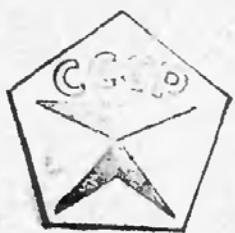


МИНИСТЕРСТВО СТАНКОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ



СТАНОК УНИВЕРСАЛЬНЫЙ КРУГЛОШЛИФОВАЛЬНЫЙ
ЗУІОА

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



Вильнюсский завод шлифовальных станков
Вильнюс

СОДЕРЖАНИЕ

I. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1. Общие сведения	12
2. Основные технические данные и характеристики	18
3. Комплектность	24
4. Указания мер безопасности	
5. Состав станка	24
6. Исторство и работа станка и его составных частей	67
7. Электрооборудование	
8. Гидросистема	88
9. Система связи	97
10. Система плавич. СОИ	106
11. Бензосистема	111
12. Порядок установки	115
13. Порядок работы	121
14. Аспекты при исправности и методы их устранения	125
15. Особенности разборки и сборки при ремонте	126
16. Свидетельство о приемке	128
17. Свидетельство о консервации	135
18. Свидетельство об упаковке	136
19. Гарантийный срок	137

Приложение 1:
Сведения о содержании драгоценных металлов 138

Приложение 2:
Учебники по быстроизнашиваемым деталям
0.015.00.101.00.1 РЭ .

II. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Станки универсальные круглошлифовальные моделей ЗУ10В, ЗУ10Д, ЗУ10С предназначены для наружного и внутреннего шлифования цилиндрических, конических и торцевых поверхностей деталей, установленных в неподвижных центрах, трехкулачковом патроне или шанговом зажиме. (поставляемом по требованию заказчика), а также с помощью дополнительных приспособлений.

Область применения станков – единичное и мелкосерийное производство.

Основным материалом изделий, подлежащих обработке на станках, является закаленная углеродистая сталь, однако с применением соответствующих абразивных или алмазных кругов и выбором требуемых технологических режимов (в пределах технических характеристик станков) возможна обработка изделий из твердых сплавов и других материалов.

Условия эксплуатации основного исполнения станков УКИА по ГОСТ15150-69.

				0.015.00.101.00.1 РЭ
--	--	--	--	----------------------

1. НИЖНИЙ ЧАСТЬ МАНИФОРДА	СТАНОК КРУГЛОШЛИФОВАЛЬНЫЙ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ МОДЕЛЬ ЗУ10В, ЗУ10Д, ЗУ10С	Лист 1	Лист 2	Лист 142
2. ВЫСОТА МАНИФОРДА	Руководство по эксплуатации			В З Ш С