МИНИСТЕРСТВО СТАНКОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СССР

ЛУБЕНСКИЙ СТАНКОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД „КОММУНАР"

011.701.038.

СТАНОК УНИВЕРСАЛЬНЫЙ КАРУСЕЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ
Модели 3У131ВМ, 3У132ВМ, 3У133МВ

Подписано Гольников Валерий Борисович
DN: CN = Гольников Валерий Борисович, C = RU - РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ, O = ИП, OU = http://dokstan.ru
Место: Тольятти
Дата: 2009.08.09 14:46:08 +04'00'

Руководство по эксплуатации.
Электрооборудование.

3У131ВМ.00000 РЭ1
Альбом № 2

Содержание

1. Общие сведения 3–5
Схема расположения электрооборудования 6...9
2. Первоначальный пуск 10
3. Описание схемы электрической принципиальной 11...17
4. Характерные неисправности и методы их устранения. 18
5. Указание мер безопасности 19...21
6. Указания по монтажу и эксплуатации 22...24
7. Лист регистрации изменений 25

Приложение:

1. ЗУ131ВМ.95000-1Э3 – Схема электрическая принципиальная
2. ЗУ131ВМ.95000-1ПЭ3 – Перечень элементов (380В 50Гц)
3. ЗУ131ВМ.95000-1Э4 – Схема электрическая соединений
4. ЗУ131ВМ.95300-2Э4 – Схема электрическая соединений шкафа управления

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ЗУ131ВМ.00000РЭ1 3			
Разраб.					Станок универсальный круглошлифовальный Модель ЗУ131ВМ.ЗУ132ВМ Руководство по эксплуатации Электрооборудование	Лит.	Лист	Листов
Пров.						А	2	25
Принял						СВ 3		
Н.контр.								
Утв.								

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

формат А4

011101 37 альбом 1/4

СТАНКИ КРУГЛОШЛИФОВАЛЬНЫЕ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ

3У131ВМ, 3У133МВ

NB

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

3У131ВМ.00000РЭ

СТАНКОИМПОРТ
СССР МОСКВА

ОП. 70138
Механика.

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Станки круглошлифовальные универсальные 3У131ВМ (рис. 1), 3У133МВ предназначены для наружного и внутреннего шлифования цилиндрических, конических, фасонных, а также плоских фланцевых поверхностей.

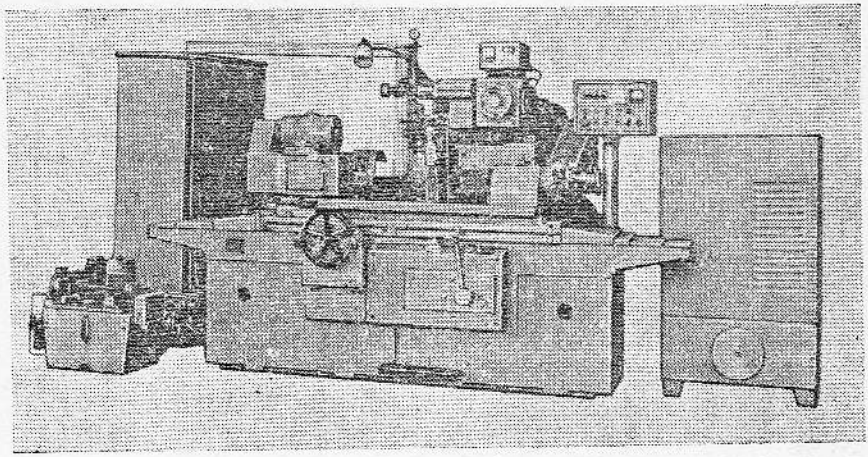

Рис. 1. Станок круглошлифовальный универсальный 3У131ВМ

Климатическое исполнение станков общепромышленное, экспортное — УХЛ4, тропическое — О4 по ГОСТ 15150—69.

На станках обеспечивается шлифование наружное — с автоматической подачей круга при реверсах стола или ручной подачей, внутреннее — с ручной подачей.

Изделие крепится в центрах, в патроне или на планшайбе. Базовой является модель 3У131ВМ. Станок 3У133МВ — модификация станка 3У131ВМ. Он отличается от базового длиной устанавливаемого изделия.

Станки предназначены для единичного и мелкосерийного производства, но могут применяться и в серийном производстве.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Назначение 3
2. Основные технические данные 4
3. Меры безопасности 8
4. Устройство и работа 15
5. Гидросистема 36
6. Система смазки 43
7. Порядок установки 48
8. Порядок работы 53
9. Возможные неисправности и способы их устранения 58
10. Особенности разборки и сборки станков при ремонте 59
11. Свидетельство о консервации 61
12. Свидетельство об упаковке 62
13. Указания по эксплуатации станка 62