

260

Экспорт

N45/1

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ РЕЗЬБОШЛИФОВАЛЬНЫЙ

СТАНОК 5822

Код. № 011.019.52

Зар. № 2175

Руководство

СССР

СТАНКОИМПОРТ

МОСКВА

13.06.95 г.р. 86/2 зел. 8.700 кг.

НАЗНАЧЕНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ

Универсальный резьбошлифовальный станок модели 5822 предназначен для выполнения основных резьбошлифовальных операций в инструментальных цехах машиностроительных заводов: шлифования цилиндрических и конических резьбовых калибров-пробок и калибров-кольцо, точных винтов и червяков; затылования метчиков, мелкомодульных червячных фрез и резьбофрез; шлифования роликов для накатывания многониточных резьбошлифовальных кругов, круглых резцов-гребенок, дисковых фасонных резцов, плоских плашек для резьбонарезных головок, плоских резьбонакатных плашек, точных зубчатых реек и т.п.

Станок автоматизирован и шлифует одно- и многониточным кругом, что делает его пригодным для серийной работы.

ТРЕБОВАНИЯ, ПРЕДЪЯВЛЯЕМЫЕ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ СТАНКА

Точность работы станка гарантируется при соблюдении следующих обязательных условий эксплуатации:

- 1) станок необходимо полностью изолировать от сотрясений и вибраций, создаваемых работающими станками и машинами, расположенными поблизости;
- 2) температура помещения не должна значительно отклоняться от 20°C ;
- 3) станок и помещение следует содержать в особой чистоте;
- 4) смазка станка должна производиться в соответствии с инструкцией.

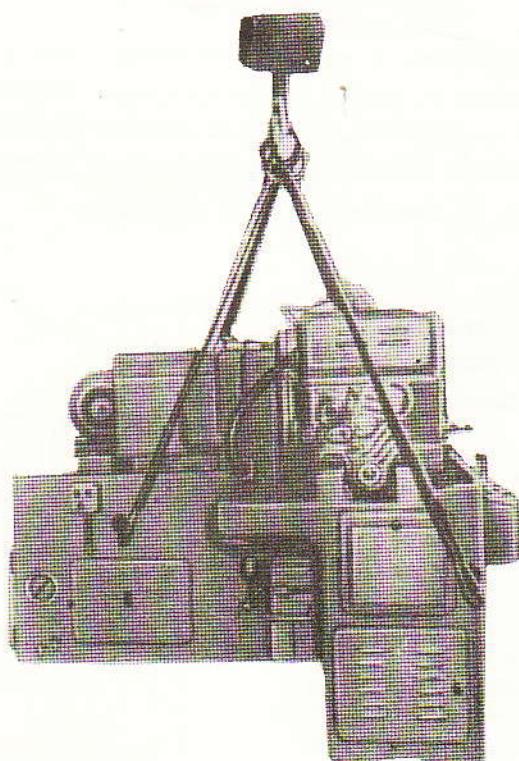


Рис. I. Транспортировка станка краном.

СОДЕРЖАНИЕ
паспорта электрооборудования станка

Нр. пп	ВАРИАНТЫ	КОЛ-ВО ЛИСТОВ
1	Описание электросхемы	16
2	Инструкция по наладке привода изделия	1
3	Спецификация покупного электрооборудования	7
4	Ведомость комплектации электрооборудования	4
5	Спецификация схем электрооборудования	2
6	Схемы электрооборудования на 6 листах	6 листов.
7	Схемы размещения электрооборудования на 5 листах	5 листов

5822

11

Руководство

5822

16.06.98г тип. 26/2 8909 к1