

Горелчук Н. Я.

0000 7. 0000  
Горелчук Н. Я.

**СТАНКИ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ  
КРУГЛОШЛИФОВАЛЬНЫЕ  
ЗУ12УВФ10, ЗУ12ВФ11**

**РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

---

**СТАНКОИМПОРТ**

**СССР**

**МОСКВА**

В связи с постоянной работой по совершенствованию изделия, повышающей его надежность и улучшающей условия эксплуатации, в конструкции

могут быть внесены незначительные изменения, не отраженные в настоящем издании.

## СОДЕРЖАНИЕ

Часть I			
Руководство по эксплуатации ЗУ12УВФ10.00.000-IPЭ		13. Требования по технике безопасности .....	126
		14. Указания по упаковке электрооборудования .....	126
I. Общие сведения .....	3	Часть III	
2. Основные технические данные и характеристики .....	4	Электрооборудование	
3. Комплект поставки .....	8	0.024.00.101.00-IPЭ4	
4. Указания мер безопасности .....	11	I. Общие сведения .....	127
5. Состав станков .....	13	2. Режимы работы станка .....	183
6. Устройство, работа станков и их составных частей .....	16	3. Первоначальный пуск .....	183
7. Гидросистема .....	50	4. Подготовка блока УЦИ к работе .....	183
8. Система смазки .....	61	5. Описание работы станка .....	185
9. Система подачи и очистки СОЖ .....	64	5.1. Подготовка к работе .....	185
10. Порядок установки .....	64	5.2. Полуавтоматический режим врезного наружного шлифования без прибора активного контроля ПАК.....	186
II. Порядок работы и указания по эксплуатации .....	67	5.3. Полуавтоматический режим врезного наружного шлифования с прибором активного контроля ПАК.....	187
12. Возможные неисправности и методы их устранения .....	72	5.4. Полуавтоматический режим продольного наружного шлифования без прибора активного контроля ПАК.....	187
13. Особенности разборки и сборки при ремонте .....	72	5.5. Полуавтоматический режим продольного наружного шлифования с прибором активного контроля .....	188
14. Свидетельство о приемке .....	74	6. Особенности работы в полуавтоматических режимах .....	188
15. Свидетельство о консервации .....	79	7. Ручной режим .....	189
16. Свидетельство об упаковке .....	79	8. Наладочные действия .....	189
Часть II		9. Блокировки .....	189
Электрооборудование ЗУ12УВФ10.00.000-IPЭ		10. Защита .....	190
I. Общие сведения ...	80	11. Сигнализация .....	190
2. Режимы работы станка .....	120	12. Местное освещение .....	190
3. Первоначальный пуск .....	120	13. Указания по эксплуатации и обслуживанию электрооборудования .....	190
4. Подготовка блока УЦИ к работе .....	119	14. Требования по технике безопасности ..	193
5. Порядок проведения преднабора .....	119	15. Указания по упаковке электрооборудования .....	193
6. Описание работы станка .....	120		
7. Наладочные действия .....	122		
8. Блокировки .....	122		
9. Защита .....	123		
10. Сигнализация .....	123		
11. Местное освещение ..	123		
12. Указания по эксплуатации и обслуживанию электрооборудования .....	123		

ЧАСТЬ I  
 РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ  
 ЗУ12УВФ10.00.000-1РЭ

I. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

I.1. Наименование и обозначение станков в зависимости от исполнения приведены в табл. I.

Таблица I

Наименование	Исполнение	Обозначение модели
Станок универсальный круглошлифовальный высокой точности	Без быстрого перегона шлифовальной бабки	ЗУ12УВФ10, исполнение 00

Продолжение табл. I

Наименование	Исполнение	Обозначение модели
Полуавтомат универсальный круглошлифовальный высокой точности	С быстрым перегоном шлифовальной бабки	ЗУ12УВФ11, исполнение 01
	Без быстрого перегона шлифовальной бабки	ЗУ12ВФ11, исполнение 00
	С быстрым перегоном шлифовальной бабки	ЗУ12ВФ11, исполнение 01

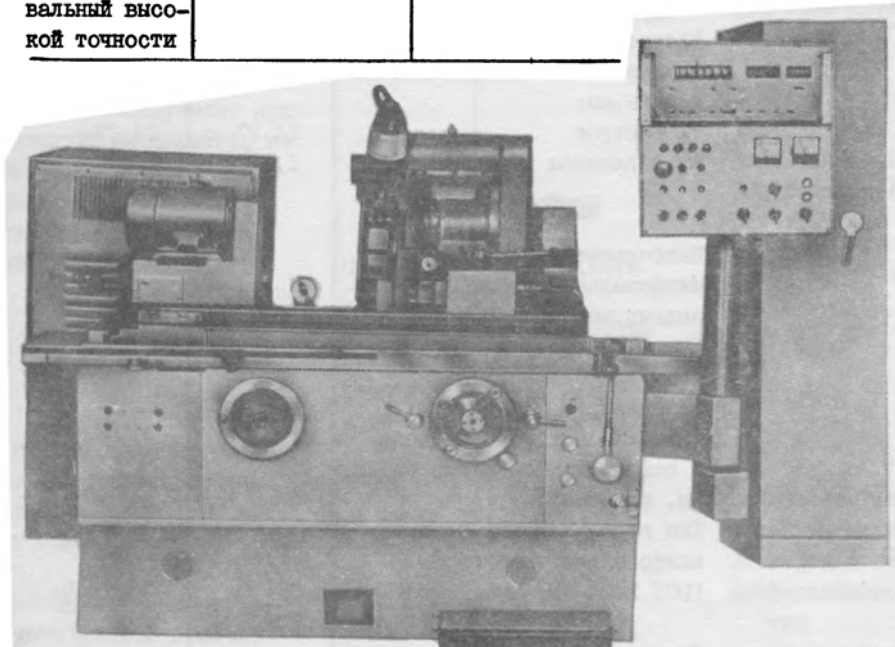


Рис. 1. Станок универсальный круглошлифовальный ЗУ12УВФ10

**ВНИМАНИЕ!** Основным исполнением станков является исполнение без быстрого перегона шлифовальной бабки. Исполнение станков с быстрым перегоном должно быть специально оговорено в заказе.

I.2. Назначение и область применения

Станки универсальные круглошлифовальные ЗУ12УВФ10 и ЗУ12ВФ11 (рис. 1, 2) предназначены для шлифования наружных и внутренних цилиндрических, конических и торцевых поверхностей при установке



Рис. 2. Станок универсальный круглошлифовальный ЗУ12ВФ11

Приложение

МАТЕРИАЛЫ ПО ЗАПАСНЫМ ЧАСТЯМ  
ЗУ12УВФ10.00.000-1РЭ