

С С С Р

Лубенский станкостроительный
 завод „Коммунар“

СВ

Станки
 универсальные круглошлифовальные
 моделей: ЗА1Ч1ВАЗ
З1Ч0 ВАЗ

Руководство к станкам

№ № раз- делов	Содержание	№ № лис- тов
I	Назначение и область применения станков	4
II	Распаковка и транспортировка	5
	Схема подвязки станка.	6
III	Фундамент станка, монтаж и установка	7
IV	Паспорт станка.	8
	Общие сведения. Общий вид станка с указанием органов управления.	8
	Спецификация органов управления.	9
	Основные данные станка.	10
	Габарит рабочего пространства. Пасадочные и присоединительные базы станка.	11
	Габариты станка в плане и план фундамента	12
	Механика станка	14
	Сведения о ремонте станка	16
	Изменения в станке	16
	Данные о комплектовании станка	16
V	Краткое описание конструкции и работы станка.	17
	Гидроинженерная схема.	19
	Спецификация основных групп станка	20
	Общий вид станка с указанием групп	21
	Описание конструкции основных узлов станка.	23
	Станина и столы; шлифовальная бабка; гидравлическое управление; механизм ручного перемещения стола; механизм поперечной подачи; передняя бабка; задняя бабка; механизм тонкой подачи; приспособление для внутреннего шлифования; люнеты; профильные приборы; механизм для балансировки круга на ходу.	23
VI	Электрооборудование станка.	В отдельном листе
VII	Гидропривод станка	63
	Техническая характеристика гидропривода	63
	Спецификация покупной гидросистемы	64
	Описание работы гидропривода	66
VIII	Смазка станка.	76
	Схема смазки, расположение фильтрующих и контролирующих устройств.	80

ЛСЗ "Коммунар"	Универсальный круглошлифовальный станок	ЗА141, З140	лист 2
	Руководство к станку	№ докум. 025	л-ов 104

№ № разде- лов	Содержание	№ № рас- пол
IX	Подготовка к первоначальному пуску, первоначальный пуск и указания по технике безопасности.	81
X	Настройка и наладка станка.	85
XI	Эксплуатация и уход за станком.	91
XII	Регулирование станка.	95
XIII	Недостатки шлифования и меры их устранения.	97
	Особенности разборки и сборки станков при ремонте и техническая документация по ремонту.	101
<u>XIII</u>	<u>Гарантия</u>	103
		<p>Приложение:</p> <p>Акты приемки и руководства изделий, изготавляемых централизовано.</p> <ul style="list-style-type: none"> 1. Шпиндель для внутреннего шлифования, 2. Магнитный сепаратор 3. Насос лопастной Г12-23 4. Насос лопастной С12-21 5. Гидронасос ГШУ-001 6. Фильтры 7. Электропривод ГМЧУ 8. Электродвигатели. <p style="text-align: right;">Отработано со станком № 8</p>

ЛСЗ "Коммунар"	Универсальный круглошлифовальный станок Руководство к станку	ЗА 141, З140: № документа 025
-------------------	---	--

СССР
Лубенский станкостроительный
завод "Коммунар"

Станки
универсальные круглошлифовальные
Модели: ЗА 141 ВАЗ-2
З140 ВАЗ-2

Руководство к станкам
по электрооборудованию

Содержание

лист

1. Описание принципиальной электросхемы	
а) общие сведения	1-2
б) действие электросхемы	3-4
в) защита и блокировки	5-6
2. Принципиальная электросхема	7
3. Монтажная электросхема станции управления	9
4. Схема соединений станка	8
5. Схема подключений станка	10
6. Расположение электрооборудования на станке	11
7. Станция управления	12
8. Электропроводка внешних соединений	13
9. Ведомость покупных изделий	14-21
10. Указания по уходу за электрооборудованием	22
11. Указания по монтажу электрооборудования.	23-24

Примечание: к данному руководству
прилагается паспорт и инструкция
по наладке электропривода ПМУБМ-5.