

ПОЛУАВТОМАТЫ КРУГЛОШЛИФОВАЛЬНЫЕ

ЗМ151, ЗМ151В, ЗМ152, ЗМ152В,
ЗМ162, ЗМ163, ЗМ163В, ЗМ164

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ОГЛАВЛЕНИЕ

Техническое описание

	Стр.
Назначение	3
Составные части	4
Устройство и работа	4
Гидросистема	32
Система смазки	45

Инструкция по эксплуатации

Указания по технике безопасности	51
Распаковка, транспортирование, установка	52
Настройка, наладка и режим работы	56
Регулирование	62
Особенности разборки и сборки станков при ремонте	67
Возможные неисправности и методы их устранения	71

Паспорт

Общие сведения	75
Основные технические данные и характеристики	81
Механизм главного движения	82
Сведения о ремонте	83
Сведения об изменениях в станке	84
Свидетельство о консервации	84
Свидетельство об упаковке	84
Быстроизнашивающиеся детали	84

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

НАЗНАЧЕНИЕ

Круглошлифовальные полуавтоматы моделей 3М151, 3М151В, 3М152, 3М152В, 3М162, 3М163, 3М163В и 3М164 предназначены для наружного шлифования цилиндрических поверхностей изделий типа валов, а также конических поверхностей изделий с небольшой конусностью.

Станки моделей 3М151 (рис. 1), 3М152, 3М162, 3М163 и 3М164 — повышенной точности, а станки моделей 3М151В, 3М152В и 3М163В — высокой точности.

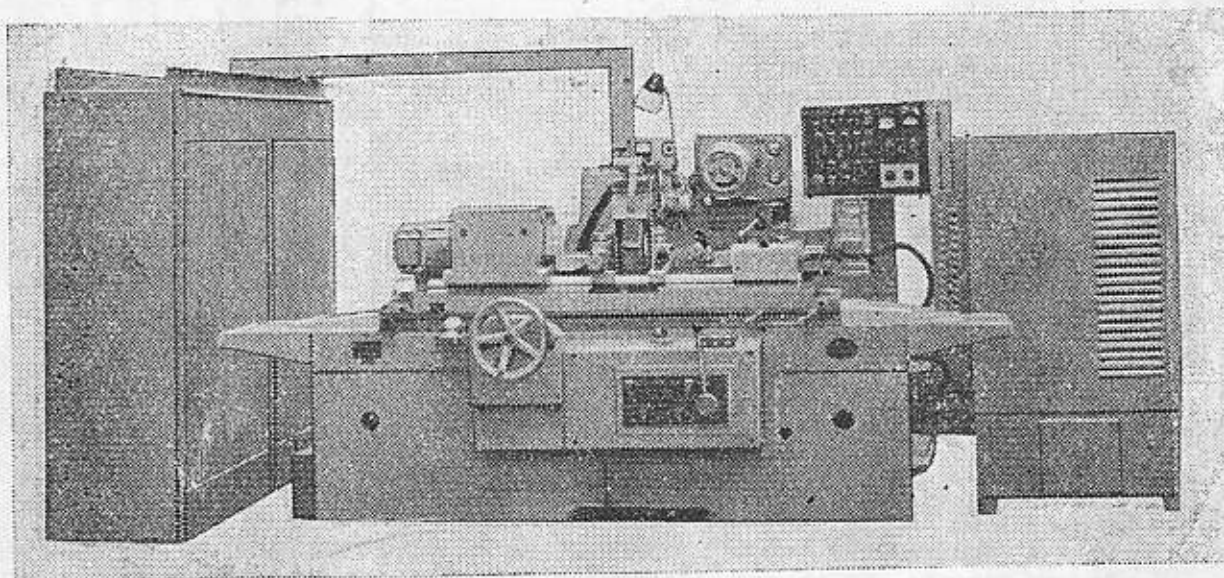


Рис. 1. Круглошлифовальный полуавтомат модели 3М151

На станках этих моделей можно осуществлять следующие виды шлифования:

- продольное и врезное шлифование при ручном управлении;
- продольное и врезное шлифование до упора при полуавтоматическом цикле работы.

Базовыми являются станки моделей 3М151 и 3М162.

Станки моделей 3М151В, 3М152, 3М152В — модификации модели 3М151, станки моделей 3М163, 3М163В, 3М164 — модифика-

Министерство станкостроительной и
инструментальной промышленности
СССР

Харьковский ордена Октябрьской Револю-
ции станкостроительный завод им. С.В. Косиора

Полуавтомат круглошлифовальный
Модель 3М152В

Комплект поставки
3М152В.000 РЭ2-1

Чиб. 8/81
И. ИИ 818

1978

В. 9425 2. 1. 78 21

МИНИСТЕРСТВО СТАНКОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ
СССР

Ордена Октябрьской Революции Харьковский
станкостроительный завод им. С. Е. Косиора

Полуавтоматы круглошлифовальные
Модели 3И151, 3И151В, 3И152, 3И152В,
3И162, 3И163, 3И163В, 3И164

Руководство по эксплуатации
Электрооборудование
3И151.000-1 РЭ1

Содержание

	Лист
Общие сведения	3
Схема расположения электрооборудования	6
Первоначальный пуск	10
Описание схемы электрической принципиальной	11
Полуавтоматический режим "с прибором" при врезном глифобании	18
Указания по монтажу и эксплуатации	19
Лист регистрации изменений	20

- Приложение: 1. ЗИ51.000 ЭЗ-3 Схема электрическая
принципиальная
2. ЗИ51.000 ПЭЗ-3 Перечень элементов
3. ЗИ51.000 Э4-3 Схема электрическая
соединений.

Постановление с пометками №4
Всего с 27.05.80

Подп. и дата	Инс. и дата	Подп. и дата	Инс. и дата	Подп. и дата	Инс. и дата
519					
ЗИ51.000-1 РЭ1					
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
1	2	3	4	5	20

СТАНКИ КРУГЛОШЛИТОВАЛЬНЫЕ
МОДЕЛИ ЗМ151, ЗМ151В, ЗМ152, ЗМ152В,
ЗМ162, ЗМ163, ЗМ163В, ЗМ164.

Изменение и дополнение к
руководству по эксплуатации,
изданному в 1978 г.

ЗМ151.000 РЭ-1