

Министерство станкостроительной
и инструментальной промышленности

Главтоцстанкопром

Тбилисский завод шлифовальных станков

Универсальный круглошлифовальный станок
высокой точности

Модель 3А110

Руководства к станку

197 г.

Инв. № подл.	Подл. и дата
Вз. инв. №	Инв. № подл.
Подл. и дата	Подл. и дата

СОДЕРЖАНИЕ

		Стр.
I	Назначение и область применения станка	3
II	Транспортирование и распаковка станка	4
III	Фундамент станка, установка, монтаж	6
IV	Паспорт станка	9
	Общие сведения	9
	Общий вид станка с обозначением органов управления	10
	Спецификация органов управления	11
	Основные данные о станке	13
	Габариты рабочего пространства	15
	Механика станка	16
V	Сведения о ремонте станка	18
	Изменения в станке	18
	Краткое описание конструкции и работы станка	19
	Общая компоновка станка	19
	Особенности некоторых узлов станка	19
	Узел электрооборудования станка	39
VI	Гидрооборудование станка	58
	Описание гидрокинематической схемы	59
	Неисправности гидрооборудования	65
VII	Смазка станка	66
VIII	Подготовка станка к первоначальному пуску	70
	Первоначальный пуск станка и указание по технике безопасности	70
	Настройка и наладка станка	73
IX	Регулировка станка	77
	Неисправности и неполадки станка и методы их устранения	78
X	Сведения о приспособлениях к станку	80
XI	Особенности разборки и сборки при ремонте и техническая документация по ремонту	80
XII	Приложение к руководству:	
	1. Выпускной аттестат на шлифовальную головку с ременным приводом У 32-21	
	2. Техническая документация на ПМУ 2М1 "З"	

Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

Инв. № подл. Подп. и дата

Изм.	Кол. № докум.	Подп.	Дата	Изм.	Кол.	№ докум.	Подп.	Дата	Изм.	Кол. № докум.	Подп.	Дата	
Тбилисский завод шлифовальных станков							Универсальный круглошлифовальный станок высокой точности			Модель 3А110		№ док. 00000Р	
							Руководство к станку			Лист 2		Листов 82	