

УДВОЕ-ИЗЛОТОВИТЕЛЪ

Wings

3M182

РУКОВОДСТВО К СТАНКУ



Код	Содержание	Листы
I	НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ СТАНКА	5
II	РАСПАКОВКА И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ СТАНКА	6
	Схема транспортирования станка	7
III	ФУНДАМЕНТ СТАНКА, МОПКА, УСТАВКА	8
	План фундамента	9
IV	ПАСПОРТ СТАНКА	10
	Общий вид с обозначением органов управления	11
	Спецификация органов управления станка	13
	Основные данные о станке	16
	Габариты рабочей зоны станка. Лесажные и присоединительные базы станка..	20
	Габариты станка в плане и план фундамента	21
	Сечения станка	22
	Сведения о ремонте станка	23
	Изменения в станке	24
	Данные о комплектации станка	25
V	КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ И РАБОТЫ СТАНКА	
	Схематическая кинематическая схема	26
	Кинематическая схема станка	35
	Спецификация зубчатых и червячных колес, червяков, винтов и гаек	38
	Принятые символы	39
	Общая компоновка	31
	Станина (узел 10А)	34
	Механизм вращения (узел 15Б)	36
	Ведущая бабка	
	а) низкоскоростная часть (узел 20А)	38
	б) высокоскоростная часть (узел 21А)	40
	Механизм подачи (узел 24)	40

VI.

VI.

Бабка шлифовального круга /узел 30А /	43
Суппорт	43
Виталикватер / узел 44А /	44
Агрегат охлаждения и коммуникации /узел 60А.61А /	44

ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ СТАНКА

Назначение электрооборудования	45
Система питания электрооборудования станка	49
Указания по подключению и регулировке электрооборудования станка у потребителя	50
Описание работы электрооборудования станка	50
Блокировка	54
Указания по обслуживанию	56
Инструкция по наладке и регулировке	60
Электросхема	62
Описание работы электрооборудования	68
Спецификация покупного электрооборудования	76

VII.

ГИДРООБОРУДОВАНИЕ СТАНКА

Назначение	96
Управление	96
Агрегат смазки / узел 71Б /	96
Агрегат механизма врезания / узел 72А /	98
Описание работы гидропривода	100
Принципиальная гидросхема	101
Первоначальный пуск гидропривода и наладка	103
Устранение возможных нарушений в работе гидросхемы механизма врезания	104
Указания по обслуживанию и эксплуатации гидропривода и смазки подшипников шпинделей	105

	Указания по ремонту гидропривода и смазки подшипников шпинделя	105
	Спецификация покупного гидрооборудования	107
VII	СМАЗКА СТАНКА	108
	Схема смазки станка.	110
	Спецификация к схеме "Смазка станка"	111
IX.	ПОДГОТОВКА СТАНКА К ПЕРВОНАЧАЛЬНОМУ ПУСКУ, ПЕРВОНАЧАЛЬНЫЙ ПУСК И УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ	115
X	Настройки, наладка станка и режимы работы.	
	Установка кругов	120
	Рекомендация по выбору шлифовального круга	122
	Балансировка шлифовального круга	123
	Определение числа проходов	125
	Правка кругов	126
	Установка и проверка ножа	128
	Разворот ведущего круга в горизонтальной плоскости	131
	Наладка станка на шлифование методом сквозной подачи	132
	Причины плохого качества обработки при сквозном шлифовании и способы их устранения	135
	Наладка станка для работы врезанием	137
XI	РЕГУЛИРОВКА СТАНКА И ОСОБЕННОСТИ РАЗБОРКИ	
	Особенности разборки и сборки шлифовальной бабки	141
	Особенности разборки и сборки бабки ведущего круга	146
	Подтяжка ремней	146

Охлаждение	147
Шлифование ножей	147
Инструкция по регулировке шлифоваль- ных подшипников	148

Только для троников:

Примечание: Перечень деталей, подвергающихся
периодической снавке в процессе
эксплуатации для защиты от
коррозии.

№ 1-4 листа.

Год, № подшивки	Подпись и дата	Введен в действие	Итого № листов