

МИНИСТЕРСТВО СТАНКОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ  
ПРОМЫШЛЕННОСТИ СССР

Витебский станкостроительный завод имени  
Коминтерна

ПОЛУАВТОМАТ ЗУБОФРЕЗЕРНЫЙ  
5В312

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ  
5В312.00.000РЭ

1975

Подп. и дата

Имп. № дубл.

Взам. инв. №

и дата

в. № подл.

# СО Д Е Р Ж А Н И Е

## Техническое описание

Назначение и область применения	3-4
Состав полуавтомата	5-7
Устройство и работа полуавтомата и его составных частей	8-39
Гидросистема	40-52
Система смазки	53-60

## Инструкция по эксплуатации

Указание мер безопасности	61
Порядок установки	61-63
Настройка, наладка и режимы работы	64-78
Регулирование	79-80
Особенности разборки и сборки при ремонте	81-82
Схема расположения подшипников	83-86

## П а с п о р т

Общие сведения	87
Основные технические данные и характеристики	88-99
Сведения о ремонте	100
Сведения об изменении в полуавтомате	101
Комплект поставки	102-107
Свидетельство о приемке	108-117
Свидетельство о консервации	118
Свидетельством об упаковке	119
Гарантии	120
Приложение: Материалы по быстоизнашиваемым деталям	121-136

5В312.00.000РЭ

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		Лист	Лист	Листов
Разраб.					<b>Полуавтомат зубофрезерный</b> <b>Руководство по</b> <b>эксплуатации</b>			
Проверка								
Вел. констр.								
И. контр.								
							<b>2</b>	<b>136</b>