

Министерство Станкостроения Союза ССР
Ларёвский Станкостроительный
завод им. Малатова

Руководство

к круглошлифовальному станку

Мод. 3164

Ларёв

МСС-СССР ХСЗ им. Молотова ОГК	Круглошлифовальный станок	Модель
		3164
Руководство		Листов 25
		Лист 1

Оглавление

№ п/п	Содержание	№ листа или черт.
1	назначение станка и общие сведения	2
2	техническая характеристика станка	3
3	Органы управления	5
4	Описательная часть гидравлики	6
5	Механизмы станка	10
6	Спецификация к гидрокинематической схеме	черт. 002-2 л. 11
7	Электрооборудование	13
8	Описание конструкции и уход за станком	15
9	Транспортировка, установка на фундамент и пробный пуск станка	24
10	Схема смазки станка	25

Приложение:

1	Упаковочная ведомость	но. 23 листах или 5-му листах
2	Паспорт станка	
3	Акт приемки станка	
4	Общий вид станка	001-1
5	Гидрокинематическая схема	002-2
6	Схема электрооборудования / принципиальная /	003-2
7	Схема электрооборудования / монтажная /	962-2
8	Упаковка станка	004
9	Фундаментный план	005-1
10	Технические данные станка	но. 23 листах

Составил

Гришин

Главный конструктор

10/11
15