

ПОЛУАВТОМАТЫ
ЗАТОЧНЫЕ
ДЛЯ ДИСКОВЫХ ПИЛ
ЗЕ692, ВЗ-187

Руководство
по эксплуатации
ЗЕ692.00.000 РЭ



СТАНКОИМПОРТ
СССР · МОСКВА

ПОЛУАВТОМАТЫ
ЗАТОЧНЫЕ ДЛЯ ДИСКОВЫХ ПИЛ
ЗЕ692, ВЗ-187

Руководство по эксплуатации
ЗЕ692.00.00 РЭ

стр 11 рис 6
-11-16 -11-8

СТАНКОИМПОРТ

СССР

МОСКВА

СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие сведения о полуавтомате	3
2. Основные технические данные и характеристика	3
3. Комплектность	6
4. Указания мер безопасности	10
5. Состав полуавтомата	11
6. Устройство, работа полуавтомата и его составных частей	12
7. Смазочная система	26
8. Порядок установки	28
9. Порядок работы	30
10. Возможные неисправности и методы их устранения	35
11. Особенности разборки и сборки при ремонте	36
12. Сведения о приемке	36
13. Сведения о консервации и упаковке	42
14. Указания по техническому обслуживанию, эксплуатации и ремонту	42
ЗЕ692.00.000 РЭ1. Полуавтоматы заточные для дисковых пил ЗЕ692, ВЗ-187. Руководство по эксплуатации. Электрооборудование	
ЗЕ692.00.000 РЭ2 Полуавтоматы заточные для дисковых пил ЗЕ692, ВЗ-187. Руководство по эксплуатации. Материалы по быстроизнашиваемым деталям	

Руководство по эксплуатации не отражает незначительных конструктивных изменений в полуавтомате, внесенных изготовителем после подписания к выпуску в свет данного руководства, а также изменений по комплектующим изделиям и документации, поступающей с ними.

I. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ О ПОЛУАВТОМАТАХ

Наименование: Полуавтоматы заточные для дисковых пил

Обозначение: ЗЕ692, ВЗ-187

Назначение

Полуавтоматы предназначены для заточки круглых сегментных пил для металла по ГОСТ 4047-82 и ГОСТ 18210-72 по профилю зуба и переходным режущим кромкам периферией абразивного круга, заправленного по радиусу.

Обработка уступа на передней грани под углом 28° на прорезном зубе пил по ГОСТ 18210-72 на полуавтоматах не предусматривается.

Полуавтоматы могут быть применены в различных отраслях промышленности:

в массовом и серийном производстве на специализированных инструментальных заводах для первичной заточки дисковых сегментных пил;

в заточных отделениях всех предприятий, использующих дисковые сегментные пилы.

Класс точности полуавтоматов - II по ГОСТ 8-82.

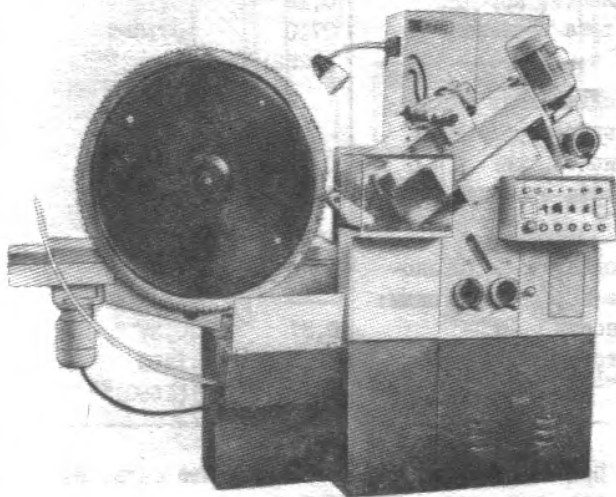


Рис. 1. Общий вид полуавтомата ЗЕ692

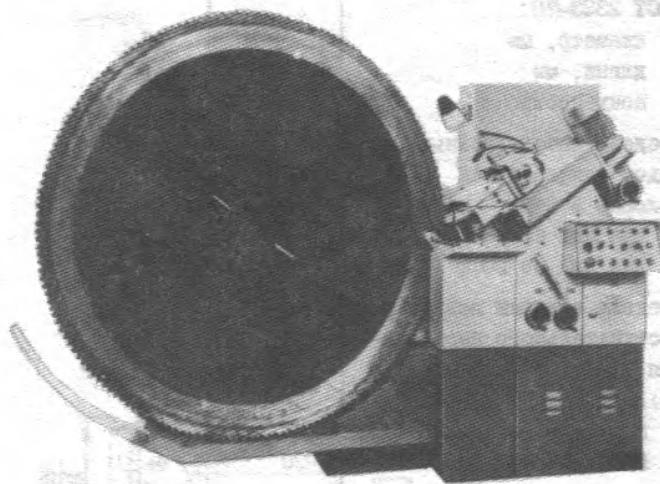


Рис. 2. Общий вид полуавтомата ВЗ-187

Вид климатического исполнения и категория размещения полуавтомата по ГОСТ 15150-69 при поставке в районы:

- с умеренным и холодным климатом - УХЛ4;
- с тропическим климатом - ТЗ.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКА

2.1. Техническая характеристика (табл. I)

Таблица I

Наименование параметров	Данные	
	ЗЕ692	ВЗ-187
Пределы диаметров затачиваемых пил, мм	250-1430	710-2000
Величины углов зубьев пил, (передний/задний), градус	5/3, 10/5, 15/3, 20/8, 20/12, 25/15	
Шлифовальный круг по ГОСТ 2424-83:		
наружный диаметр, мм	300	300
внутренний диаметр, мм	76	76
пределы высот, мм	6...25	6...25