

МИНИСТЕРСТВО СТАНКОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ  
ПРОМЫШЛЕННОСТИ



СТАНОК УНИВЕРСАЛЬНЫЙ КРУГЛОМЛИФОВАЛЬНЫЙ  
ЗУ10А

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



Вильнюсский завод шлифовальных станков

Вильнюс

1. Общие сведения .....	1
2. Основные технические данные и характеристики станков .....	12
3. Комплектность .....	18
4. Указание мер безопасности .....	21
5. Состав станка .....	24
6. Устройство и работа станка и его составных частей .....	61
7. Эксплуатационные требования .....	88
8. Технические характеристики .....	97
9. Система смазки .....	106
10. Система подачи СО2 .....	111
11. Технические характеристики .....	115
12. Порядок установки .....	121
13. Порядок работы .....	125
14. Особенности эксплуатации и методы их устранения .....	126
15. Особенности разборки и сборки при ремонте .....	128
16. Свидетельство о приемке .....	135
17. Свидетельство о консервации .....	136
18. Свидетельство об упаковке .....	137
19. Перечень обязательных документов .....	138

Приложение 1:

Сведения о содержании драгоценных металлов ..... 138

Приложение 2:

Материалы по оборудованию станков  
 0.015.00.101.00.1 P3

0.015.00.101.00.1 P3			
Станок круглошлифовальный универсальный ЗУ10А, ЗУ10Б, ЗУ10А, ЗУ10С	Лист	Лист	Листов
Руководство по эксплуатации	1	2	142
ВЗШС			

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Станки универсальные круглошлифовальные моделей ЗУ10А, ЗУ10Б, ЗУ10С предназначены для наружного и внутреннего шлифования цилиндрических, конических и торцевых поверхностей деталей, установленных в неподвижных центрах, трехшпиндельном патроне или центровом зажиме (поставляемом по требованию заказчика), а также с помощью дополнительных приспособлений.

Область применения станков - единичное и мелкосерийное производство.

Основным материалом изделия, подлежащих обработке на станках, является закаленная углеродистая сталь, однако с применением соответствующих абразивных или алмазных кругов и выбором требуемых технологических режимов (в пределах технических характеристик станков) возможна обработка изделий из твердых сплавов и других материалов.

Условия эксплуатации основного исполнения станков УХЛ4 по ГОСТ15150-69.

0.015.00.101.00.1 P3			
Лист	Лист	Листов	Лист
3			