

СТАНОК ПЛОСКОШЛИФОВАЛЬНЫЙ  
С ПРЯМОУГОЛЬНЫМ СТОЛОМ  
И ГОРИЗОНТАЛЬНЫМ ШПИНДЕЛЕМ

ЗД722

Руководство по эксплуатации  
ЗД722.000.000-10 РЭ

СТАНКОИМПОРТ

СССР

МОСКВА

Перед первоначальным пуском станка тщательно изучите руководство по эксплуатации, так как в станке применена чувствительная к настройке гидро- и электроаппаратура, которая требует внимательного и правильного обслуживания.

В процессе транспортирования и длительного хранения станка возможно нарушение настройки некоторых элементов гидро- и электроаппаратуры, что зачастую приводит к затруднению первоначального пуска, как например, получение четких движений стола и шлифовальной бабки.

При первоначальном пуске для получения четких движений стола и шлифовальной бабки, в случае необходимости, следует:

- а) тщательно промыть золотники панелей стола и шлифовальной бабки, обратив особое внимание на качество работы золотника-распределителя Р-514;
- б) убедиться в надежности работы контактов электроаппаратуры.

Настоящее руководство предназначено для ознакомления с конструкцией станка, управлением и уходом за ним.

## I. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

### I.I. Назначение и область применения

Плоскошлифовальный станок (рис. I) с прямоугольным столом и горизонтальным шпинделем модели ЗД722 предназначен для шлифования периферии круга различных деталей.

Шлифуемые детали в зависимости от материала, формы и размеров можно закреплять на электромагнитной плате или непосредственно на рабочей поверхности стола.

Станок может быть использован в различных отраслях народного хозяйства.

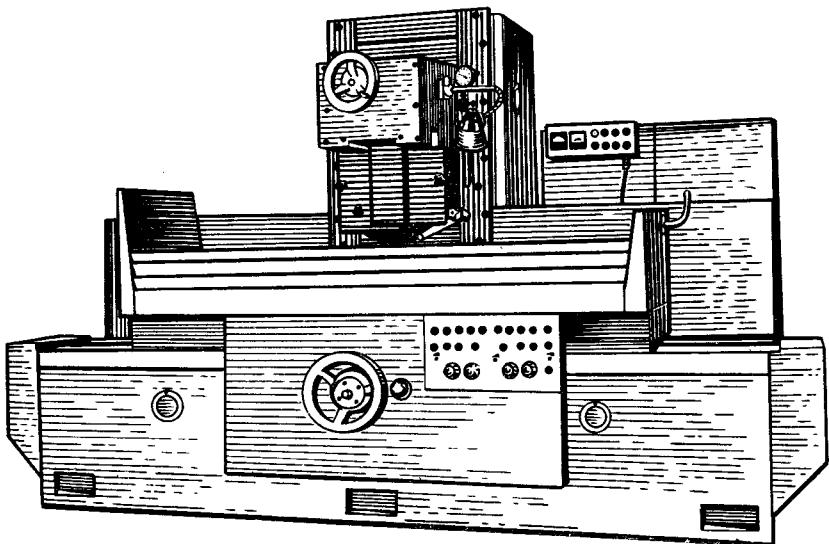


Рис. I. Станок плоскошлифовальный с прямоугольным столом и горизонтальным шпинделем ЗД722

## СОДЕРЖАНИЕ

I. Техническое описание .....	3
I.1. Назначение и область применения .....	3
I.2. Состав станка .....	4
I.3. Устройство и работа станка и его сборочных единиц .....	5
I.4. Электрооборудование .....	26
I.5. Гидросистема .....	46
I.6. Система охлаждения .....	54
Инструкция по эксплуатации .....	57
2.1. Указания мер безопасности .....	57
2.2. Порядок установки .....	57
2.3. Настройка, наладка и режим работы ...	59
2.4. Регулирование .....	60
2.5. Схема расположения подшипников .....	60
3. Паспорт .....	63
3.1. Общие сведения .....	63
3.2. Основные техниче картеристики .....	63
3.3. Сведения о ремонте .....	63
3.4. Сведения об изменениях в .....	63
3.5. Комплект поставки .....	63
3.6. Свидетельство о приемке .....	63
3.7. Свидетельство о консервации .....	63
3.8. Свидетельство об упаковке .....	63
Приложение. Материалы по быстронавинчиванию деталей .....	63

h60