

Министерство станкостроительной и  
инструментальной промышленности  
Главмашсоюзпром.

Завод-изготовитель: Витебский завод раточных станков  
имени XIII Съезда КПСС.

МОДЕЛЬ: 3 Б6413

# РУКОВОДСТВО К СТАНКУ

Проект станка и Руководство разработаны:

Витебским специальным конструкторским бюро  
зубообрабатывающих, шлифовальных и заточных станков

№ разделов	Описание	№ листов
I.	НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ СТАНКА	4
II.	РАСПАКОВКА И ТРАНСПОРТИРОВКА СТАНКА	5
	Схема транспортировки станка	6
III.	ФУНДАМЕНТ СТАНКА И УСТАНОВКА	7
IV.	ПАСПОРТ СТАНКА	8
	Общий вид станка с обозначением органов управления.	9
	Спецификация органов управления	10-11
	Основные данные о станке	12
	Габариты рабочего пространства.	13
	Посадочные и присоединительные базы станка	13
	Габариты станка в плане	14
	Сведения о ремонте станка	15
	Изменения в станке	15
	Данные о комплектации станка	15
V.	КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ И РАБОТЫ СТАНКА	16
	Описание кинематической схемы	16
	Кинематическая схема станка	17
	Спецификация зубчатых и червячных колес, червяков, винтов и гаек.	19-21
	Общая компоновка станка	22
	Спецификация основных узлов станка	23
	Особенности отдельных узлов	24
	Станина	24
	Колонна	24
	Механизм поддона	27
	Суппорт	27
	Шлифовальная головка	30
	Охлаждение	32



№ №  
разделов

С о д е р ж а н и е

№ №  
листов

	Пылеотвод	32
	Оправки	35
	Кожухи	35
	Образование	35
	Универсальная головка	41
	Передняя бабка	43
	Задняя бабка	43
	Универсальная упорка	43
	Приспособление для линейной правки круга.	47
	Подручник	47
	Универсальная бабка	50
	Установочный шаблон	52
	Тиски трехлобовые	52
	Приспособление для наружного кругло- го шлифования	52
	Центровой зажим.	55-59
У1.	ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ СТАНКА	60
	Описание принципиальной электросхемы.	60
	Принципиальная электросхема	62
	Монтажная электросхема	64-68
	Система сигнализации и включения	69
	Защита	70
	Заземление	71
	Проверка электрооборудования станка перед пуском.	73
	Спецификация покупного электрообору- дования.	74-79

№№ разделов	Содержание	№ № листов
УП.	ГИДРОПРИВОД СТАНКА	80
	Техническая характеристика	80
	Принципиальная гидросхема	81
	Описание работы гидрооборудования	82
	Описание работы принципиальной схемы гидропривода	83
	Первоначальный пуск гидропривода и наладка.	84
	Указания по обслуживанию гидропривода	85
	Спецификация покупного гидрооборудования.	86
		87
УП.	СМАЗКА СТАНКА	
	Указания по обслуживанию смазочной системы станка	87
	Схема смазки	88
	Спецификация к схеме смазки.	89
IX.	Подготовка станка к первоначальному пуску, первоначальный пуск и указания по технике безопасности.	90 - 91
X.	НАСТРОЙКА И НАЛАДКА СТАНКА	92-103
XI.	РЕГУЛИРОВАНИЕ СТАНКА	104
XII.	ОСОБЕННОСТИ РАЗБОРКИ И СБОРКИ СТАНКА ПРИ РЕМОНТЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ ПО РЕМОНТУ.	105



# ПАСПОРТ

Модельный  
номер

Дата выпуска  
и  
производства

Цех

Инвентарный №

Тип

Зеточной универсальный

Модель

ЗВ6410

Завод-изготовитель

Проектный №

Назначение станка

Универсально-зеточной

Год выпуска

Габариты станка

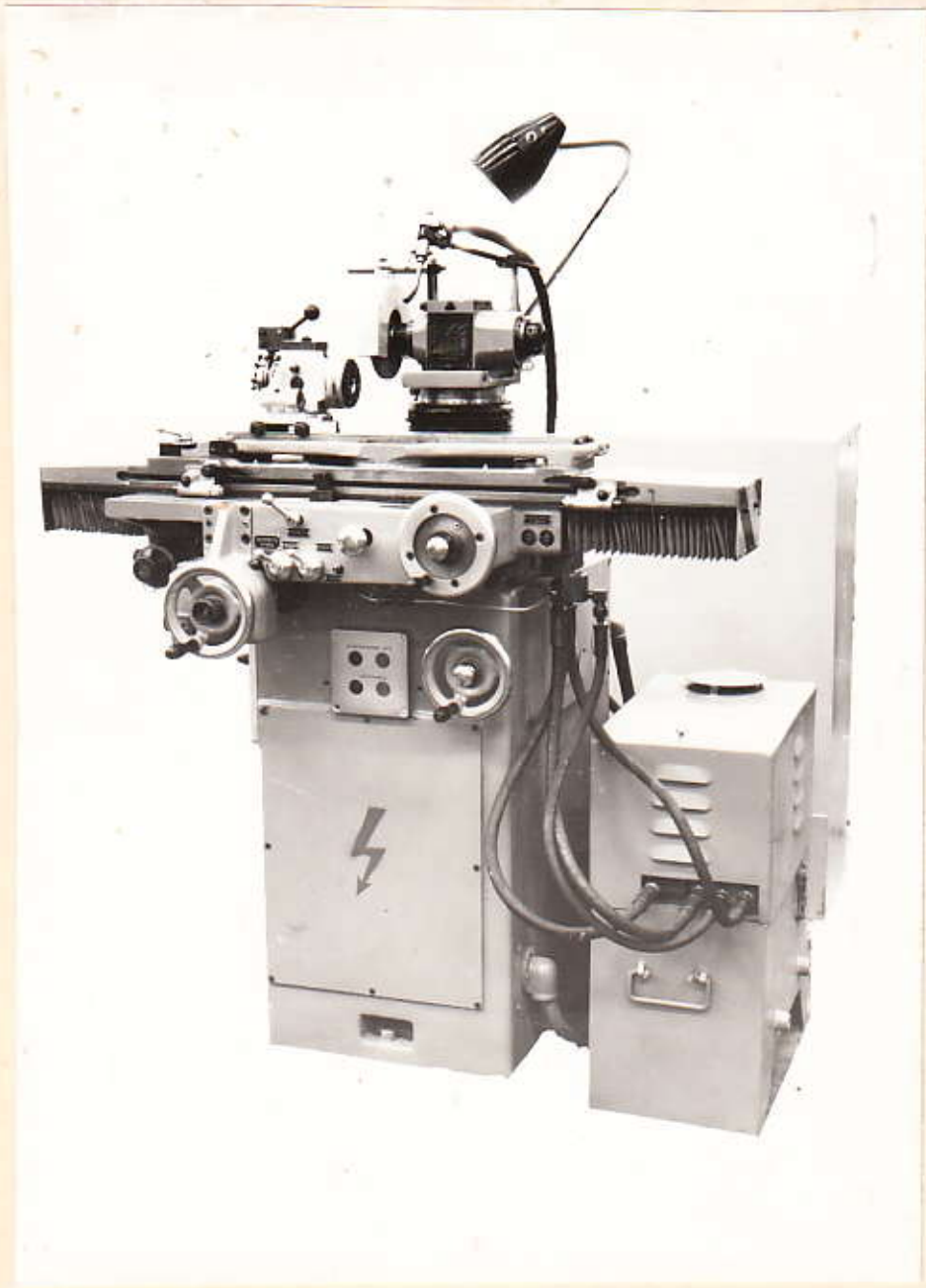
Длина 1530

Ширина 2100

Высота 1410 мм

Дополнительно

1122



Модель  
ЗВ6410

00-031

ПАСПОРТ СТАНКА  
Паспорт станка

8

Министерство станкостроительной и  
инструментальной промышленности  
Главтоцстанкопром.

Завод изготовитель

Отдел технического отдела

# АКТ ПРИЕМКИ

Модель 3Б641Ф

Заводской №

СКБ-13