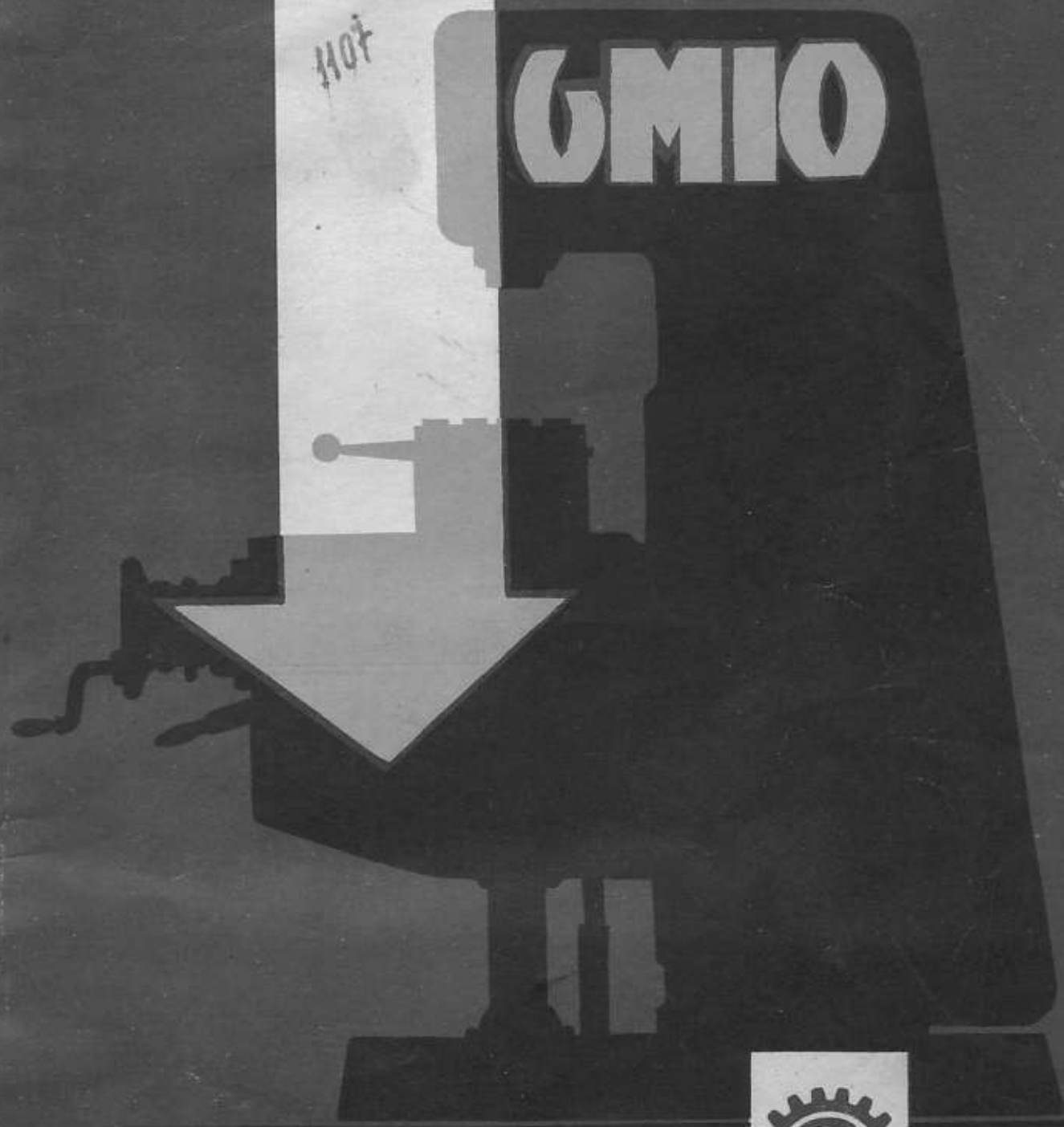


Б.Н.12

1407

ВЕРТИКАЛЬНО ОРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК

6М10



Станкоимпорт

СССР МОСКВА



ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК

МОДЕЛЬ 6М10

РУКОВОДСТВО К СТАНКУ

ВСЕСОЮЗНОЕ ЭКСПОРТНО-ИМПОРТНОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ

" С Т А Н К О И М П О Р Т "

С С С Р

Москва

СОДЕРЖАНИЕ

| | стр. |
|---|------|
| I. Назначение и область применения станка | 3 |
| II. Распаковка и транспортировка станка | 3 |
| III. Фундамент станка, монтаж, установка | 5 |
| IV. Паспорт станка | 6 |
| Спецификация органов управления | 7 |
| Основные данные станка | 9 |
| Механика главного движения | 12 |
| Механика подач | 14 |
| Сведения о ремонте станка | 16 |
| Изменения в станке | 16 |
| V. Описание конструкции и работы станка | 17 |
| Описание кинематических цепей станка | 17 |
| Общая компоновка и особенности станка | 25 |
| Специфические особенности отдельных узлов | 25 |
| VI. Электрооборудование станка | 38 |
| Спецификация электрооборудования | 44 |
| Указание по эксплуатации и обслуживанию электро- оборудования станка | 47 |
| VII. Смазка станка | 47 |
| Указания по обслуживанию смазочной системы | 47 |
| Спецификация к схеме смазки | 50 |
| VIII. Подготовка станка к первоначальному пуску | 51 |
| Первоначальный пуск | 51 |
| IX. Регулирование станка | 52 |
| X. Комплектующая ведомость | 54 |
| Акт приемки | 56 |
| Испытание станка на соответствие нормам точности | 56 |