

Алмазно-заточной кондуктомат
для задних поверхностей резцов
модели ЗК624

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

СОДЕРЖАНИЕ

I. Техническое описание

I.1. Общие сведения.....	3
I.2. Конструкции узлов.....	11
I.3. Электрооборудование.....	45
I.4. Гидрооборудование.....	64

2. Инструкции по эксплуатации

2.1. Меры безопасности.....	72
2.2. Упаковка и транспортировка.....	73
2.3. Монтаж.....	73
2.4. Подготовка к первоначальному пуску и пуск.....	76
2.5. Настройка, наладка и режим работы.....	76
2.6. Регулирование.....	79
2.7. Особенности разборки и сборки при ремонте.....	80
2.8. Схема расположения поминпников качения.....	81
2.9. Смазка.....	83
2.10. Возможные неполадки в гидрооборудовании.....	83

3. П а с п о р т

3.1. Технические данные и характеристики.....	86
3.2. Сведения о ремонте.....	91
3.3. Сведения об измененных в станке.....	92
3.4. Комплект поставки.....	93
3.5. Свидетельство о приемке.....	96
3.6. Общее заключение.....	104
3.7. Свидетельство о консервации.....	104
3.8. Свидетельство об упаковке.....	104
3.9. Электрооборудование.....	105
3.10. Гарантийные обязательства.....	106
Быстроизготавливаемые детали.....	107

Всего листов - 117

инв.№	№	дата	подп.	дата
инв.№	№	дата	подп.	дата
инв.№	№	дата	подп.	дата
инв.№	№	дата	подп.	дата

31624.00.000 РЭ

Лист

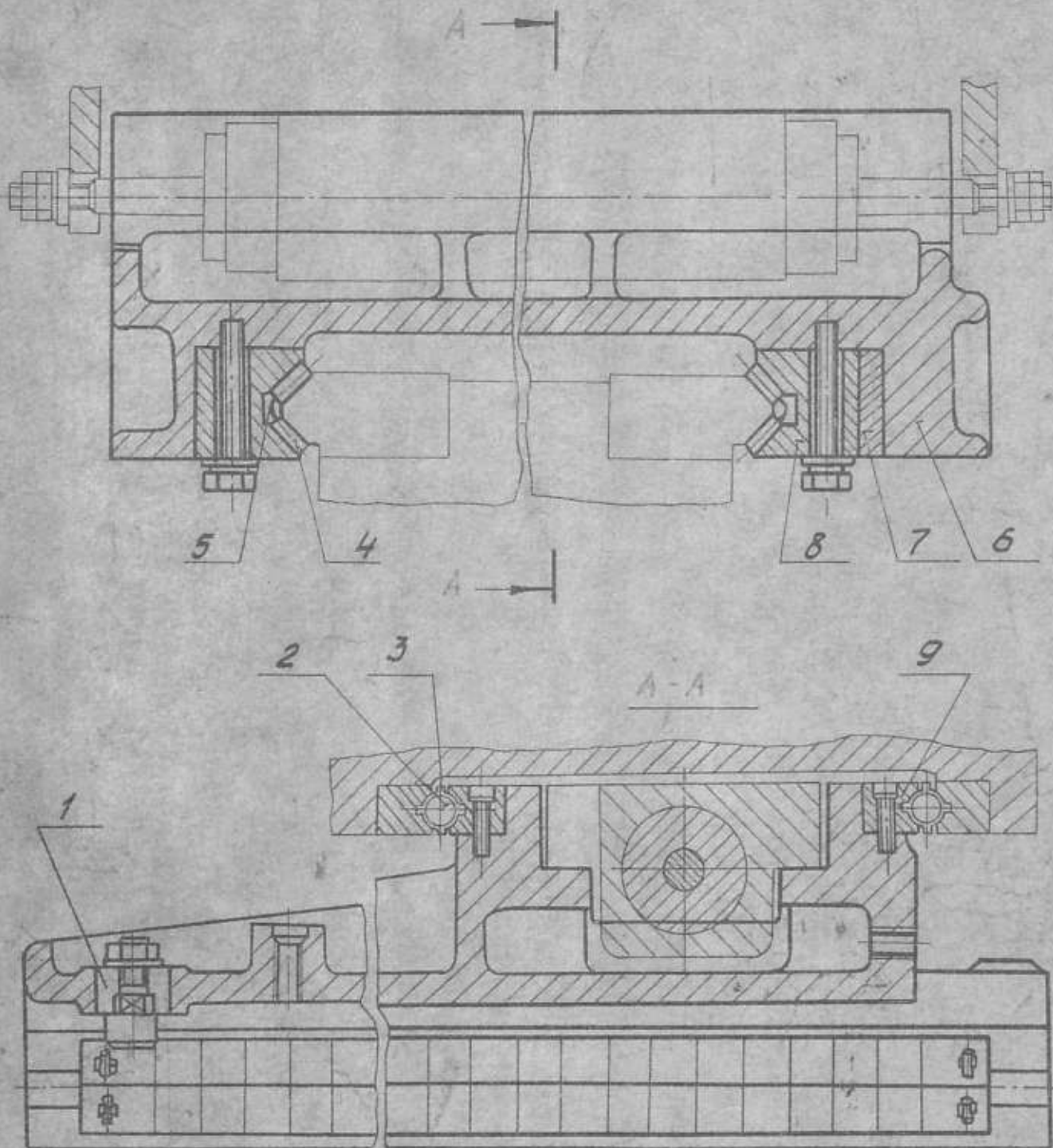


Рис 4 Салазки Врезание

М. П. Подп. и дата
 Инж. М. В. Д. 1950
 Инж. М. В. Д. 1950
 Инж. М. В. Д. 1950

Изд.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3Е624 00000 РЭ	17
------	------	----------	-------	------	----------------	----