

**ЗУБОШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК
RECTIFICADORA DE ENGRANAJES
CILINDRICOS**

5B833

**Руководство
Libro de instrucciones**

СССР
URSS

**СТАНКОИМПОРТ
STANKOIMPORT**

**МОСКВА
MOSCÚ**

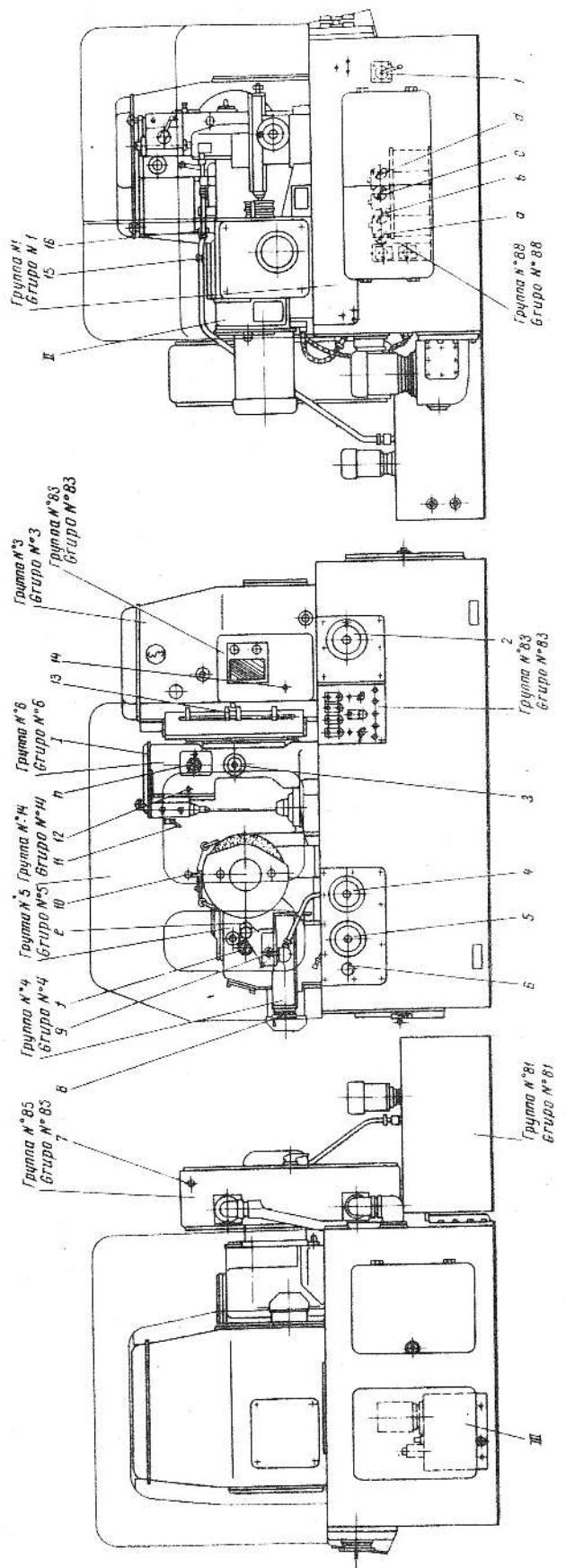


Fig. 5. Aspecto general de la máquina:

a, b, c, d, e, f, h - manómetros de empleo general; I - guitarra de división;
 II - guitarra de rectificado del útil;
 III - depósito de engrase del cabezal porta-husillo

| СОДЕРЖАНИЕ | Стр. |
|---|------|
| Назначение и область применения | 3 |
| Транспортировка | 3 |
| Фундамент, монтаж и установка | 4 |
| Паспорт | 5 |
| Кинематическая схема | 14 |
| Спецификация зубчатых колес, червяков, винтов и гаек | 16 |
| Спецификация подшипников | 18 |
| Описание конструкции станка | 20 |
| Гидропривод | 32 |
| Смазка станка | 37 |
| Первоначальный пуск станка | 42 |
| Наладка | 46 |
| Указания по уходу за станком | 73 |
| Расчет производительности станка | 74 |
| Регулировка | 76 |
| Возможные причины, вызывающие дефекты в правке абразивных червяков, в точности и чистоте шлифованных изделий .. | 80 |
| Возможные неисправности в работе станка .. | 86 |
| Нормы точности станка | 90 |
| Чертежи быстронизнашиваемых деталей .. | 104 |

| CONTENIDO | Pág. |
|---|------|
| Empleo y campo de utilización | 3 |
| Transportación | 3 |
| Fundamento, montaje e instalación | 4 |
| Pasaporte técnico | 5 |
| Esquema cinemático | 14 |
| Especificación de las ruedas dentadas, visinfinos, tornillos y tuercas | 16 |
| Especificación de los cojinetes | 18 |
| Descripción de la estructura de la máquina | 20 |
| Accionamiento hidráulico | 32 |
| Engrase de la máquina | 37 |
| Primeras puestas en marcha de la máquina .. | 42 |
| Ajuste | 46 |
| Indicaciones para el entretenimiento de la máquina | 73 |
| Cálculo del rendimiento de la máquina ... | 74 |
| Regulación | 76 |
| Causas posibles de los defectos de precisión y limpieza del acabado de las piezas rectificadas durante el rectificado de los visinfinos abrasivos ... | 80 |
| Desarruglos que pueden surgir durante al funcionamiento de la máquina | 86 |
| Normas de precisión de la rectificadora .. | 90 |
| Planos de las piezas de desgaste rápido. | 104 |

Внешторгиздат.

Изд. № 2336СТ.

Типография ВТИ. Заказ № 183