

612

**СТАНОК**  
**ТОЧИЛЬНО-ШЛИФОВАЛЬНЫЙ**  
**ДВУСТОРОННИЙ**  
**МОДЕЛИ ЗК633**

**ПАСПОРТ**

г. ДУШАНБЕ

## Н А З Н А Ч Е Н И Е

Станок точно-шлифовальный двусторонний модели ЗК633 предназначен для заточки металлообрабатывающих, деревообрабатывающих и др. инструментов, в том числе резцов высотой до 50мм (оснащенных пластинами твердого сплава и быстрорежущих) и выполнения некоторых слесарных и легких обдирочных работ (зачистка, снятия заусенцев, фасок и т.п.).

## Т Е Х Н И Ч Е С К И Е Х А Р А К Т Е Р И С Т И К И

Тип станка	Точно-шлифовальный
Модель	ЗК633
Класс точности	II
Типы шлифовальных кругов по ГОСТ 2424-84	ШП300x50xI27 ШВ300x50xI27
Диаметр шлифовального круга, мм	
нового	300
изношенного:	
тип ШП	195
тип ШВ	280
Расстояние между внутренними торцами шлифовальных кругов, мм	500
Высота оси шпинделя от основания станка, мм	1010
Размеры конуса шпинделя по ГОСТ 2323-76, мм:	
диаметр	32
длина	32
Наибольшая высота заточиваемого резца, мм	50
Частота вращения шпинделя, об/мин	940/1380
Скорость вращения при новом шлифовальном круге, м/сек	15/22
Масса станка, кг	
с чугунной станиной	300
со сварной станиной	260

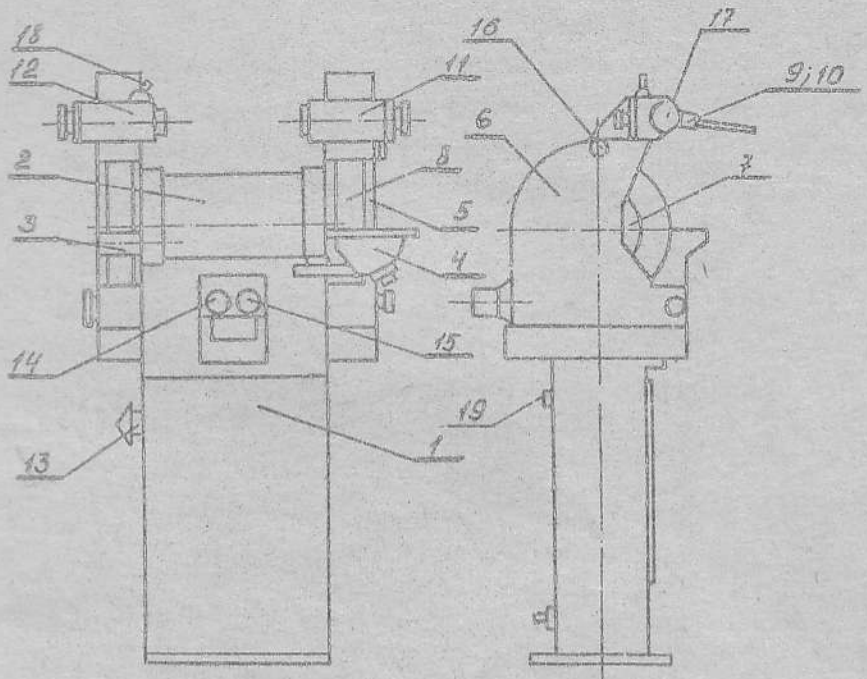


Рис.1 Расположение основных  
составных частей станка  
и органов управления