

СТАНКИ ТОЧИЛЬНО-ШЛИФОВАЛЬНЫЕ
ДВУСТОРОННИЕ

ЗЛ631
ЗЛ631.01

Руководство по эксплуатации
ЗЛ631.00.000 РЭ

СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие сведения	3
2. Основные технические данные и характеристики	3
3. Комплектность	4
4. Указания мер безопасности	6
5. Состав станков	6
6. Устройство, работа станков и их составных частей	7
7. Электрооборудование	10
8. Порядок установки	12
9. Порядок работы	13
10. Возможные неисправности и методы их устранения	13
11. Особенности разборки и сборки при ремонте	13
12. Материалы по запасным частям	14
13. Свидетельство о приемке	16
14. Сведения о консервации и упаковке	16
15. Указания по техническому обслуживанию эксплуатации, ремонту и смазке станка	18

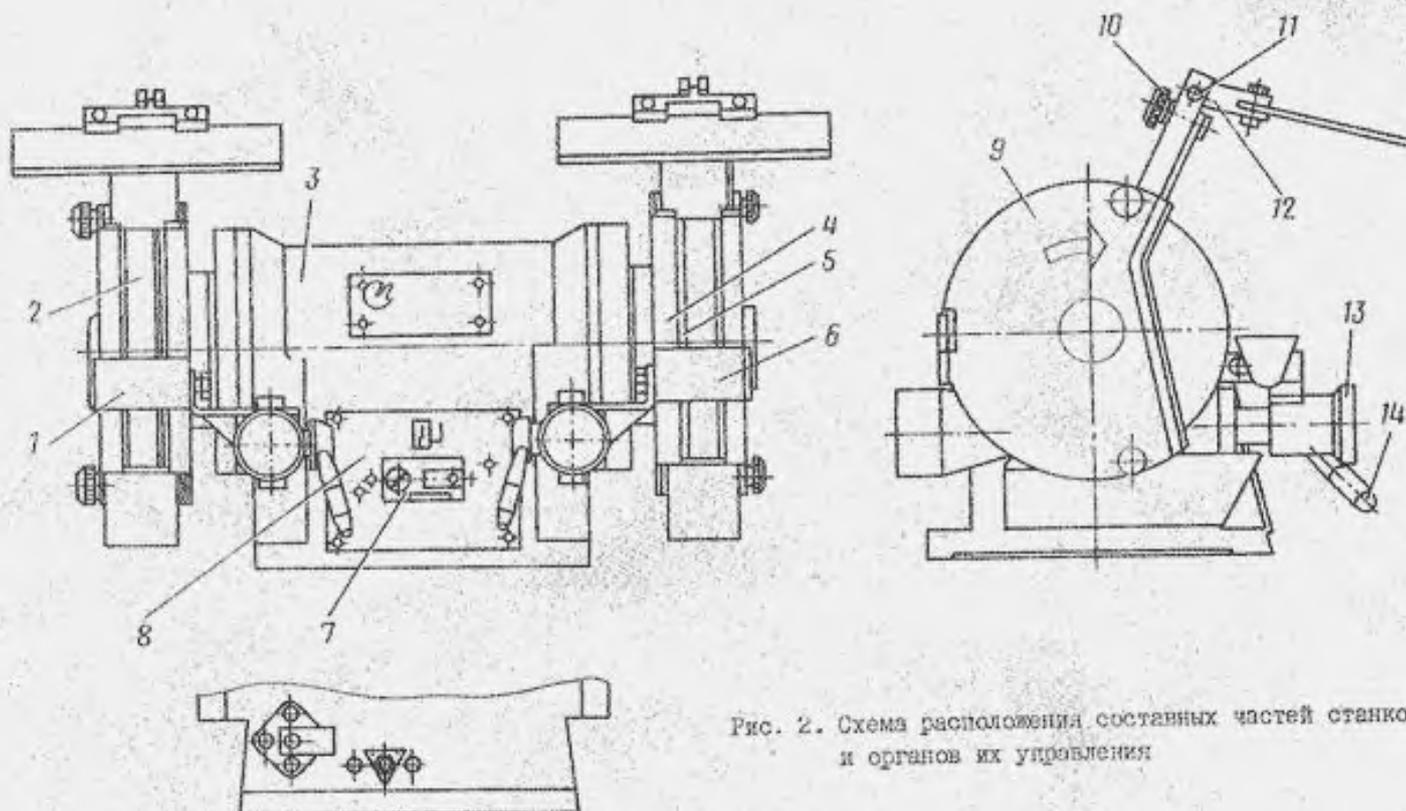


Рис. 2. Схема расположения составных частей станков и органов их управления

6. УСТРОЙСТВО, РАХТА СТАНКОВ И ИХ СОСТАВНЫХ ЧАСТЕЙ

6.1. Схема кинематическая

На рис. 3 представлена схема кинематическая станков.

Буду простоты кинематической схемы описание ее не приводится.

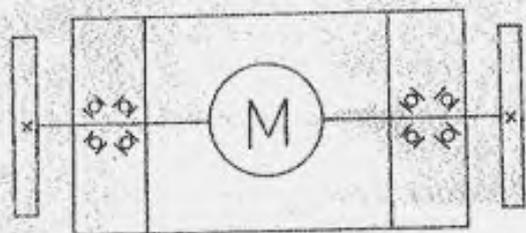


Рис. 3. Схема кинематическая

6.2. Перечень графических символов

Символ	Наименование
-	Направление вращения шлифовального круга
-	Главный выключатель
-	Стоп
-	Пуск
220, 380, 415, 440	Ввод (напряжения 220, 380 В)
-	Заземление

6.3. Описание конструкции основных узлов

6.3.1. Головка шлифовальная

Корпус шлифовальной головки состоит из трех частей. В центральной цилиндрической части - корпусе головки 2 (рис. 4) размещается встраиваемый электродвигатель, а в боковых частях - крышках головки левой 1 и правой 4 - опоры шпинделя в виде дуплексированных радиально-упорных шарикоподшипников повышенной точности.

Полости подшипниковых узлов наполнены при сборке тугоплавкой консистентной смазкой и защищены лабиринтными уплотнениями.

Охлаждение обмоток электродвигателей обеспечивается за счет циркуляции воздуха в корпусе головки, осуществляемой при помощи крыльчатки вентилятора 3.

6.3.2. Подручник левый механизированный

Предназначен для установки деталей при выполнении заточных работ. Состоит из столика 1 (рис. 5), кронштейна 2, скалки 3, винта 4 (с рукояткой) и маховика 5.

Столик 1 представляет собой стальную деталь, имеющую плоскую и криволинейную рабочие поверхности. Плоскую рабочую поверхность используют при шлифовке деталей, имеющих опорную плоскость, криволинейную - при шлифовке деталей без хорошей опорной плоскости или при необходимости частой перенастройки угла установки подручника.

На столике 1 имеется паз для установки приспособления правки абразивных кругов.

Столик 1 крепится к кронштейну 2 и может поворачиваться вокруг своей оси и перемещаться горя-