

МИНИСТЕРСТВО СТАНКОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ

КОД ОКП 3813132802

ЗДМ

ВОРОНЕЖСКИЙ СТАНКОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД
ИМЕНИ 50-ЛЕТИЯ ЛЕНИНСКОГО КОМСОМОЛА

Станок плоскошлифовальный с прямоугольным столом
и горизонтальным шпинделем повышенной точности

Модель ЗД725

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ЗД725.000.000. РЭ

Часть I

1989 г.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие сведения о станке	7
2. Основные технические данные и характеристика.....	8
2.1. Техническая характеристика.....	8
2.2. Механика станка.....	14
2.3. Сведения о содержании драгоценных металлов.....	16
3. Указание мер безопасности.....	17
3.1. Требования к обслуживающему персоналу.....	17
3.2. Требования безопасности при монтажных и ремонтных работах.....	17
3.3. Требования безопасности к основным элементам конструкций и систем управления.....	18
3.4. Средства защиты, входящие в конструкцию.....	20
4. Состав станка.....	22
4.1. Общий вид с обозначением составных частей станка....	22
4.2. Перечень составных частей станка.....	22
5. Устройство, работа станка и его составные части.....	25
5.1. Общий вид с обозначением органов управления.....	25
5.2. Перечень органов управления.....	25
5.3. Перечень графических символов, указанных на табличках	30
5.4. Описание кинематической схемы.....	35
5.5. Компоновка станка и описание основных сборочных единиц.....	43
5.6. Принцип работы станка.....	53
6. Система смазки.....	54
6.1. Общие сведения.....	54
6.2. Конструкция.....	54

Номенклатура	Ном. №	Н. документ	Наименование	Лист	Листов
Разраб.	Губарь		Станок плоскошлифовальный с прямоугольным столом и горизонтальным шинделем.	Лист	Листов
Испол.	Клекль			А	3
	Мокринский				104
Чертежи,	Муштаев		Руководство по эксплуатации		
Утв.	Бутцев				

6.3.	Описание схемы смазки принципиальной.....	54
6.4.	Первоначальный пуск и настройка системы смазки.....	56
6.5.	Перечень применяемых смазочных материалов.....	57
6.6.	Перечень элементов системы смазки.....	58
6.7.	Перечень точек смазки.....	59
6.8.	Техническая характеристика системы смазки.....	61
6.9.	Перечень возможных нарушений в работе системы смазки..	62
7.	Система охлаждения.....	63
7.1.	Конструкция.....	63
7.2.	Техническая характеристика системы охлаждения.....	64
8.	Порядок установки.....	65
8.1.	Распаковка.....	65
8.2.	Транспортирование.....	65
8.3.	Установка станка.....	68
8.4.	Первоначальный пуск.....	72
8.5.	Данные по нормам точности станка.....	74
9.	Порядок работы.....	77
9.1.	Подготовка станка к работе.....	77
9.2.	Выбор режима обработки.....	77
9.3.	Правка.....	77
10.	Характерные неисправности и методы их устранения.....	78
11.	Особенности разборки и сборки при ремонте.....	85
12.	Хранение.....	86
13.	Указания по техническому обслуживанию эксплуатации и ремонту.....	87
14.	Гарантийные обязательства поставщика и ответственность потребителя.....	97
	Приложение: сведения о содержании цветных металлов....	98

МИНИСТЕРСТВО СТРОИТЕЛЬСТВА И ИНДУСТИРИАЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА

СССР

СТАНОК ПЛОТКОШИРОВАЛЬНЫЙ

ЗЛ725.

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ЭЛЕКТРОСВОЧДОВАДА

ЗЛ725.000.000 PSI

25/53

ЗЛ725.

