

Министерство станкостроительной и инструментальной промышленности СССР
Каунасский завод шлифовальных станков "Нерис"

СТАНОК ШЛИФОВАЛЬНО-ПОЛИРОВАЛЬНЫЙ ДВУХШПИНДЕЛЬНЫЙ ДЛЯ ШЛИФОВ
ЗЕ881

Руководство по эксплуатации
ЗЕ881.00.000РЭ

Экспериментальное художественно-конструкторское бюро
Вильнюс - 1977

1. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

1.1. Назначение и область применения

1.1.1. Станок модели ЗЕ881 предназначен для подготовки шлифов твердых и мягких металлов к микроскопическому исследованию. На станке можно обрабатывать плоские поверхности шлифов из различных сплавов черных и цветных металлов, а также минералов и других материалов абразивными и алмазными шкурками, пастами и порошками.

1.1.2. Шероховатость обработки при шлифовании $Ra\ 0,32+0,16$ (при исходной шероховатости $Ra\ 20+Ra\ 2,5$). Шероховатость обработки при полировании $Ra\ 0,10+0,063$ (при исходной шероховатости $Ra\ 0,32+0,16$).

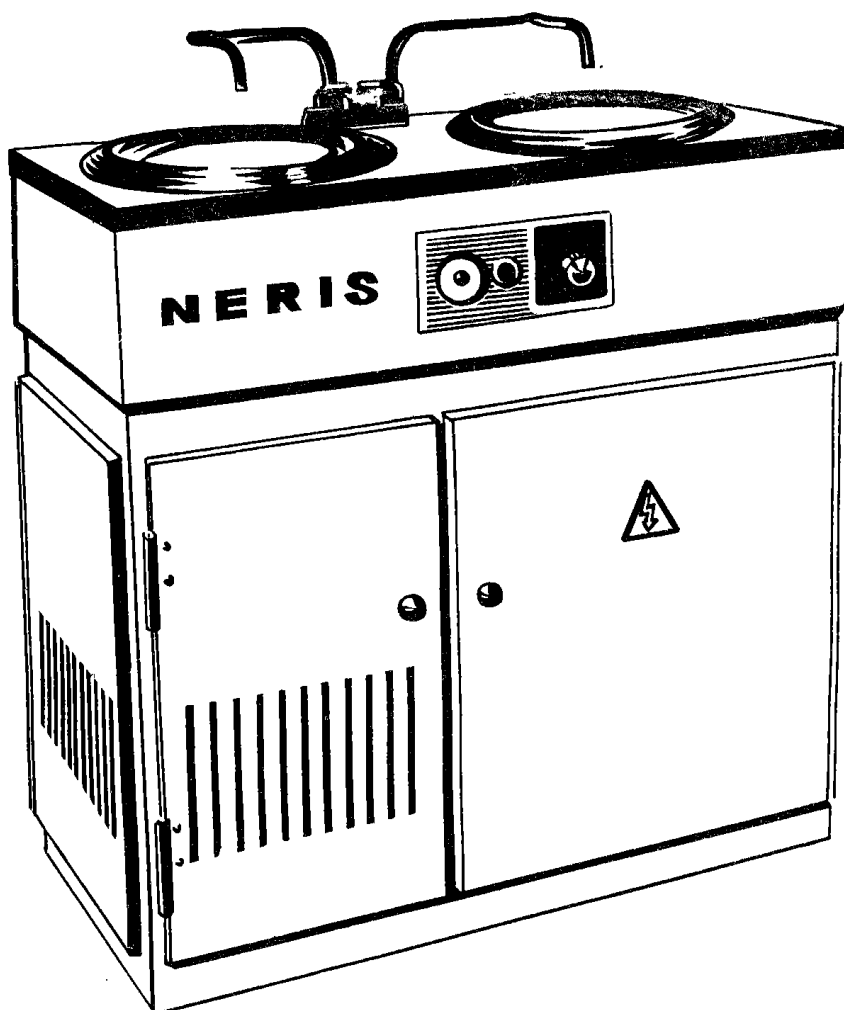


Рис. 1. Станок ЗЕ881

Оглавление

I. Техническое описание	
I.1. Назначение и область применения	3
I.2. Состав станка	4
I.3. Устройство и работа станка и его основных частей	4
I.4. Электрооборудование	7
I.5. Смазка станка	10
2. Инструкция по эксплуатации	
2.1. Указания мер безопасности	10
2.2. Порядок установки	10
2.3. Настройка, наладка и режим работы	11
2.4. Регулировка	12
2.5. Схема расположения подшипников	12
3. Паспорт	
3.1. Общие сведения	13
3.2. Основные технические данные и характеристики	13
3.3. Сведения о ремонте	13
3.4. Сведения об изменениях в станке	14
3.5. Комплект поставки	14
3.6. Свидетельство о приемке	14
3.7. Свидетельство о консервации	17
3.8. Свидетельство об упаковке	17
3.9. Гарантии	18