

432

~~2834~~

И Н С Т Р У К Ц И Я

по настройке подуавтомата модели 3653
для заточки сверл ϕ 3 & 32 мм.

/приложение к руководству/

ПОЛУАВТОМАТ ДЛЯ ЗАТОЧКИ СВЕРЛ
Ø 3-32 мм

Модель 3653

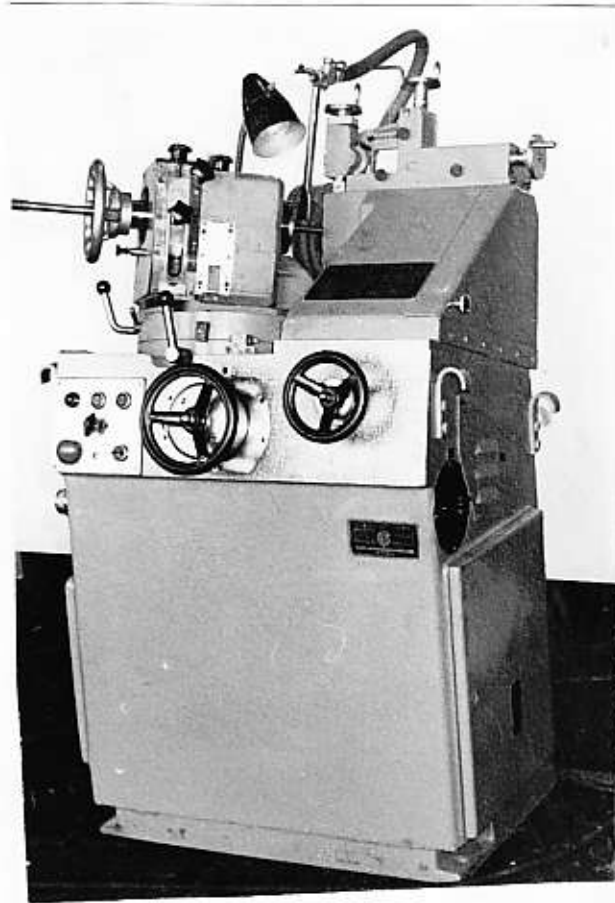
РУКОВОДСТВО К СТАНКУ

Содержание	№ стр.
I. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ СТАНКА	3
II. РАСПАКОВКА И ТРАНСПОРТИРОВКА СТАНКА	4
Схема транспортировки станка	5
III. ФУНДАМЕНТ СТАНКА И УСТАНОВКА	6
Установочный чертеж	7
IV. ПАСПОРТ СТАНКА	8
Общие сведения	8
Общий вид станка	9
Схема расположения органов управления	10
Спецификация органов управления	11
Основные данные о станке	12
Носодочные и присоединительные базы	16
Сведения о ремонте станка	17
Изменения в станке	17
Данные о комплектации станка	18
V. КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ И РАБОТЫ СТАНКА	22
Описание кинематической схемы	22
✓ Кинематическая схема станка	24
Спецификация зубчатых и червячных колес	25
Общая компоновка	27
Схема расположения узлов в станке	27
Спецификация основных узлов станка	28
Особенности отдельных узлов	29
Станина	29
Редуктор	29
Шлифовальная головка	29

	Механизм подачи	30
	Механизм правки	31
	Механизм винтовой заточки	31
	Патрон для сверл ϕ 3-8 мм.	33
	Патрон для сверл ϕ 6-14 мм.	33
	Патрон для сверл ϕ 12 и 24 мм.	33
	Патрон для зажима сверл ϕ 20-32 мм.	33
	Охлаждение.	33
VI.	ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ СТАНКА	34
	Описание принципиальной электросхемы	35
	✓ Принципиальная электросхема	<u>37</u>
	✓ Монтажная электросхема	38
	Размещение электрооборудования на станке	40
	Спецификация покупного электро- оборудования	41
	Указания по эксплуатации электро- оборудования	
VII.	СМАЗКА СТАНКА	46
	Указания по обслуживанию смазочной системы станка	46
	✓ Схема смазки	48
	Спецификация к схеме смазки	49
VIII.	ПОДГОТОВКА СТАНКА К ПЕРВОНАЧАЛЬНОМУ ПУСКУ. ПЕРВОНАЧАЛЬНЫЙ ПУСК И УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ	50
IX.	НАСТРОЙКА И НАЛАДКА СТАНКА	52
X	ОСОБЕННОСТИ РАЗБОРКИ И СБОРКИ СТАНКА ПРИ РЕМОНТЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ ПО РЕМОНТУ	54
XI	ОБЩИЕ ВИДЫ УЗЛОВ	76-86
XII	Альбом материалов по запасным деталям	87

ОБЩИЙ ВИД СТАНА

ФОТО



Отдел технического контроля

А К Т П Р И Е М К И

ПОЛУАВТОМАТ ДЛЯ ЗАТОЧКИ СВЕРЛ

Ø 3432 мм

Модель 3653

Заводской №

АЛБОМ МАТЕРИАЛОВ
ПО ЗАПАСНЫМ ДЕТАЛЯМ