

ВОЛГО-ВЯТСКИЙ СОВНАРХОЗ
ГОРЬКОВСКИЙ ЗАВОД ФРЕЗЕРНЫХ СТАНКОВ

КОНСОЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

МОДЕЛЕЙ 6М12П и 6М12ПБ

Руководство по уходу и обслуживанию

Горький — 1965

СОДЕРЖАНИЕ

Введение	3
Назначение станков	4
Паспорт станка	5
Пределы использования станков по мощности и силовым нагрузкам	10
Кинематическая схема станков	11
Цепь главного движения	11
Цепь подач	15
Описание конструкции станков	17
Станина	17
Описание станины	17
Размещение электроаппаратуры в станине	17
Поворотная головка	17
Коробка скоростей	19
Описание коробки скоростей	19
Смазка коробки скоростей	20
Коробка переключения скоростей	20
Коробка подач	26
Описание коробки подач	26
Работа вала предохранительной и фрикционной муфты	30
Смазка коробки подач	31
Устранение возможных неполадок в коробке подач	31
Консоль	31
Описание консоли	31
Включение и регулирование механизма быстрого хода	35
Механизм включения поперечных и вертикальных подач	36
Смазка консоли	39
Устранение возможных неполадок в работе механизма консоли	40
Стол и салазки	40
Описание узла «стол — салазки»	40
Работа механизма стола	42
Механизм включения продольной подачи	42
Механизм автоматического цикла	43
Настройка на автоматические циклы	44
Регулирование узла «стол — салазки»	45
Система отвода эмульсии	46
Смазка стола и салазок	46
Электрооборудование	47
Общие сведения	47
Работа схемы при ручном управлении	48
Работа схемы при автоматическом управлении	49
Импульсное включение двигателей	50
Торможение шпинделя	50
Блокировки	50
Спецификация электрооборудования	50
Транспортирование и распаковка станков	51
Установка станков на фундамент	52
Подготовка станков к первоначальному пуску	53
Удаление защитной смазки	53
Инструкция по включению электрооборудования станка в сеть	53
Проверка станков на точность	53
Охлаждение фрез при резании	53
Смазка станков	55
Настройка и наладка станков	56
Регулирование станков	56
Принадлежности к станкам	57
Спецификация шарико- и роликоподшипников, установленных на станках	57
Быстроизнашивающиеся детали станков	59
Чертежи быстроизнашивающихся деталей	60
Дополнение к руководству	68

Центральное бюро технической информации

МЦ 01522

Заказ 3444.

Тираж 8000.

Объем 9 п. л. + 4 вклейки. Подписано к печати 9/XI-64 г.
Типография Управления по печати при Совете Министров МАССР.