

МИНИСТЕРСТВО СТАНКОСТРОИТЕЛЬНОЙ
И ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СССР

СТАНКОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД „КОМУНАРАС“

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ
ШИРОКОУНИВЕРСАЛЬНЫЙ
ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК
ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ
МОДЕЛИ 676П

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
676П.00.000 РЭ

1. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

1.1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

1.1.1. Инструментальный широкоуниверсальный фрезерный станок повышенной точности модели 676П предназначен как для горизонтального фрезерования изделий цилиндрическими, дисковыми, фасонными и другими фрезами, так и вертикального фрезерования торцевыми, концевыми, шпоночными и другими фрезами под различными углами.

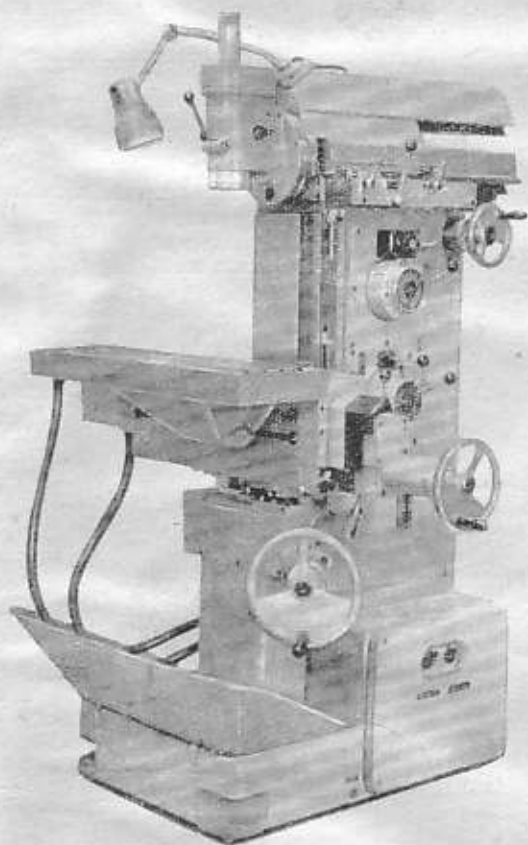


Рис. 1. Станок модели 676П.

Наличие горизонтального и поворотно-вертикального шпинделей, а также ряда прилагаемых к станку приспособлений делает его широкоуниверсальным и удобным для работы в инструментальных экспериментальных цехах крупносерийного и массового производства.

На станке можно выполнять ряд фрезерных и расточных работ в условиях мелкосерийного и индивидуального производства при обработке деталей с высокой точностью, которая достигается, если станок установлен в помещении с постоянной температурой $+20 \pm 2^\circ\text{C}$ и влажностью воздуха $65 \pm 5\%$ и если вблизи станка нет источников тепла. Нельзя устанавливать станок в одном помещении со станками, работающими абразивным инструментом.

Технические данные станка, широкий ряд оборотов и подач, наличие механических подач и ускоренных перемещений обуславливают экономичную обработку различных деталей за счет применения высоких режимов резания и снижения вспомогательного времени.

1.2. СОСТАВ СТАНКА

1.2.1. Общий вид с обозначением составных частей станка изображен на рис. 2.

1.2.2. Перечень составных частей станка дан в табл. 1.

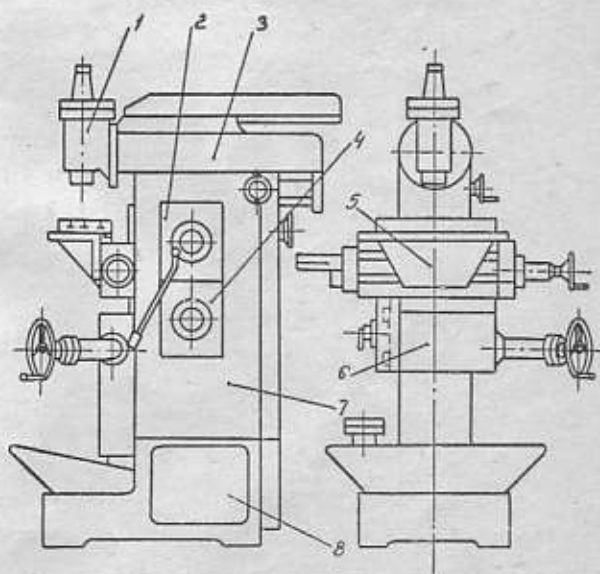


Рис. 2. Расположение составных частей станка

ОГЛАВЛЕНИЕ

1. Техническое описание	3
1.1. Назначение в область применения	3
1.2. Состав станка	3
1.3. Устройство и работа станка и его составных частей	4
1.4. Съёмные узлы и принадлежности	13
1.5. Система охлаждения	19
1.6. Система смазки	20
2. Инструкция по эксплуатации	23
2.1. Указания мер безопасности	23
2.2. Порядок установки	23
2.3. Настройка и наладка станка	24
2.4. Уход за станком и его регулирование	24
2.5. Особенности разборки и сборки при ремонте	26
2.6. Схема расположения подшипников и принадлежностей	28
3. Паспорт	29
3.1. Общие сведения	29
3.2. Основные технические данные и характеристики	29
3.3. Сведения о ремонте	32
3.4. Сведения об изменениях в станке	33
3.5. Комплект поставки	34
3.6. Свидетельство о приемке	36
3.7. Свидетельство о консервации	48
3.8. Свидетельство об упаковке	48
3.9. Гарантии	48
Приложение	49
Принципиальная электросхема станка	вкладыш 50