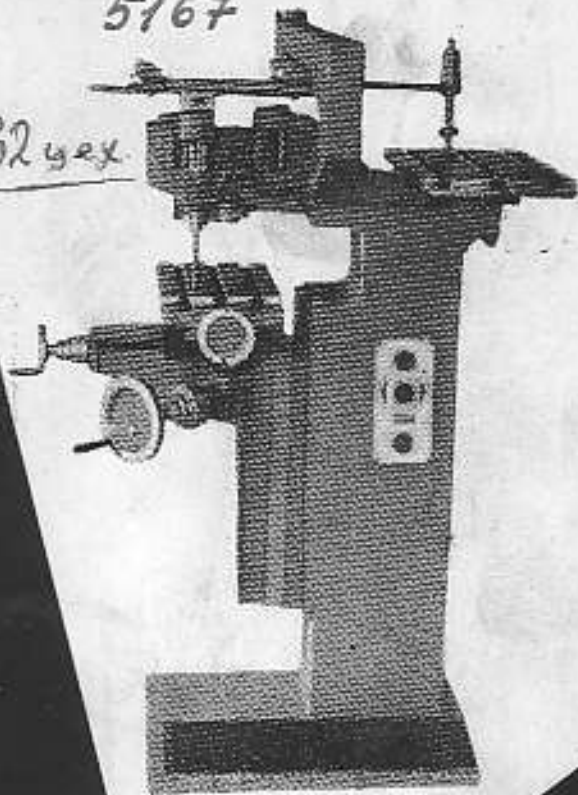


5-82



5167

32 yex.



6A463

СССР

МИНИСТЕРСТВО СТАНКОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ

ГЛАВТЯЖСТАНКОПРОМ



ГРАВИРОВАЛЬНЫЙ
КОПИРОВАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК
С ПАНТОГРАФОМ

МОДЕЛИ 6Л163

РУКОВОДСТВО К СТАНКУ

СОДЕРЖАНИЕ

I. Назначение и область применения станка	3
II. Раснаковка и транспортировка станка	3
III. Фундамент станка, установка	5
IV. Паспорт станка	6
Схема расположения органов управления	7
Спецификации органов управления	7
Основные данные станка	8
Габариты рабочего пространства, основные размеры и посадочные места	9
Габариты станка в плане	10
Механика главного движения	10
Сведения о ремонте станка	11
Изменения в станке	12
Данные о комплектации станка	12
V. Краткое описание конструкции станка	12
Общая компоновка станка	12
Кинематическая схема станка	14
Спецификации винтов, гаек и шестерен	14
Спецификации подшипников качения	15
Схема расположения подшипников качения	15
Особенности отдельных узлов станка	16
Пантограф	16
Станина	16
Стол изделия	16
Привод	19
Шпиндель	20
VI. Электрооборудование	22
Описание принципиальной электросхемы	22
Общие сведения	22
Действие электросхемы	22
Защита	22
Условные обозначения на принципиальной электросхеме	23
Принципиальная электросхема	23

Монтажная электросхема	24
Спецификации электрооборудования	26
Расцветка проводов или хлорвиниловых трубочек на концах проводов	27
Указания по эксплуатации электрооборудования	27
VII. Смазка станка	28
Указания по обслуживанию системы смазки	28
Спецификации и схеме смазки	29
VIII. Подготовка станка к первоначальному пуску; первоначальный пуск и указания по технике безопасности	30
IX. Настройка, наладка станка и режимы работы	30
X. Регулировка станка	32
XI. Соединения и приспособления	33
Приспособления входящие в комплект и стоимость станка	33
Наклонно-поворотный стол	33
Тиски	34
Приспособления, поставляемые по особому заказу за отдельную плату	34
Фрезерная головка	34
Универсальный, буквенный и цифровой шаблоны	35
Приспособление для заточки гравировальных резцов	35