

МИНИСТЕРСТВО СТАНКОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Одесский завод фрезерных станков им. С.М. Кирова

СОГЛАСОВАНО:

см. акт №I приёмки станка
от 28.03.85 г.

УТВЕРЖДАЮ:

Директор ОЗФС и.л. С.М. Кирова

Цихановский В.Г. Цихановский

1987г.



СТАНОК ФРЕЗЕРНЫЙ ШИРОКОУНИВЕРСАЛЬНЫЙ

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ С ЧПУ

модели 6720ВФ2

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

6720ВФ2.00.000 РЭ

Альбом I

Всего альбомов 2

СОДЕРЖАНИЕ

Стр.

I. Общие сведения о станке	8
I.1. Назначение и область применения	8
I.2. Дополнительные сведения о станке	9
I.3. Фотография станка	10
2. Основные технические данные и характеристики	11
2.1. Основные технические данные и характеристики	11
2.2. Дополнительная характеристика принадлежностей	15
2.3. Дополнительная характеристика измерительной системы, устройства управления, электрооборудо- вания, системы смазки и охлаждения	17
2.4. Габариты рабочего пространства, базовые и при- соединительные размеры станка	19
2.5. Направление движения рабочих органов станка	19
2.6. Сведения о содержании драгоценных и цветных металлов в станке	28
3. Комплектность	34
4. Указание мер безопасности	39
4.1. Безопасность труда на станке	39
4.2. Требования к обслуживающему персоналу	39
4.3. Требования безопасности при транспортирова- нии и установке станка	39
4.4. Требования безопасности при подготовке стан- ка к работе	40
4.5. Требования безопасности при работе станка	40
4.6. Требования безопасности при ремонтных рабо- тах	42

6720Б2.00.000 РЭ

Нам. лист	№ докум.	Надп.	Дата	Лист	Блок	стр.
Разраб.	Иванова					
Пров.	Печененко					
Причая	Печененко	Леонов				
Н. контр.	Шахнис					
Утв.	Радыгин					

5.	Состав станка	48
5.1.	Общий вид станка с обозначением его составных частей	43
5.2.	Перечень составных частей станка	43
6.	Устройство, работа станка и его составных частей	51
6.1.	Общий вид с обозначением органов управления	51
6.2.	Перечень органов управления	51
6.3.	Перечень графических символов, указываемых на табличках	52
6.4.	Общая компоновка и принцип работы станка	59
6.5.	Схема кинематическая	86
6.6.	Рекомендации по программированию устройства цифровой индикации и управления	106
6.7.	Распечатка тест-программы	108
7.	Электрооборудование	109
7.1.	Общие сведения	109
7.2.	Первоначальный пуск	113
7.3.	Описание работы	113
7.4.	Указание мер безопасности	119
7.5.	Возможные нарушения нормальной работы электрооборудования и методы их устранения	123
8.	Система смазки	124
8.1.	Принципиальная схема смазки станка	124
8.2.	Описание работы системы смазки	129
8.3.	Указание по монтажу и эксплуатации	129
8.4.	Перечень требований и мер по обеспечению безопасной эксплуатации системы смазки	131
8.5.	Перечень возможных нарушений в работе системы смазки	132

8.6. Перечень применяемых смазочных материалов и их аналогов	133
9. Порядок установки	134
9.1. Распаковка.	134
9.2. Транспортирование	134
9.3. Расконсервация станка	138
9.4. Монтаж станка	138
9.5. Нормы точности станка и круглого поворотного стола	139
9.6. Подготовка к первоначальному пуску и первоначальный пуск	194
9.7. Проверка станка на холостом ходу	194
10. Порядок работы.	207
10.1.Наладка	207
10.2.Настройка	207
10.3.Регулирование	209
II. Возможные неисправности и методы их устранения	212
II.1.Регулирование тормозного устройства вертикального перемещения суппорта.	212
II.2.Регулирование работы микропереключателя коробки скоростей	212
II.3.Замена пружины механизма зажима инструмента горизонтального шпинделья.	213
II.4.Замена пружины механизма зажима инструмента вертикального шпинделья.	213
I2. Особенности разборки и сборки при ремонте	215
I2.1.Указания об особенностях разборки и сборки станка и отдельных его частей при ремонте.	215
I2.2.Схема выставления датчиков ТГМ-ОIII	216

I2.3. Указание по проверке и обработке ответственных деталей, влияющих на точность работы станка	216
I3. Сведения о приемке	220
I4. Хранение	224
I5. Указания по техническому обслуживанию, эксплуатации и ремонту.	225
I5.1. Эксплуатация станка.	225
I5.2. Указание по техническому обслуживанию станка	225
I5.3. Данные по ремонту станка	228
I6. Гарантии изготовителя.	229
I7. Сведения по запасным частям.	См.альбом № 2
Приложения:	
I. Инструктивно-технологическая карта технического обслуживания	230
2. Кarta планового технического обслуживания.	232
3. Учет оперативного времени работы оборудования.	234
Учет технического обслуживания и ремонта оборудования	
4. Управляющая тест-программа для испытания станка на безотказность на холостом ходу.	236
5. Схема электрическая принципиальная станка.	237
6. Схема соединений станка, пульта, шкафа управления и панелей управления	246

СОДЕРЖАНИЕ

1. Электрооборудование	3
2. Указания по монтажу и эксплуатации	21
3. Указания мер безопасности	28

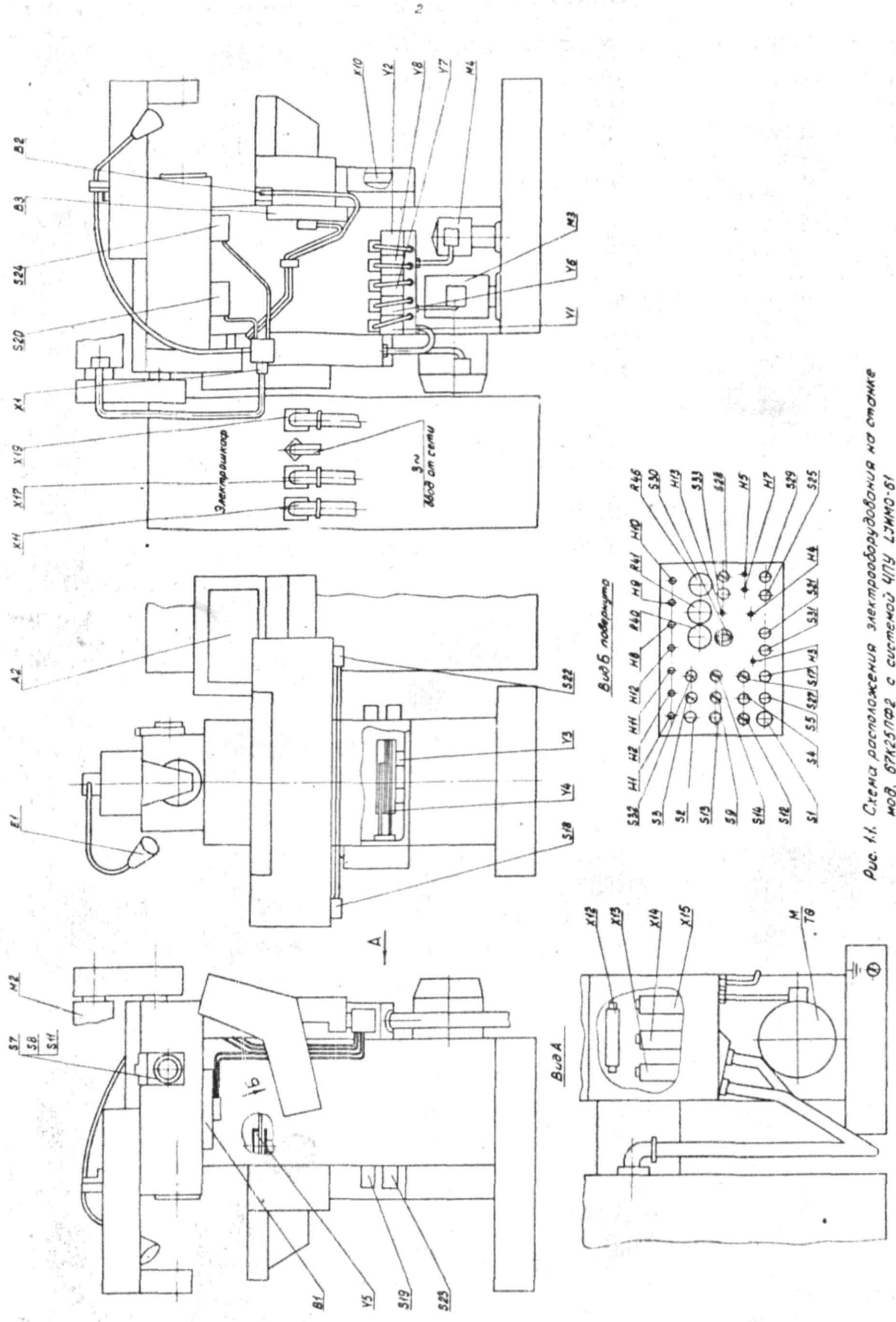


Рис. 1.1. Схема расположения электродорудоводов на откатке мод. 67К25ПФ2 с системой 4/1У ЛЭМД-61

МИНИСТЕРСТВО СТАНКОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ
С С С Р

Иркутский станкостроительный завод

СТАНОК ФРЕЗЕРНЫЙ ШИРОКОУНИВЕРСАЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ

МОДЕЛИ 67К25ПФ2
с системой ЧПУ ИМ0-61

Руководство по эксплуатации
67К25П.0.00.000РЭ3

Часть 3

ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ

Иркутск - 1988