

I. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

I.1. Назначение и область применения

I.1.1. Плоскошлифовальный станок высокой точности с прямоугольным столом, горизонтальным шпинделем и крестовым суппортом предназначен для шлифования периферией круга поверхностей деталей весом до 150 кг с учетом крепящего приспособления и магнитной плиты.

По специальному заказу за отдельную плату вместе со станком может быть поставлен ряд приспособлений, расширяющих технологические возможности станка (см. ведомость комплектации).

С применением приспособлений возможно профильное шлифование деталей. Точность профиля детали зависит от метода заправки профиля круга и от применяемого приспособления для крепления деталей.

На станке могут шлифоваться детали из различных материалов. При шлифовании твердых сплавов необходимо уменьшить число оборотов шпинделя шлифовального круга.

В нормальном исполнении станок комплектуется электромагнитной плитой.

I.2. Состав станка

I.2.1. Общий вид с обозначением составных частей станка представлен на рис. 1.

I.2.2. Перечень составных частей станка - см. табл. I.

Таблица I

Основные узлы станка

Поз. на рис. I	Наименование	Обозначение	Примечание
1	Охлаждение	3Г7ИМ.60	
2	Станина	3Г7ИМ.10	
3	Механизм подач	3Г7ИМ.22	
4	Гидрокоммуникация	3Г7ИМ.70	
5	Механизм продольного реверса	3Г7ИМ.25	
6	Суппорт крестовый	3Г7ИМ.20	
7	Механизм продольного перемещения стола	3Г7ИМ.21	
8	Стол	3Г7И.239	
9	Шлифовальная головка	3Г7ИМ.30	
10	Кожух	3Г7ИМ.34	
11	Колонна	3Г7ИМ.11	
12	Гидроагрегат	3Г7ИМ.71	
13	Агрегат смазки шлифовальной головки	3Г7ИМ.72	

Окончание табл. I

Поз. на рис. I	Наименование	Обозначение	Примечание
14	Редуктор	3Г7ИМ.33	
15	Электрооборудование	3Г7ИМ.80	
16	Станция управления	3Г7ИМ.81	
17	Панель питания электромагнитной плиты	3Г7И.82	
18	Блок поперечной подачи ...	3Г7И.83	
19	Панель вертикальной подачи	3Г7И.84	
20	Электрошкаф	3Г7И.85	
21	Замок	3Г7И.87	
22	Блок торможения ускоренного перемещения шлифовальной головки	3Г7И.88	
23	Механизм поперечного реверса	3Г7ИМ.24	
-	Принадлежности	3Г7ИМ.90	

I.3. Устройство и работа станка и его составных частей

I.3.1. Общий вид с обозначением органов управления представлен на рис. 2.

I.3.2. Перечень органов управления - см. табл. 2.

Таблица 2

Органы управления

Поз. на рис. 2	Органы управления и их назначение
1	Кнопка тонкой вертикальной подачи
2	Рукоятка ручной вертикальной подачи
3	Лимб регулировки величины вертикальной подачи
4	Рукоятка ручной поперечной подачи
5	Кнопка тонкой поперечной подачи
6	Кнопка смазки винта и направляющих вертикальной подачи и винта поперечной подачи
7	Дроссели смазки направляющих стола и крестового суппорта
8	Дроссели регулировки плавности реверса стола
9	Рукоятка пуска, остановки и разгрузки стола
10	Рукоятка регулирования скорости стола

Символ	Наименование	Символ	Наименование
	Насос. Охлаждение		Станок включен
	Шлифовальная головка		Перемещение стола
	Вращение шлифовального круга		Работа "С приспособлен-ем"
	Вертикальная подача		Ускоренно
	Перемещение суппорта		Поперечная подача
	Направление ступенчатого регулирования величины поперечной подачи		

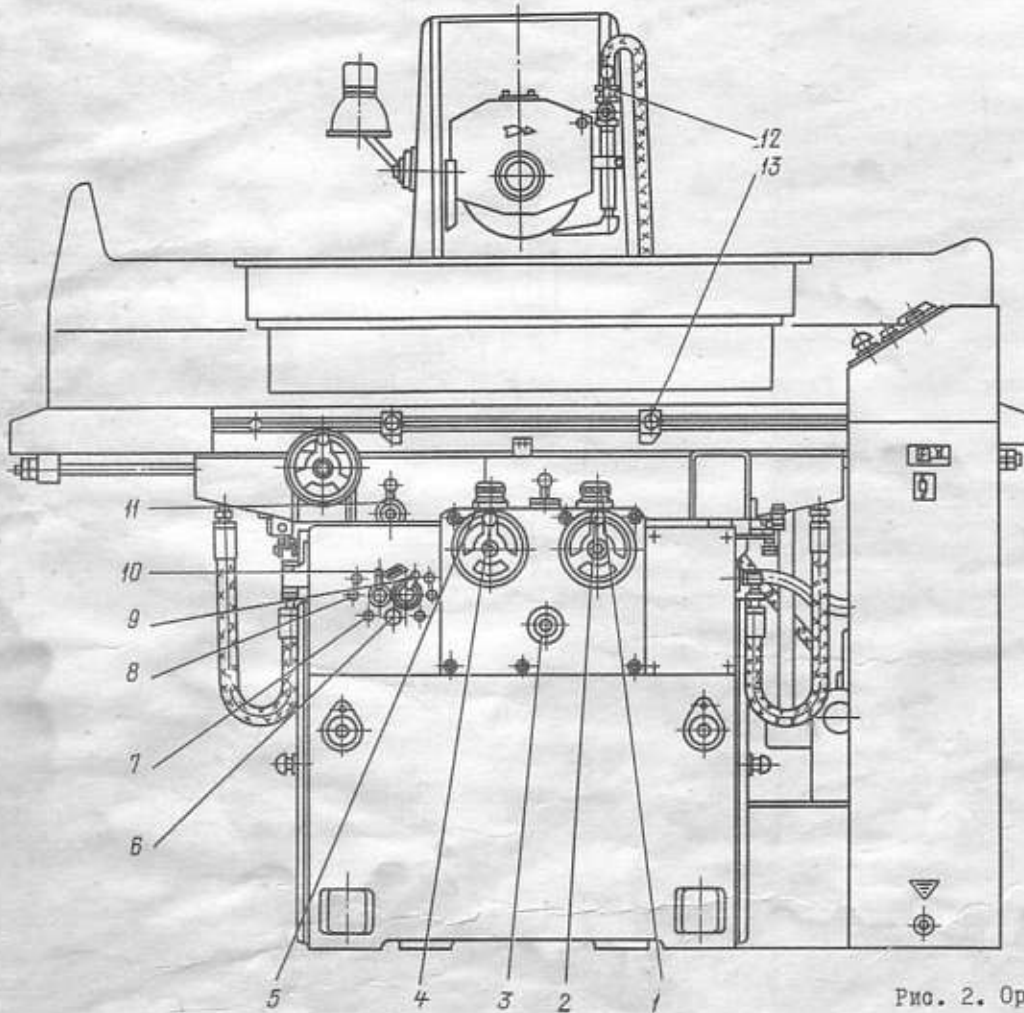


Рис. 2. Органы управления станка

СОДЕРЖАНИЕ

<u>Техническое описание</u>	
1. Назначение и область применения	3
2. Состав станка	3
3. Устройство и работа станка и его составных частей	3
1.4. Электрооборудование	18
1.5. Гидрооборудование	40
1.6. Система смазки	43
<u>2. Инструкция по эксплуатации</u>	
2.1. Указания по мерам безопасности	46
2.2. Порядок установки	46
2.3. Подготовка станка к первоначальному пуску. Первоначальный пуск и указания по технике безопасности	46
2.4. Настройка, наладка и режимы работы	47
2.5. Регулирование станка	49
2.6. Расположение подшипников	49
2.7. Особенности разборки и сборки станка при ремонте	51
<u>3. Паспорт</u>	
3.1. Общие сведения	51
3.2. Основные технические данные и характеристики	51
3.3. Сведения о ремонте	53
3.4. Сведения об изменениях в станке	54
3.5. Сведения о приспособлениях	55
3.6. Комплект поставки	55
3.7. Свидетельство о приемке	56
3.8. Свидетельство о консервации	62
3.9. Свидетельство об упаковке	62
<u>4. Приложение</u>	
Материалы по быстроизнашивающимся деталям ЗГ71М.00.000 РЭ	63