

С594

СССР

Министерство станкостроительной
и инструментальной промышленности
Троицкий станкостроительный завод

Электроимпульсный
копировально-прошивочный
станок модель 4723

2001

Руководство и паспорт
станка

Проект станка и руководство
разработаны ЭНИМС

г. Троицк 1959г

Содержание.

	стр.
I Назначение и область применения станка	1
II Упаковка станка	1
III Распаковка, транспортировка и установка станка	1
IV Паспорт станка	5
Спецификация основных узлов станка	7
Спецификация органов управления	7
Сведения о ремонте станка	9
V Изменения в станке	9
VI Комплектность поставки	10
Ведомость запасных деталей на 10000 часов работы сверхгарантийного срока	14
Ведомость запасных ключей на 1000 часов работы сверхгарантийного срока	16
Чертежи быстроизнашивающихся деталей	17
VII Краткое описание конструкции и работы станка	18
Описание кинематической схемы станка	20
Спецификация зубчатых и червячных колес, червяков, бинтов и гаек	22
Спецификация подшипников качения	24
Общая компоновка	25
Описание основных узлов станка	25
Приспособления к станку	32
VIII Электрооборудование станка	36
Обмоточные данные трансформатора питания ТП	44
Спецификация электрооборудования	45
Принципиальная схема полупроводникового регулятора	62
Инструкция по наладке дроссельного регулятора ДБПС	67
Порядок наладки	68
Возможные неисправности и способы их устранения	72
VIII. Первоначальный пуск станка	74
Порядок работы на станке	76
Правила техники безопасности	78
IX Уход за станком	79

<u>Уход за механической частью</u>	стр.
Уход за электрической частью	80
Уход за селеновыми выпрямителями	80
Инструкция по обращению с электродвигателями типа С1	81
Инструкция по замене щеток у электродвигателя типа С1	81
<u>Смазка станка</u>	82
Спецификация к схеме смазки станка	83
<u>Рекомендации по технологии электроимпульсной обработки</u>	85
<u>Рабочая жидкость</u>	86
Материал электрода-инструмента	86
Электрический режим	87
Обработка кузнецких штампов, пресс-форм, кокилей	92
Обработка твердосплавных деталей для армирования штампов и твердосплавных фильтер	97
Обработка турбинных лопаток	105
Электроимпульсное прошивание отверстий	107
Электроимпульсное прошивание щелей	109
Акт приемки электроимпульсного копиробально-прошивочного станка.	110

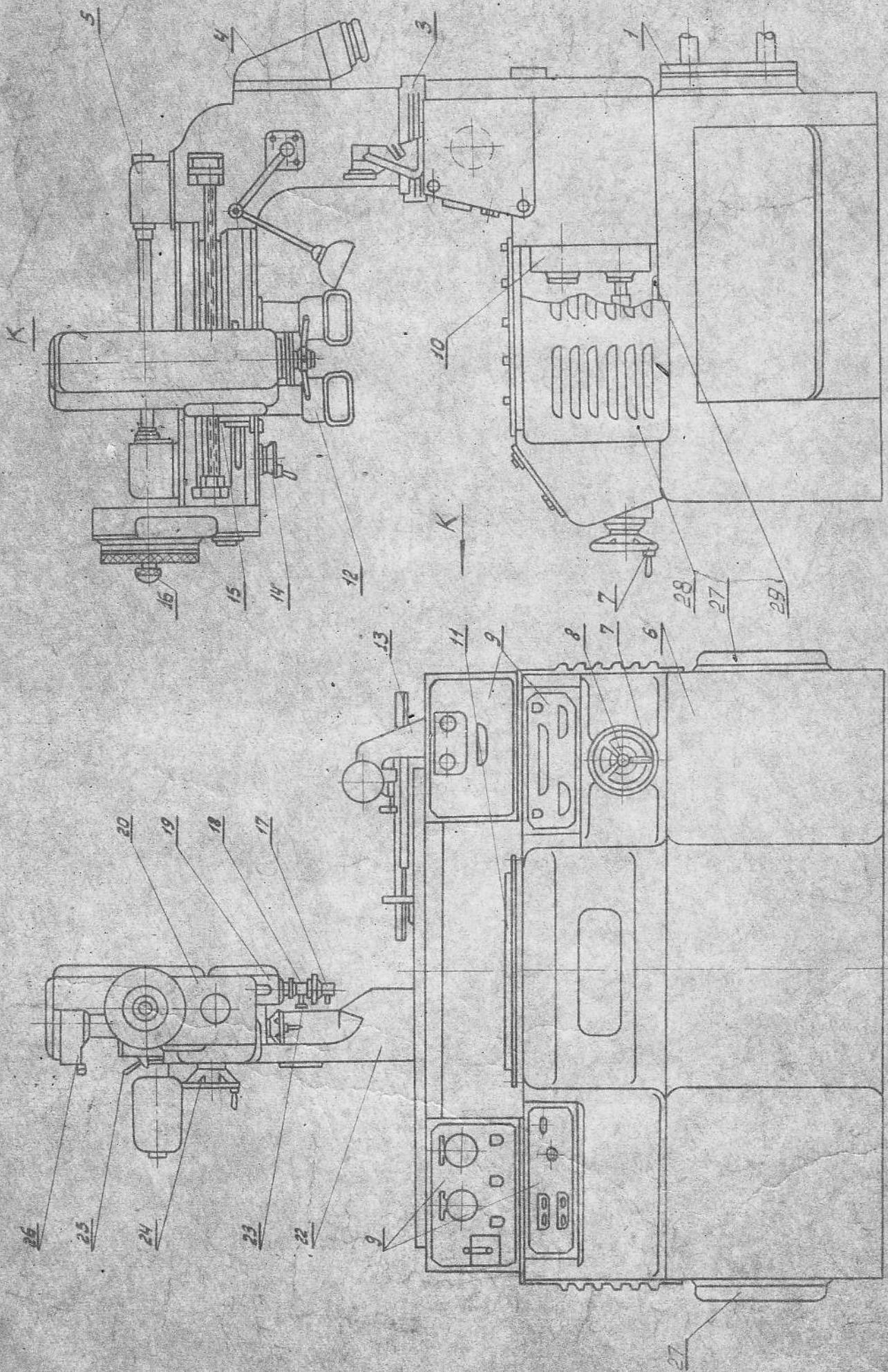


Рис. 6 Общий вид стакна с обозначением органов управления и основных узлов стакна