	То же	1	Сани нижние	9	39
2K636.20.351	То же	1	-"	5,7	9	2K636.51.389	Вал-шестерня	1	Стол и сани	10	40
2K636.20.352	-"	1	-"	5,7	10	2K636.51.390	Колесо зубчатое	1	верхние	10	41
2K636.20.354	Вал-шестерня	1	-"	5,7	11		То же	1	То же	11	42
2K636.20.355	Колесо зубчатое	1	Шиндельная бабка	5	4		Для всех моделей	1	-"	II	43
2K636.20.356	Булавка	1	-"	5	4						
2K636.20.357	Колесо зубчатое	1	-"	5,7	5						
2K636.20.358	То же	1	-"	5,7	5						
2K636.20.359	Колесо зубчатое	1	-"	5,7	13						
2K636.20.360	То же	1	-"	5,7	14						
2K636.20.412	То же	1	-"	5	17						
2K636.20.413	-"	1	-"	5	18						
2K636.20.423	-"	1	-"	5	19						
2K636.20.431	-"	1	-"	5,7	20						
2K636.20.434	-"	1	-"	5,7	21						
2K636.20.436	Колесо зубчатое	1	-"	5	22						
2K636.20.437	То же	1	-"	5	23						
2K636.20.439	-"	1	-"	5,7	24						
2K636.20.440	-"	1	-"	5,7	25						
2K636.20.441	-"	1	-"	5,7	26						
2K636.20.443	-"	1	-"	5	27						
2K636.20.561	-"	1	-"	5	6	Для всех моделей					
II200-21	Полумуфта	1	-"	5,7	28						
II200-21-3	Упор 12	12	-"	5,7	30						
2K636.23.200	Рейка	1	Хвостовая	8	31						
	Часть										

СТАНКИ ГОРИЗОНТАЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ

моделей: 2К636, 2К636Г, 2К636Ф, 2К636ГФ,  
2К637, 2К637Г, 2К637Ф, 2К637ГФ,  
2Н636ГФ, 2Н637ГФ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ

2К636.00.000РЭI

Часть 2

(действительно для станков  
2Н636ГФ, 2Н637ГФ)

# СОДЕРЖАНИЕ

	ст.
1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ .....	3
2. ОПИСАНИЕ РАБОТЫ ЭЛЕКТРОСТАНКА .....	5
2.1. Управление главным электроприводом .....	5
2.2. Управление механизмами подач .....	9
2.2.1. Предварительные операции .....	9
2.2.2. Управление электродвигателями подач .....	11
2.3. Описание работы реперного устройства .....	14
2.3.1. Электронный блок реперного устройства .....	16
2.4. Управление механизмами зажимов .....	19
2.5. Управление перемещениями лягета и задней стойки (только для станков моделей: 2K636, 2K636A1, 2K637, 2K637A1) .....	21
3. САЛЮТЫ И БЛОКИРОВКИ .....	22
4. ПЕРВОНАЧАЛЬНЫЙ ПУСК СТАНКА И ПОРЯДОК РАБОТЫ .....	24
5. РАБОТА СТАНКА С УСТРОЙСТВОМ ПРЕДЛАБОРА И ЦИФРОВОЙ ИЗМЕРИТЕЛЬНОЙ СИСТЕМОЙ .....	25
6. УКАЗАНИЯ ПО ОБСЛУЖИВАНИЮ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ СТАНКА .....	27
6.1. Возможные неисправности в работе элементов электрооборудования станка и способы их устранения .....	29
7. ДЕМОНТАЖ ТРАНСПОРТИРОВКА И МОНТАЖ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ У ЗАКАЗЧИКА .....	34
8. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАЛАДКЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ СТАНКА .....	36
9. ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ .....	38
Рис.1, рис.2, рис.3, .....	

Приложение: папка №

Инв. № подл.	Подл. и деталь	Взял. инв. №	Инв. № Зубл.	Подп. и Зубл.

Цим. Лист №-документ	Подп. Дата
Разраб. Китоба	
Пробвер. Солиунов	
Принял Солиунов	
Н.конт. Тюшина	
Утв. Френкель	Подпись

2K636.00.000Pai

Станки горизонтально-расточные. Руководство по эксплуатации  
Электрооборудование.

Лист.	Лист	Листов
1		
310	г. Коломна	
		стр. 55